

LEMEZÉLMARÓ GÉPEK | CSŐÉLMARÓ GÉPEK | FÚRÓGÉPEK | TARTOZÉKOK

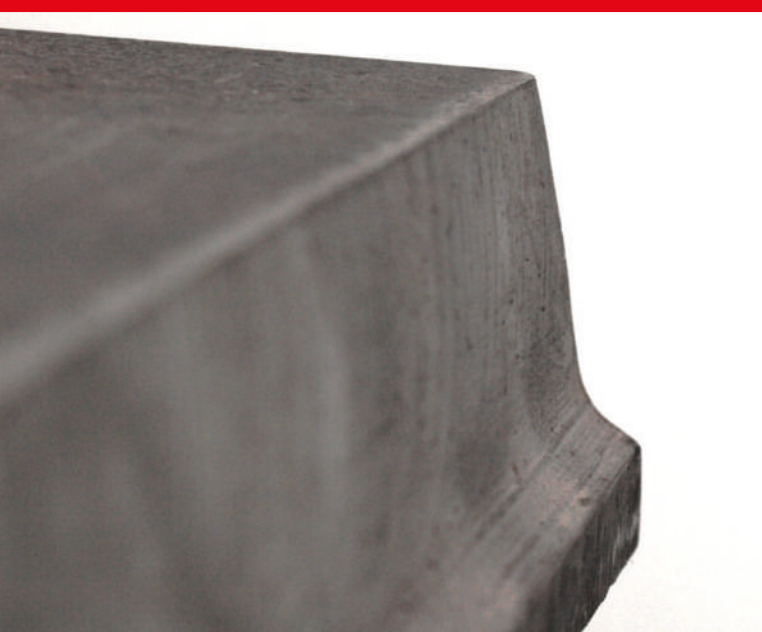
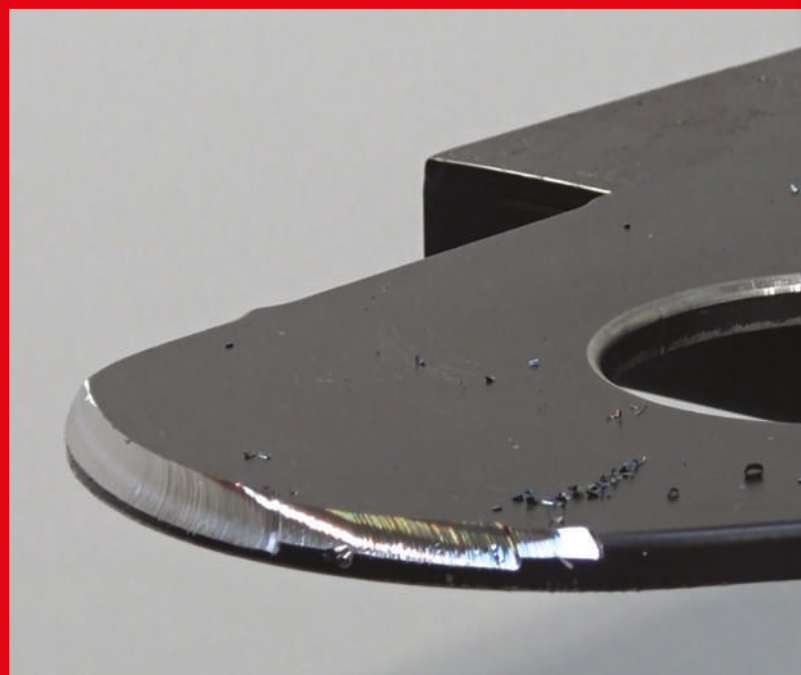
ÉLLETÖRŐ GÉPEK

VÁSÁRLÁS

BÉRLÉS

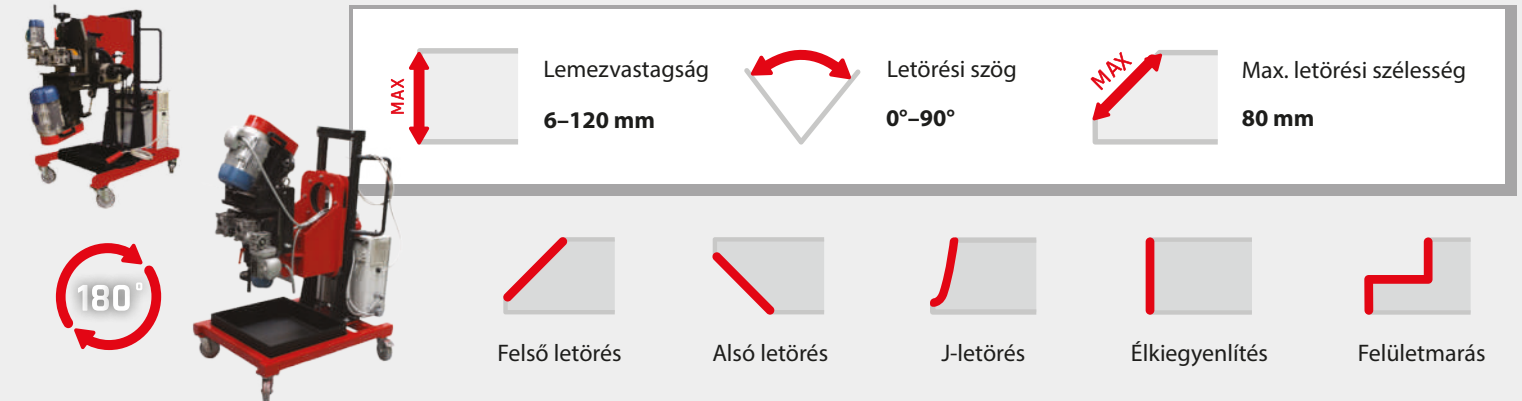
KISZERVEZÉS

KOMPLEX MEGOLDÁSOK ÉLLETÖRÉSHEZ, SORJÁTLANÍTÁSHOZ,
CSISZOLÁSHOZ, FÚRÁSHOZ ÉS VÁGÁSHOZ



ULTRAMILL ROTO

AUTOMATIKUS LEMEZLETÖRŐ GÉP FELSŐ ÉS ALSÓ ÉL MEGMUNKÁLÁSÁHOZ



A legsokoldalúbb élmarógép a piacon. Kiváló megmunkálási minőség igényes felhasználásra. A marófej vagy annak pozíciójának egyszerű megváltoztatásával különböző élformák készíthetők, beleértve a J-letörést és a rétegelt eltávolítást is.

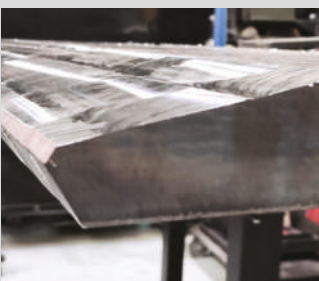
FŐBB ELŐNYÖK

- Automatikus előtolással ellátott gép, kifejezetten hegesztés előtti élettörésre és felületmegmunkálásra tervezve
- Felső és alsó élettörés – a megmunkált oldal könnyen változtatható a gép elforgatásával
- Alkalmas kemény anyagokhoz is, mint például a Hardox, Titán, Duplex, rozsdamentes acél és öntöttvas
- Maximális letörési szélesség 80 mm-ig tükörfényes felülettel (bővíthető opcióval)

MŰSZAKI ADATOK

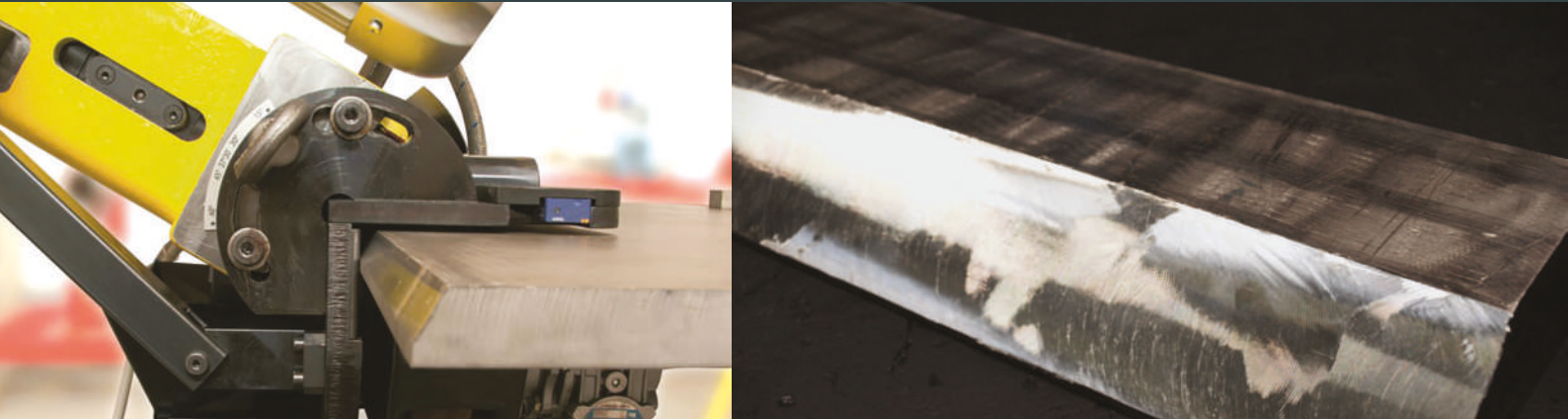
Lemezvastagság	Min. 6 mm – max. 120 mm (bővítés kérésre)
Feszültség	400 V
Frekvencia	50/60 Hz
Maró fordulatszám	300–1 500 ford./perc
Marótípus	Ø80 mm, 9 cserélhető lapkás marófej
Teljesítmény	4 000 W
Letörési szög	0°–90°
J-letörési szög	0°–30°
Letörési hossz	0–80 mm
Előtolási sebesség	0–1,5 m/perc
Zajszint	76 dB
Gép súlya	250 kg

Segítünk kiválasztani az optimális megoldást a vágási és élettörési technológiáihoz. Betanítjuk a személyzetét, egyedi alkalmazásokat készítünk, berendezéseket adunk bérbe ideiglenes munkákhoz, vagy segítünk a kivitelezésben.



PURMILL / LITEMILL / HURDMILL / ULTRAMILL

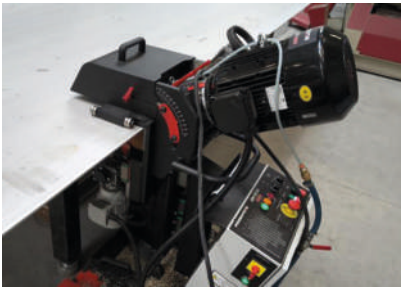
FORGÓMARÓS ÉLLETÖRŐ GÉPEK AUTOMATIKUS ELŐTOLÁSSAL



Paraméter	PURMILL	HURDMILL	ULTRAMILL	ULTRAMILL ROTO	LITEMILL	LITEMILL VARIO
Lemezvastagság	6–60 mm	6–120 mm	6–120 mm	6–120 mm	8–80 mm	8–80 mm
Max. letörési szélesség	50 mm	80 mm	80 mm	80 mm	50 mm	50 mm
Feszültség	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz	
Motor teljesítménye	4 000 W	4 000 W	4 000 W	4 000 W	4 000 W	4 000 W
Fej fordulatszáma	820 (opcion. 350–820) ford./perc	820 (opcion. 300–1 500) ford./perc	300–1 500 ford./perc	300–1 500 ford./perc	1 450 ford./perc (50 Hz) 1 750 ford./perc (60 Hz)	500–1 450 ford./perc
Előtolási sebesség	0–1.5 m/perc	0–1.5 m/perc	0–1.5 m/perc	0–1.5 m/perc	0–1,2 m/perc	0–1,2 m/perc
Homlokmaró típus	Ø80 mm 9 lapka	Ø80 mm 9 lapka	Ø80 mm 9 lapka	Ø80 mm 9 lapka	–	–
Letörési szög	15°–60°	10°–70°	0°–90°	0°–90°	15–70°	15–70°
J-alakú élletörés	–	0°–30°	0°–30°	0°–30°	–	–
Gép tömege	220 kg	240 kg	250 kg	340 kg	260 kg	260 kg
			Max. fogásmélység		6 mm	6 mm
			Megmunkálási mód		Maró Ø 50 mm – 5 lapka	Maró Ø 50 mm – 5 lapka

PURMILL

- Nagy teljesítmény, kemény anyagokhoz is (pl. Hardox, Titán, Duplex)
- Automatikus előtolás az egyenletes megmunkálásért
- A gép magassága fokozatmentesen alkalmazkodik a lemez egyenetlenségeihez – gázrugós rendszerrel
- A marófej automatikusan leáll a lemez végén hála a beépített érzékelőnek segítségével netreba
- Lehetőség az alsó él letörésére forgó rotátorral – opcionálisan rendelhető tartozékként
- A gép elérhető alsó élletöréshez kialakított kivitelben is – **PURMILL UPD** modell



LITEMILL

A **LITEMILL** egy nagy teljesítményű, önjáró élmaró, amely nagy sebességű, cserélhető vágólapkákkal ellátott forgó marófejjel van felszerelve, és akár 50 mm széles élt is képes kialakítani 8–80 mm vastag lemezek felső élein. A marási eljárásnak köszönhetően nem keletkezik hőhatás vagy hő által befolyásolt zóna.

A marófej fordulatszámának és az előtolási sebességnek a fokozatmentes szabályozása, LED-es terhelésszelzővel kiegészítve, lehetővé teszi az optimális vágási feltételek beállítását minden anyaghoz – beleértve a rozsdamentes acélt, a duplexet, az ötvözeteket, a Hardoxot és más nehezen megmunkálható anyagokat is. Az élkialakítás szöge 15°–70° tartományban könnyen beállítható a maróegység egyszerű megdöntésével. Kizárólag szénacélok élmarásához elérhető a **LITEMILL VARIO** alapváltozat is, rögzített marófej-fordulatszámmal.

FŐBB ELŐNYÖK

- Önjáró automatikus előtolás akár 1,2 m/perc a nagyobb termelési kapacitás érdekében
- Élkialakítási szög 15°–70°
- Élkialakítás 8–80 mm vastag lemezekhez
- Élmélység akár 50 mm (45° esetén)
- Állítható fordulatszám különböző acéltípusokhoz
- LED-es motor terhelésszelző
- Állítható munkamagasság 840–1040 mm
- Marófej 5 cserélhető lapkával különböző anyagokhoz
- Rugózott futókerekek a stabil működéshez
- Álló (stacionárius) használat lehetősége

HURDMILL

FŐBB ELŐNYÖK

- Extrém teljesítmény – alkalmas nagyon kemény ötvözetek megmunkálására
- Élletörés Duplex, Hardox, Weldox típusú anyagokon
- Állítható munkamagasság: 800–1 100 mm
- Digitális panel a letörési szög és szélesség pontos beállításához

ULTRAMILL

FŐBB ELŐNYÖK

- Akár 120 mm vastag lemezekhez is alkalmazható (bővítési lehetőség)
- Élletörés bármilyen szögben (0°–90°)
- A szög egyszerűen állítható a maróegység megdöntésével
- Nagy anyagleválasztásra és J-élek előkészítésére is képes

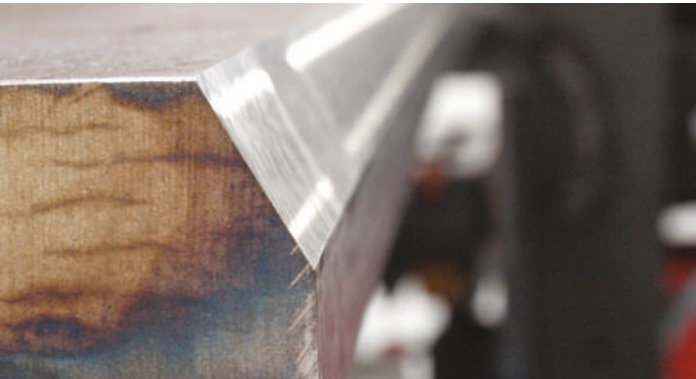


MARÁSI ELV

Az anyag Ø80 mm-es homlokmaróval kerül megmunkálásra, amely 9 cserélhető vágólapkával van felszerelve.

FŐ ELŐNYÖK:

- Nagy teljesítmény és gazdaságos üzemeltetés
- A lapkák élettartama akár több száz méter
- Speciális lapkák kemény anyagokhoz is elérhetők (pl. Hardox, duplex)



SPEDANGLE

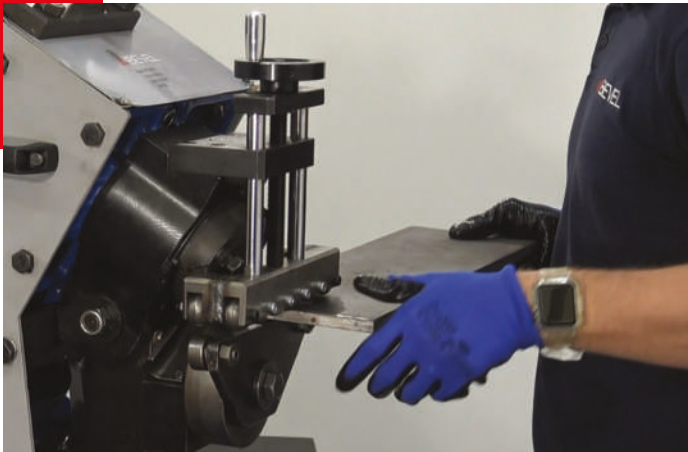
LETÖRŐGÉPEK FORGÓ VÁGÓSZERSZÁMMAL

A **SPEDANGLE** ideális nagy lemezek és kisebb alkatrészek élmarsához. Speciális kialakításának (rotátor vagy Upside-Down verzió) köszönhetően az alsó él marása is egyszerűen elvégezhető, valamint csöveken is képes egyszerű élkialakításra.

A gép kétsebességes rendszerrel van felszerelve, ahol a magasabb sebesség akár 3 m/perc is lehet — ami kategóriájában kiemelkedő érték, és maximális termelékenységet biztosít.

FŐBB ELŐNYÖK

- Nagyon gyors letörési folyamat
- Alkalmas az alsó él letörésére is
- Csövek letörésére is alkalmas
- A legnagyobb termelékenységet garantálja
- Hosszú szerszámelettartam
- Egyszerű szögbeállítás



MŰSZAKI JELLEMZŐK

Max. letörési szélesség szénacélon	18 mm
Letörési szög	22,5°, 25°, 30°, 37,5°, 45°, 55°
Lemezvastagság	6–40 mm
Letörési sebesség	1,5 a 3,0 m/perc
Minimális lemezszélesség	70 mm
Motor teljesítménye	800 W
Tápfeszültség	400 V / 50 Hz, 3 fázis
Szerszám	Vágószerszám
Gép súlya	104 kg



SHEELITE / SHEEZER / ROTOSHEEZ

LETÖRŐGÉPEK FORGÓ VÁGÓSZERSZÁMMAL

A **SHEELITE** egy gyors előtolású, csendes lemezélmáró gép, amely nem igényel kezelői előtolást. Nagyobb és nehezebb lemezek esetén stabilan rögzül az élre, és az élmárás során automatikusan halad végig az anyagon. Lehetővé teszi a csövek egyszerű élmárását is — beleértve a külső él megmunkálását 100 mm belső átmérőtől.



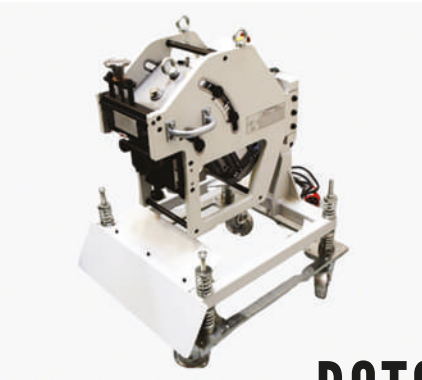
VÁGÓSZERSZÁM

- Akár 3-szori újraélezés lehetősége
- Akár 1 000 méter letörési élettartam

SHEEZER



Paraméter	RODOSHEEZ	SHEEZER	SHEELITE
Maximális letörési szélesség	12 mm / 17 mm rétegekben	12 mm / 17 mm rétegekben	6 mm / 10 mm rétegekben
Letörési szög	20°–45°	22,5°, 25°, 30°, 35°, 37,5° 45°	22,5°, 25°, 30°, 35°, 37,5° 45°
Lemez / cső vastagsága	6–30 mm	6–40 mm	3–16 mm
Ajánlott max. lemezvastagság	20 mm	20 mm	8 mm
Min. lemezszélesség	55 mm	55 mm	55 mm
Min. csőátmérő	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Anyagleválasztási / előtolási sebesség	2,6 m/perc	2,6 m/perc	1,6 m/perc
Motor teljesítménye	2 200 W	2 200 W	550 W
Feszültség	220/380 V / 50 Hz, 3 fázis	400 V / 50 Hz, 3 fázis	400 V / 50 Hz, 3 fázis
Megmunkálási mód	Lassú forgóvágás	Lassú forgóvágás	Lassú forgóvágás
Gép tömege (nettó)	135 kg	65 kg	45 kg



RODOSHEEZ

SHEELITE



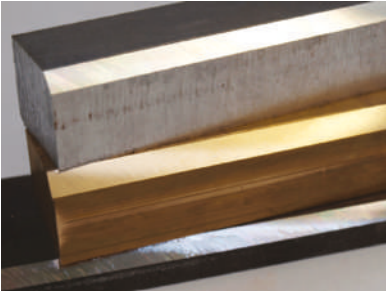
VEEZY / VEERIO / INCURV

ASZTALI ÉLLETÖRŐ GÉPEK ÁLLÍTHATÓ FORDULATSZÁMMAL

Paraméter	VEEZY	VEERIO	INCURV
Maximális letörési szélesség	10 mm	10 mm	3 mm formázott élék / 10 mm egyenes élék
Letörési szög	45°, 15°–45° választható	45°	45°
Lemezvastagság	Korlátlan	Korlátlan	Korlátlan
Radiosos letörés	R2, R3, R4 a R5	—	R2, R3, R4
Motor teljesítménye	950 W	750 W	750 W
Tápfeszültség	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Fej fordulatszáma	0–6 000 ford./perc	0–6 000 ford./perc	0–6 000 ford./perc
Megmunkálási mód	12 lapkás Ø 70 mm maró	7 lapkás Ø 63 mm maró	7 lapkás Ø 63 mm maró
Gép tiszta tömege	52 kg	57 kg	75 kg

FŐBB ELŐNYÖK

- Alkalmos kis munkadarabokhoz
- Különböző anyagokhoz használható
- Állítható fordulatszám
- A kész él nagy pontossága
- Automatikus előtoló rendszer is vásárolható



VEERIO

A **VEERIO** asztali élmaró hatékonyan megmunkálja a szénacélt, a rozsdamentes acélt, a színesfémeket és a kemény műanyagokat – az állítható fordulatszámnak köszönhetően. Igény esetén a gép automatikus előtoló berendezéssel is felszerelhető.



INCURV

Ívelt vagy nehezen hozzáférhető élék élmarásához. Kézi vezetés a szerszám mentén. A maximális élmélység 3 mm 45°-os szög esetén. Alkalmos acélhoz, alumíniumhoz és műanyaghoz. Átalakítható VEERIO modellé egyenes élékhez, akár 10 mm-es élmélységig.



VEEZY

Kompakt asztali élmaró acélhoz, alumíniumhoz, sárgarézhez és műanyaghoz. Ideális kis alkatrészekhez vagy szalagok nagy sorozatú élmarásához. Rádiuszos élék megmunkálására is alkalmas. Csatlakoztatható automatikus előtoló rendszer. A maró oldalirányban eltolható a vágóélék maximális kihasználása érdekében.

BENCHMILL / FEADER

STACIONÁRIUS FORGÓMARÓS ÉLLETÖRŐ GÉPEK

BENCHMILL

Sztacionárius élletörőgép

Erőteltjes, 7 500 W-os gép akár 30 mm széles letörésekhez, 100 mm vastag lemezekhez és 50–150 mm átmérőjű csövekhez. A nagy fordulatszámú marófej tiszta vágást biztosít hőhatás nélkül.

FŐ ELŐNYÖK

- Állítható élkialakítási szög: 15°–60°
- Fokozatmentes fordulatszám- és előtolás-szabályozás
- Automatikus előtolás
- Pontos vezetés a támasztó görgőknek köszönhetően
- Könnyű hozzáférés a marófejhez és a lapkákhoz
- A teljesen állítható vágási paramétereknek (fordulatszám, előtolás) köszönhetően szinte bármilyen fém megmunkálására alkalmas
- Túlterhelés elleni védelem
- A funkciók bővítésének lehetősége opcionális tartozékokkal
- Ideális hosszú alkatrészekhez, keskeny munkadarabokhoz 30 mm szélességtől
- Opcionális tartozékokkal 50–150 mm külső átmérőjű csövek megmunkálása is lehetséges

Műszaki jellemző	FEADER	BENCHMILL
Maximális letörési szélesség	8 mm	30 mm
Letörési szög	15°–45°	15°–60°
Max. munkadarab magasság	2 mm	3 mm
Lemezvastagság	–	50 x 150 mm
Előtolási sebesség	–	Akár 3,3 m/perc
Marófej fordulatszáma	1 400–2800 ford./perc	500–2 920 ford./perc
Motor teljesítmény	2,2 kW	7,5 kW
Feszültség	400 V / 50 Hz, 3 fázis	400 V / 50 Hz, 3 fázis
Gép súlya	210 kg	850 kg



Lemezvastagság
Nem korlátozott



Letörési szög
15°–45°



Max. letörési szélesség
8 mm



Rádiusz letörés
R3, R4, R5



FEADER

FŐ MŰSZAKI JELLEMZŐK

- Nagy teljesítmény
- Automatikus előtoló rendszer
- Erőfeszítés nélküli működés
- Ideális nagy mennyiségekhez

RADIMAX / MAXCLINE

KÉZI MARÓGÉPEK LEMEZEK ÉLLETÖRÉSÉHEZ



Lemezvastagság
Min. 3 mm



Ívelt élek



Max. letörési szélesség
18 mm



Rádiusz
R2, R3, R4, R5



Letörési szög
22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 55°, 60°



Furatok letörése
40 mm átmérőtől



RADIMAX

A **RADIMAX** egy hordozható, többfunkciós lemez- és csőélmaró, amelyet nagy teljesítményű elektromos motor hajt. Lehetővé teszi egyenes és alakos élek marását akár 18 mm-es élmélységig, valamint 40 mm átmérőtől furatok megmunkálását és éllekerekítést (R2, R3, R4 vagy R5 rádiusz) festés vagy felületkezelés előtt. Az új hatszögletű marófej-rögzítés növeli a tartósságot és jelentősen megkönnyíti a fejek cseréjét.

- Maximális élmélység 18 mm (rétegenként)
- Új, tartósabb marófejek hatszögletű rögzítéssel a könnyű cseréhez
- Elektronikus fordulatszám-szabályozás 1 800–5 850 ford./perc különböző anyagokhoz (beleértve a rozsdamentes acélt, ötvözeteket, alumíniumot, sárgarézet vagy műanyagot)
- Fokozatmentes fogásmélység-állítás
- Túlterhelés elleni védelem a motor károsodásának megelőzésére
- Éllekerekítés (R2, R3, R4, R5 rádiusz) egyenes és ívelt felületeken
- Az opcionális tartozékok bővítik a gép felhasználhatóságát csövek és kis alkatrészek megmunkálására is
- Az opcionális adapter lehetővé teszi az alkalmazást álló élmaró állomásként is

MAXCLINE



A **MAXCLINE** egy robusztus kézi élmaró lemezekhez és csövekhez, elsősorban hosszú anyagdarabokhoz. Akár 21 mm-es élmélységű és 0°–60° között állítható szögű élkialakítást tesz lehetővé. Ideális Ø150 mm átmérőtől csövekhez, opcionális vezetőkészlettel pedig Ø300 mm felett is alkalmazható.

10 lapkás marófejjel, rezgéscsillapító markolattal, túlterhelés elleni védelemmel és univerzális vezetőlemezzel van felszerelve egyenes és ívelt felületekhez.



Lemezvastagság
Nem korlátozott



Letörési szög
0°–60°



Max. letörési szélesség
21 mm



Csőletörés átmérőtől
Ø 160 mm-től



HANDMILL / HANDMILL INOX / AMBL 0307

KÉZI MARÓGÉPEK LEMEZEK ÉLLETÖRÉSÉHEZ



HANDMILL



- Fokozatmentesen állítható letörési szög 0°–90°
- Elektronikus fordulatszám-szabályozás 1 800–5 850 ford./perc
- Motor túlterhelés elleni védelemmel
- Fokozatmentes marási mélységállítás
- Állítható ergonomikus fogantyú
- Homlokmarófej kisebb ellenállással és kevesebb kezelői erőfeszítéssel
- Letörési szélesség akár 25 mm-ig
- Cső külső életteörés Ø100 mm-től (opcionális tartozékkal)



EMBL 0307 / AMBL 0307

Könnyű és gyors gépek hegesztés előtti élkialakításhoz fém anyagokon. Forgó marófejes elven működnek, egy négylapkás, négyélű vágólapkával, így nincs szükség további simító megmunkálásra. Alkalmazhatók profilokon, lemezeken és Ø200 mm-től csöveken (speciális adapterrel Ø80 mm-től). Különleges lapkával az élek R2–R4 rádiusszal is letörhetők. Az **AMBL 0307** modell pneumatikus változat.



Paraméter	RADIMAX	RADIMAX PNEU	MAXCLINE	EMBL 0307	AMBL 0307 PNEU
Maximális letörés	18 mm	18 mm	21 mm	10 mm	10 mm
Letörési szögtartomány	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	0°–60°	15°–45°	15°–45°
Fordulatszám	1 800–5 850 ford./perc	1 800–5 850 ford./perc	3 000 ford./perc	11 000 ford./perc	14 000 ford./perc
Motor teljesítménye	2,2 kW	2,8 kW	1,6 kW	1,01 kW	—
Éllekerekítés – rádiusz	R2 R3 R4 R5	R2 R3 R4 R5	—	R2–R4	R2–R4
Cső letörés	IGEN	IGEN	IGEN Ø150 mm-től	IGEN Ø80 mm-től	IGEN Ø80 mm-től
Tömeg	10 kg	9,3 kg	23 kg	3,9 kg	2,9 kg

BM 17 / BM 27 / BM 32

KÉZI MARÁSÚ LEMEZÉLLETŐRŐ GÉPEK HOMLOKMARÓVAL

BM 17 *Letörés akár 17 mm-ig*

Nagyon könnyű, kézi élettörő gép, amely lehetővé teszi akár 17 mm-es letörés kialakítását lemezek, profilok vagy egyéb alkatrészek egyenes élein, valamint csövek homlokfelületein. Az anyagleválasztás mértékének beállítása szerszám nélkül történik, mikrométeres skálával ellátott állítógyűrű segítségével. A beépített homlokmarónak köszönhetően az anyagleválasztás rendkívül könnyű, és a folyamatos, egyenletes mozgás betartásával ezzel a géppel nagyon pontos, tökéletesen megmunkált felület érhető el. A **BM 17** élettörő gép a kétféle lapkaváltozatnak köszönhetően acélhoz, rozsdamentes acélhoz, nemvasfémekhez, valamint bizonyos műanyagokhoz is használható.

MŰSZAKI ADATOK

Motor teljesítménye	1080 W
Feszültség	230/50 Hz
Maró	Homlokmaró – 3 lapka
Letörés szélessége (w)	0–17 mm
Szögbeállítás (α)	0°–90° fokozatmentesen
Lemezvastagság (s)	Korlátlan
Csőletörés	Adapterrel 65 mm-től
A gép nettó tömege	4,5 kg
Méreték	120 x 250 x 370 mm



BM 27 *Letörés akár 27 mm-ig*

A sorozat középső modellje, akár 27 mm-es teljesítménnyel. Ez a gép is lehetővé teszi a 0–90°-os szögállítást, valamint a homlokmarást vagy hornyolást. Az előtolás irányára merőlegesen elhelyezett motor, valamint a lemez fölé helyezett súlypont együttesen biztosítják a sima és könnyű vezetést még nagyobb letörések kialakítása során is.

FŐBB ELŐNYÖK

- One-touch rendszer (élkialakítás beállítása egy kézzel)
- Rezgéscsillapító kialakítás
- Homlokmaró, 3 vágólapkával
- Csővégek megmunkálására is használható
- Különböző anyagok élmarására alkalmas – acél, rozsdamentes acél, színesfémek, műanyagok

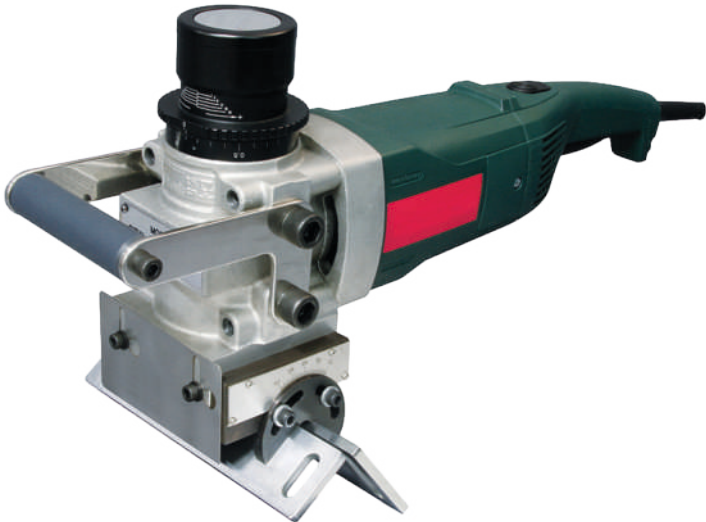


BM 32 *Letörés akár 32 mm-ig*

A legnagyobb teljesítményű modell, amelynek élettörési teljesítménye összemérhető a nagyméretű, álló kivitelű vagy saját alvázal rendelkező, mozgó élettörő gépekkel, miközben megőrzi rendkívül alacsony tömegét. Ennek a modellnek a szögbeállítása 15–75° tartományban lehetséges.

MŰSZAKI ADATOK

Motor teljesítménye	2600 W
Feszültség	230/50 Hz
Maró	Homlokmaró – 4 lapka
Letörés szélessége (w)	0–32 mm
Szögbeállítás (α)	15°–75° fokozatmentesen
Lemezvastagság (s)	Korlátlan
Csőletörés	Adapterrel 300 mm-től
A gép nettó tömege	11,5 kg
Méreték	220 x 320 x 600 mm



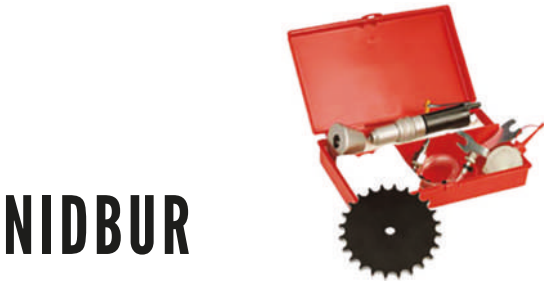
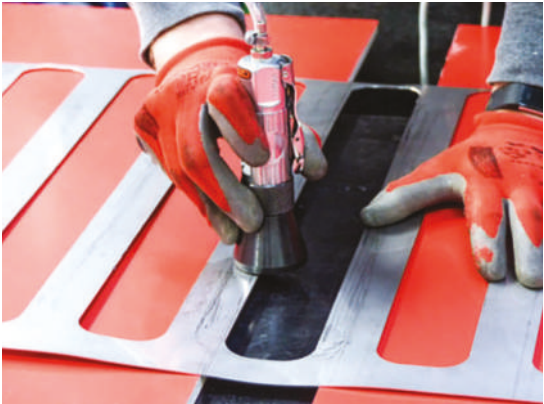
MŰSZAKI ADATOK

Motor teljesítménye	1700 W
Feszültség	230/50 Hz
Maró	Homlokmaró – 3 lapka
Letörés szélessége (w)	0–27 mm
Szögbeállítás (α)	0°–90° fokozatmentesen
Lemezvastagság (s)	Korlátlan
Csőletörés	Adapterrel 90 mm-től
A gép nettó tömege	6,5 kg
Méreték	170 x 300 x 500 mm



CB 01 / CB 02 / CBR 03 / NIDBUR

LEMEZEK SORJÁTLANÍTÁSA



NIDBUR

Ideális sorjátlanításhoz vagy élek letöréséhez 1 mm szélességig 45°-os szögben. A gép alkalmas egyenes és ívelt lemezek megmunkálására, tetszőleges lemezvastagság esetén.

Paraméter	NIDBUR	CB 01	CB 02	CBR 03	ECB 0203
Max. letörési szélesség	1 mm	1,5 mm	3 mm	–	45 mm
Letörési szög	45°	45°	45°	–	45°
Lemezvastagság	Korlátlan	Min. 1,5 mm	Korlátlan	Korlátlan	Korlátlan
Rádiusz letörés	–	–	R2	R3	R2 R3
Motor teljesítménye	110 W	–	–	–	0,45 kW
Feszültség	–	–	–	–	230 V / 50 Hz
Fej fordulatszám	20 000 ford./perc	28 000 ford./perc	13 000 ford./perc	12 000 ford./perc	11 000 ford./perc
Megmunkálási mód	Csapágyas marófej	Forgómaró – 2 lapka	Forgómaró – 1 lapka	Forgómaró – 2 lapka	Forgómaró – 1 lapka
Gép tiszta tömege	0,8 kg	0,5 kg	1,8 kg	2,2 kg	2,5 kg

CB 01

- Pneumatikus hajtás
- Hosszú élettartamú lapkák
- Egyenes és formázott élek letöréséhez
- Furatok sorjátlanítása 6,8 mm-től



CB 02

- Pneumatikus hajtás
- Egyedi ergonomikus kialakítás
- Lemezekhez, profilokhoz és csövekhez is használható
- R2 rádiusz



CBR 03

- Pneumatikus hajtás
- R3 rádiusz
- A lapkák egyszerű és gyors cseréje



SPECIÁLIS ÁLLÓ CSISZOLÓGÉPEK

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK: WWW.KOVOBRUSKY.CZ



SZALAGCSISZOLÓ



CSŐÁTVEZETÉSES CSISZOLÓ



FÜGGŐLEGES SZALAGCSISZOLÓ



FÜGGŐLEGES ÉS ADAGOLÓSZALAGOS CSISZOLÓ



SÍKCSISZOLÓ



CSŐFELÜLET-CSISZOLÓ

ART 83

SZALAGCSISZOLÓ ÉS LETÖRŐGÉP

Ipari szalagcsiszoló integrált letörővel. Ideális hegesztési felületek előkészítéséhez, sorjázáshoz és kisebb fém alkatrészek csiszolásához. Stabil és sokoldalú megoldás a legtöbb fémmegmunkáláshoz.

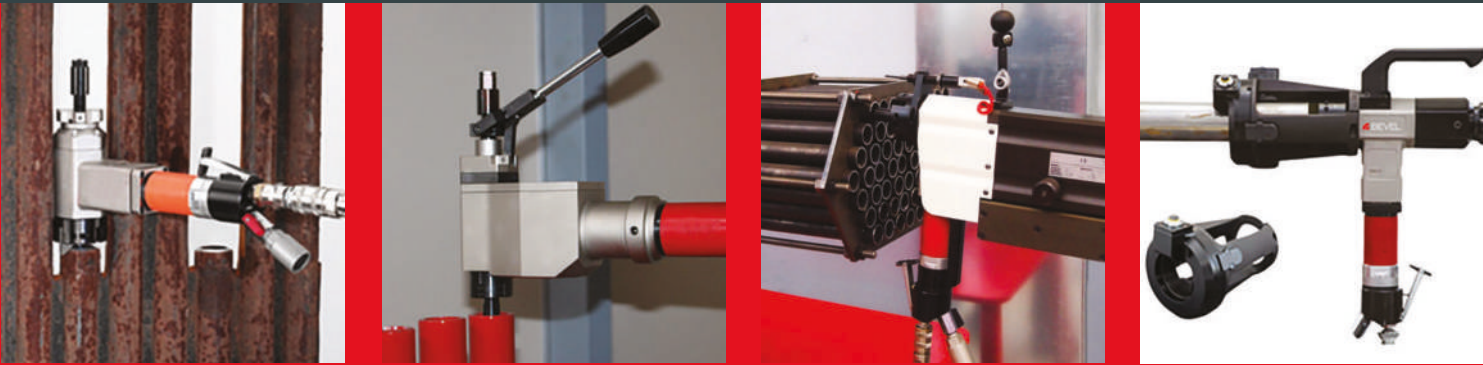
MŰSZAKI ADATOK

Max. letörési szélesség	6 mm
Letörési szög	15°–45°
Motor teljesítménye	1,1 kW
Max. zajszint	72 dB
Megmunkálási mód	80 mm átmérőjű maró – 10 betéttel



LITEA / FLATZ / LITEAMAT / RAX

CSŐLETÖRŐ GÉPEK 207 MM ÁTMÉRŐIG



LITEA

- 2 tengely

FLATZ

- Membránfalakra

LITEAMAT

- Pedálos vezérlés
- Sorozatjellegű letöréshez

LITEA OD

- Nem nyúlik be a cső belsejébe

Paraméter	LITEA ELEKTRO	LITEA PNEU	LITEA OD ELEKTRO	LITEA OD PNEU	FLATZ	LITEAMAT	RAX	RAX PNEU
Cső belső átmérője	(12,5) 20–42 mm	(12,5) 20–42 mm	10–60 mm	10–60 mm	20–39 mm	20–42 mm	28–76 mm	28–76 mm
Fej átmérője	67 mm	67 mm	116 mm	116 mm	40 mm	78 mm	80 mm	80 mm
Tengely elmozdulás	23 mm	23 mm	23 mm	23 mm	20 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Nyomaték	17 Nm	46 Nm	17 Nm	46 Nm	18 Nm	46 Nm	133 Nm	313 Nm
Fej fordulatszám	305 ford./perc	180 ford./perc	305 ford./perc	180 ford./perc	290 ford./perc	180 ford./perc	74 ford./perc	107 ford./perc
Motor teljesítménye	720 W	435 W	720 W	435 W	720 W	435 W	1 400 W	800 W
Tömeg	5,5 kg	4,8 kg	9,4 kg	8,7 kg	5,5 kg	11,2 kg	9 kg	8 kg
Max. zajszint	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	74 dB

RAX

- Kompakt, mégis nagy teljesítményű
- 4 szerszámpozíció
- Több művelet egyszerre
- Opcionális szűkített tengelyek
- Csövek 20 mm-től
- Könyöktengely opció
- Letörés t-idomokon



Külső letörés



Belső letörés

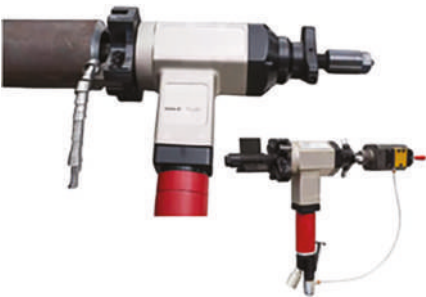


Homlokletörés

4PACT / SHAVEDGER

CSŐLETÖRŐ GÉPEK 207 MM ÁTMÉRŐIG

Paraméter	4PACT	4PACT PNEU	4PACT AUTO	SHAVEDGER	SHAVEDGER PNEU
Cső belső átmérője	28–108 mm	28–108 mm	23–108 mm	49–207 mm	49–207 mm
Fej átmérője	(80) 115 mm	(80) 115 mm	115 mm	220 mm	220 mm
Tengely elmozdulás	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Nyomaték	133 Nm	313 Nm	313 Nm	467 Nm	802 Nm
Fej fordulatszám	74 ford./perc	87 ford./perc	70 ford./perc	28 ford./perc	44 ford./perc
Motor teljesítménye	1 400 W	800 W	1 020 W	1 900 W	1 300 W
Tömeg	10 kg	9 kg	15 kg	25 kg	24 kg
Max. zajszint	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB



4PACT

A **4PACT** egy könnyű és könnyen kezelhető csőélmaró 23–108 mm belső átmérőjű csövekhez. Kategóriájában rendkívül széles munkatartományával tűnik ki.

4PACT AUTO

Kivételes tartomány

A csövek **4PACT AUTO** élkösörűje rendkívül gyors, mivel teljesen automatikusan működik, és egyetlen parancsra aktiválható. Opcionálisan a gép redukáló tengellyel is felszerelhető a 20–30 mm belső átmérőjű csövek feldolgozásához.

A **4PACT AUTO** modell mélységérzékelővel rendelkezik az ismételhető és pontos megmunkáláshoz, és függesztőfüléllel van ellátva, a balancerrel való használathoz.

SHAVEDGER

*Nagy teljesítményű kézi csőélmaró
Ø 49–207 mm*

A **SHAVEDGER** egy csőköszörű, amely széles átmérőtartományú csövekhez is használható, még igényes körülmények között is. A nagy teljesítményű motor és a magas nyomaték lehetővé teszi a precíz élkösörülést akár vastag falú csöveknél is – legyen szó műhelyi munkáról vagy közvetlenül az építkezésen.

Speciális tartozékok segítségével a **SHAVEDGER** átalakítható csatlakozópere-mek megmunkálására is (**SHAVEDGER FLANGE** verzió).



PLOHMAX / TOPTORQ

CSŐLETÖRŐ GÉPEK 916 MM ÁTMÉRŐIG

PLOHMAX

Letörőgép csövekhez Ø 94,5–318,5 mm (opcionálisan akár 418 mm-ig)

- Hatpontos rögzítőrendszerrel rendelkezik, amely biztosítja a stabilitást és csökkenti a rezgéseket munka közben
- Egyszerű és pontos felszerelés és központosítás
- Használhatók hagyományos fix kések, illetve cserélhető lapkákkal ellátott tartók is
- Opcionális készlettel a munkatartomány akár Ø 418 mm-ig is növelhető
- Elérhető verziók: pneumatikus, hidraulikus és elektromos



Külső letörés



Belső letörés



Homlokletörés



J-letörés

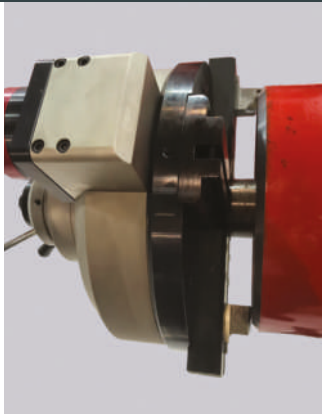
TOPTORQ

Összetett letörésekhez és a legkeményebb ötvözetekhez belső Ø 180–504 mm (opcionálisan akár 609 mm-ig)

- Robusztus gép, vastagfalú csövekhez, kifejezetten igényes alkalmazásokhoz tervezve – energetika, vegyipar
- Anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, duplex, inconel és mások
- Meghajtás: pneumatikus, hidraulikus vagy elektromos
- Univerzális rögzítés: a hatpontos rögzítőrendszer biztosítja a stabilitást és a minimális rezgést
- Opcionális tartozékok: munkatartomány bővítése akár 24”-ig, különböző keménységű kések (kobalt, titán, keményműfém)



Paraméter	PLOHMAX PNEUMATIC	PLOHMAX ELECTRIC	PLOHMAX HYDRAULIC	TOPTORQ PNEUMATIC	TOPTORQ ELECTRIC	TOPTORQ HYDRAULIC
Rögzítési tartomány (Ø ID)	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	180–504 mm / 7,08–19,84"	180–504 mm / 7,08–19,84"	180–504 mm / 7,08–19,84"
Megmunkálási tartomány (Ø OD)	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	190–508 mm / 7,48–20"	190–508 mm / 7,48–20"	190–508 mm / 7,48–20"
Fej fordulatszám	17 ford./perc	14 ford./perc	17 ford./perc	11 ford./perc	10 ford./perc	14 ford./perc
Max. tokmánynyomaték	1 300 (6 bar) / 1 650 (8 bar) Nm	692 Nm	2 200 Nm	1 866 (6 bar) / 2 200 (8 bar) Nm	1 640 Nm	1 900 Nm
Tengely elmozdulás	50 / 1,97" mm	50 / 1,97" mm	50 / 1,97" mm	50 / 1,96" mm	50 / 1,96" mm	50 / 1,96" mm
Motor teljesítmény	2 100 W	2 200 W	5 000 W	3 100 W	2 400 W	5 000 W
Levegőfogyasztás	1 400 NI/perc	–	–	2 800 NI/perc	–	–
Gép súlya	80 kg	80 kg	80 kg	245 kg	245 kg	245 kg



LITEGRIP / SLIMGRIP

CSŐMARÓK KÜLSŐ BEFOGÁSSAL

LITEGRIP

Külső átmérőig 48,3 mm

Speciális sorjátlanító gép membránfalakhoz. Kifejezetten nehezen hozzáférhető helyek megmunkálására tervezve – akár 40 mm-es nyílásban is képes letörést készíteni. Külső átmérőre rögzül fix és mozgó talp segítségével. A forgófejes rendszer cserélhető profilkésekkel dol gozik, a kívánt letörési forma szerint.



SLIMGRIP

Külső átmérőig 73 mm

- Csövekhez leg feljebb 73 mm külső átmérőig
- Kalibrálás nag yon kis belső átmérőknél is
- Életörés tömör rudakon
- Munkavégzés lehetősége membránfalakban
- Alacsony súly

Paraméter	LITEGRIP ELECTRIC	LITEGRIP PNEUMATIC	SLIMGRIP ELECTRIC	SLIMGRIP PNEUMATIC
Cső külső átmérője	10–48,3 mm	10–48,3 mm	10,3–73 mm	10,3–73 mm
Fej átmérője	40 mm	40 mm	75 mm	75 mm
Tengely elmozdulás	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Fej fordulatszám	360 ford./perc	215 ford./perc	113 ford./perc	133 ford./perc
Motor teljesítménye	720 W	435 W	900 W	800 W
Nyomaték	14 Nm	–	56 Nm	–
Feszültség	230 V/50 Hz	–	110/220 V	–
Levegőfogyasztás	–	615 l/perc	–	1 000 l/perc
Levegőnyomás	–	6–8 Bar	–	6–8 Bar
Csatlakozás	–	1/2"	–	1/2"
Max. zajszint	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB
Tömeg	10 kg	10 kg	16 kg	15 kg



SWIFTURN

CSÖVEK ÉS LEMEZEK LETÖRÉSÉRE SZOLGÁLÓ GÉP

- Maximális élköszörülési szélesség: 21 mm
- Csövekhez Ø 254 mm-től
- Beállítás 3 percen belül
- Élköszörülési sebesség akár 1 m/perc
- Élköszörülési szög 0°–45° között állítható
- Automatikusan alkalmazkodik a csövek egyenetlenségeihez, miközben megtartja az állandó mélységet és szöget



LITERING

PRECÍZIÓS CSŐVÁGÁS ÉS LETÖRÉS HŐHATÁS NÉLKÜL

- Hordozható vágó- és letörőegység Ø33,4–1 095 mm átmérőkhöz
- Könnyű alumínium keret a csővezetékre való egyszerű felszereléshez – akár terepen is
- Alkalmas vágásra, letörésre, homlokmegmunkálásra és belső élek sorjázására
- Elérhető pneumatikus, elektromos vagy hidraulikus meghajtással
- Testreszabható szerszámok ovális csövekhez és speciális alkalmazásokhoz



MŰSZAKI ADATOK

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Munkatartomány (Ø mm)	Min.	33,4	50	67	152	254	338	443	596	757	895
	Max.	108	165	220	325	410	510	615	768	937	1 095
Szerszámhossz (mm)		25	35	50	60	60	60	60	60	60	60
Radiális előtolás (mm)		0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083
Gép súlya (kg)		18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

PNEUMATIKUS											
		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Pneumatikus motor teljesítmény (kW)		1,1	0,9	1,7	1,7	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Levegőfogyasztás (NI/perc)		1 000	1 300	1 300	1 300	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800
Működési levegőnyomás (bar)	Min.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	Max.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Maximális forgatónyomaték	Nm (6 bar)	47	58	120	158	520	622	600	722	613	704
	Nm (8 bar)	141	175	360	475	1 320	1 578	1 523	1 832	1 556	1 787
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)		48	31	25	24	15	13	14	11	13	11

ELEKTROMOS											
		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Elektromos motor teljesítmény (W)		1 200	1 200	1 200	1 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 400	2 400
Feszültség (V)		230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frekvencia (Hz)		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Maximális forgatónyomaték (Nm)		259	412	544	718	1 142	1 358	1 315	1 583	1 444	1 660
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)		33	21	16	12	14	11	11	10	11	10

HIDRAULIKUS											
		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Hidraulikus motor teljesítmény (kW)		1,6	1,6	3	3	3	3	3	3	3	3
Max. központi egység nyomás (bar)		130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Olajáram (l/perc)		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Maximális forgatónyomaték (Nm)		370	454	953	1 260	1 892	2 258	2 185	2 630	2 229	2 563
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)		48	51	31	24	15	13	14	11	13	11

SOLIDRING

PONTOS CSŐVÁGÁS ÉS ÉLLETÖRÉS – NAGYIGÉNYŰ IPARI FELADATOKHOZ

Ez egy robusztus és rendkívül precíz vágó- és élköszörű gép, amely nagy átmérőjű csövekhez (Ø168–1 530 mm) lett tervezve a legigényesebb körülmények között. A gép innovatív csapágyazott vezetést használ a rezgésmentes működés és a gyors, sima megmunkálás érdekében. A nyitható keret felső rögzítéssel és skálával könnyű és pontos elhelyezést biztosít a csövön.

HLAVNÍ VÝHODY

- Robusztus, clamshell típusú keret
- Falvastagság akár 100 mm-ig
- Csövek külső átmérője: 6”–60”
- Lehetőség belső és külső élköszörülésre
- Alkalmas a legigényesebb körülményekhez
- Innovatív csapágyas forgórendszer
- Elérhető verziók: pneumatikus, hidraulikus és elektromos meghajtással
- Másoló tartók lehetővé teszik a csövek oválisságának kompenzálását



MŰSZAKI ADATOK

Modell	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Munkatartomány (ØD)	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Szerszám emelkedése (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radiális előtolás fordulatonként (mm)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)	25	20	16	14	12	10	9	8	8
Hidraulikus motor teljesítménye (kW)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Pneumatikus motor teljesítménye (kW)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1
Elektromos motor teljesítménye (kW)	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Súly (kg)	143	175	225	270	336	366	410	466	515



Felső letörés



Alsó letörés



J-letörés



Összetett letörés

MILLGRIP / TURNCUT

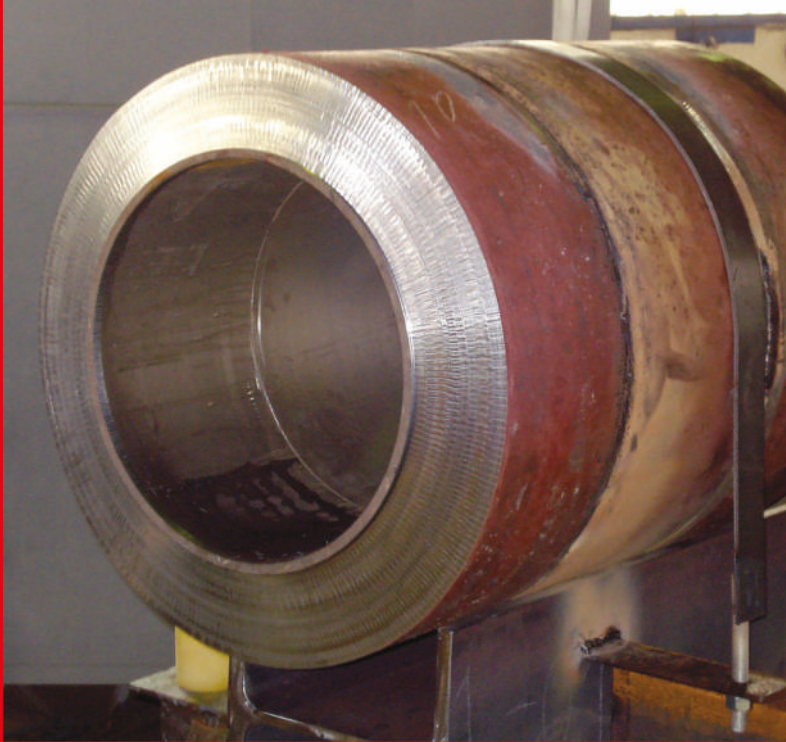


MILLGRIP

Önjáró csővágó és élköszörű láncos rögzítéssel

- Csövekhez Ø406 mm-től
- Elérhető pneumatikus vagy hidraulikus változatban
- Alkalmas hidegvágásra, élköszörülésre, egyengetésre és belső élek letörésére

Főmotor teljesítménye	8 kW
Hajtómotor teljesítménye	2 kW
Teljesítmény összesen	10 kW
Ø160 vágó fűrész fordulatszáma	450–490 ford./perc (Ø160 fűrészlappal)
Ø80 élköszörű maró fordulatszáma	510 ford./perc (Ø80 maróval)
Gép előtolása vágás közben	50–180 mm/perc
Gép előtolása élköszörülés közben	600 mm/perc (Ø80 maróval)
Él szög α	0,5°–45°
Üzemzaj 5 m távolságban	70–75 dB
Maximális csúcszhang 5 m távolságban	80–85 dB
Gép súlya	150 kg (opcionális fejek nélkül)
Vágófej súlya	27 kg (fűrészlap nélkül)
Élmarófej súlya	9 kg (maró nélkül)

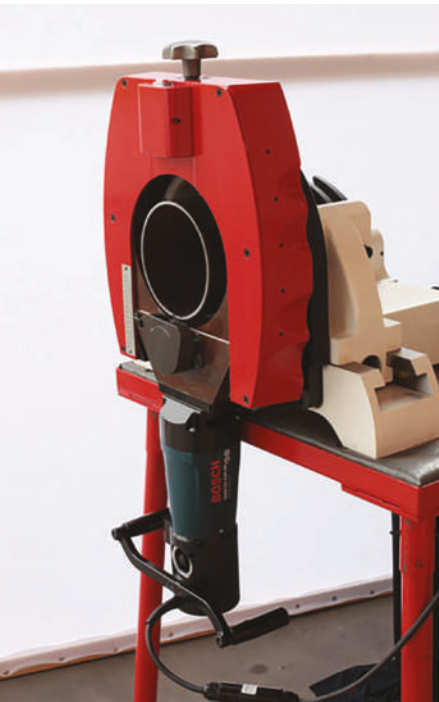


TURNCUT

Csővágó tiszta, sorjamentes és merőleges vágásokhoz
acélon, rozsdamentes acélon és nemvas fémeken

MŰSZAKI ADATOK

Paraméter	TRC-4	TRC-6	TRC-8
Rögzítési tartomány	13–115 mm	23–170 mm	80–230 mm
Csőfal vastagsága	2–8 mm	1–11 mm	2–10 mm
Motor teljesítménye	2 200 W	720 W	2 200 W
Üresjárat fordulat/szám	200–300 ford./perc	74–291 ford./perc	200–300 ford./perc
Súly	85 kg	28 kg	145 kg



IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK

A **PRO** sorozatú ipari mágneses fúrógépek a legigényesebb terepi és gyártási munkákhoz lettek tervezve. Robusztus kialakításuknak köszönhetően megbízható teljesítményt és hosszú élettartamot biztosítanak még a legnehezebb körülmények között is.

A **PRO** sorozat folyamatosan fejlődik, hogy minél jobban reagáljon a változó ügyféligényekre. A standard modelleken túl speciális megoldásokat is kínálunk, például:

- **PRO 36AD** rendkívül alacsony profil, mindössze 176 mm, ideális szűk helyeken végzett munkákhoz
- **PRO 36T3**, lehetővé teszi a biztonságos és pontos fúrást nagyon vékony, 3 mm vastagságú anyagokban
- Robbanásveszélyes környezetben történő használatra **ATEX** kivitelű modelleket is kínálunk
- Kiválasztott modellek precíz és gyors menetvágásra is alkalmasak – **T** sorozat

Paraméter	PRO 36 / AUTO	PRO 36 AD	PRO 36 T3	PRO 40	PRO 51	PRO 52 T M20
Max. Ø koronafúró WELDON 19 mm	36	–	–	40	51	50
Max. Ø spirálfúró	–	12	12	16	23	23
Fúrófej emelése	70 mm	39 mm	70 mm	160 mm	153 mm	190 mm
Min. anyagvastagság	6 mm	6 mm	3 mm	6 mm	8 mm	8 mm
Terhelés alatti fordulatszám	350 ford./perc	370 ford./perc	350 ford./perc	440 ford./perc	200/400 ford./perc	160–580 ford./perc
Max. fúrási mélység	51 mm	30 mm	51 mm	50 mm	51 mm	75 mm
Teljesítmény	1 020 W	920 W	1 020 W	1 100 W	1 300 W	1 600 W
Mágnes méretei	80×161×36,5 mm	90×180×38,5 mm	100×200×38 mm	86×168×41,5 mm	90×180×48 mm	90×180×48 mm
Súly	10 kg	9,5 kg	11 kg	13 kg	16,5 kg	17 kg



IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK



PRO 36/AUTO

- Automatikus előtolású változatban is
- Alacsony tömeg



PRO 36 AD

- Alacsony profilú



PRO 36 T3

- Fúró vékonyfalú profilokhoz



PRO 40

- Kedvező ár-érték arány



PRO 51

- Kitűnő tömeg / teljesítmény arány
- Fúrás falak közelében és sarkokban



PRO 52 T

- Nagy kapacitású, maximális biztonságot nyújtó fúró

IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK



BIZTONSÁG

A gép és a kezelő automatikus védelme.
A motor automatikus leállítása a kioldáskor (dőlésérzékelővel).
A szénkefék kopása esetén leállítás a károsodás elkerülése érdekében.

INTELLIGENS FORDULATSZÁM- ÉS TELJESÍTMÉNYSZABÁLYOZÁS

Elektronikus fordulatszám-stabilizálás (ESSS) ➤ állandó fordulatszámot tart fenn terhelésváltozás esetén. Lehetőség a fordulatszám fokozatmentes szabályozására (egyes modelleknél kétszintű sebességváltó)

FEJLETT MÁGNESES FUNKCIÓK

A mágneses tér alakításának szabályozása (MFSC) ➤ maximális leszorítóerőt biztosít még vékony anyagoknál is.
A mágneses leszorítóerő ellenőrzése (MPAC) ➤ védi a gépet és a kezelőt.

EGYSZERŰ KARBANTARTÁS ÉS BEÁLLÍTÁS

Félaautomatikus vezetőhézag-beállítás ➤ gyors, egyszerű, szakértelem nélkül.
Robusztus öntöttvas ház ➤ ellenáll a fúróerőknek és meghosszabbítja a szerszámok élettartamát.

ENERGIA-MEGTAKARÍTÁS

Energiatakarékos alap (ESB) ➤ a motor állása esetén csak az energia 50%-át fogyasztja.
Könnyebb mágnes ➤ alacsonyabb súly és egyszerűbb kezelhetőség.

MONITORING

360° vizuális megfigyelőrendszer ➤ megjeleníti a fúrógép állapotát, például a szénkefék kopását.

IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK



PRO 62

➤ Fúrás akár 65 mm átmérőig, maximális stabilitással



PRO 72

➤ Kétsebességes mágneses fúrógép nagy kapacitással és alacsony tömeggel



PRO 72 T

➤ Univerzális, kétsebességes mágneses fúrógép menetvágó funkcióval és nagy kapacitással



PRO 122T SB

➤ A mágnesen történő +10 mm-es elmozdulás és ±15°-os elforgatás gyors és pontos gépbeállítást tesz lehetővé



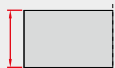
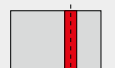
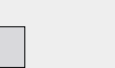
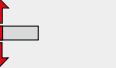
PRO 152 T

➤ Menetvágó funkció akár M42-ig, rendkívül nagy teljesítménnyel

Paraméter	PRO 62	PRO 72/72T M20	PRO 122T SB	PRO 152T M42
Max. Ø koronafúró	65 mm	70 mm	120 mm	150 mm
Max. Ø spirálfúró	—	25 mm	31,75 mm	47 mm
Fúrófej emelés	95 mm	190 mm	225 mm	260 mm
Min. anyagvastagság	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
Terhelés alatti fordulatszám	160/390 ford./perc	160/390 120–450 ford./perc	75–570 ford./perc	55–520 ford./perc
Max. fúrási mélység	75 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Teljesítmény	1 600 W	1 600 W	2 300 W	2 300 W
Mágnes méretei	90×180×48 mm	92×180×54 mm	110×220×50 mm	105×315×50 mm
Tömeg	17 kg	18 kg	28,5 kg	31 kg

PRO 60 HP / PRO 110 HP

MOBIL HIDRAULIKUS LYUKASZTÓK

							
	Max. vastagság	Max. furattávolság	Max. furat	Max. ovális furat	Lyukasztási idő	Lyukasztóerő	Dupla hidraulikus löket
PRO 60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 tun	IGEN
PRO 110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 tun	IGEN

Nagy teljesítményű, hordozható hidraulikus lyukasztók gyors ciklussal és akár 47 t erővel, különböző alakú furatokhoz

- Double action – teljesen automatikus lyukasztási és visszafutási folyamat
- Nagy lyukasztási tartomány, akár Ø27 mm-ig
- Modern kialakítás
- Intelligens vezérlőrendszer automatikus terhelésérzékeléssel
- Munkamódot jelző fényjelzés
- Védelem a véletlen indítás ellen
- Könnyű kezelhetőség nem szabványos pozíciókban
- Csatlakozócsatlakozók a gép hátoldalán
- Széles választék speciális lyukasztókkal és matricaelemekkel
- Szabadalmaztatott mobil, kompakt hidraulikus egység
- Egyedülálló mobil alváz karral, amely növeli a termelékenységet és a kezelő komfortját

PRO 110 HP



PRO 60 HP

Műszaki adatok – hpp 700/1,5 hidraulikus egység

Tápfeszültség	230 V / 50 Hz
Teljesítmény	2 000 W
Munkanyomás	700 bar
Áramlás	1.5 l/perc
Olajmennyiség	10 l
Rendelési kód	ZSL-0517-10-20-00-0



Mobil hidraulikus egység a lyukasztó szállítás közbeni elhelyezése szolgáló hellyel



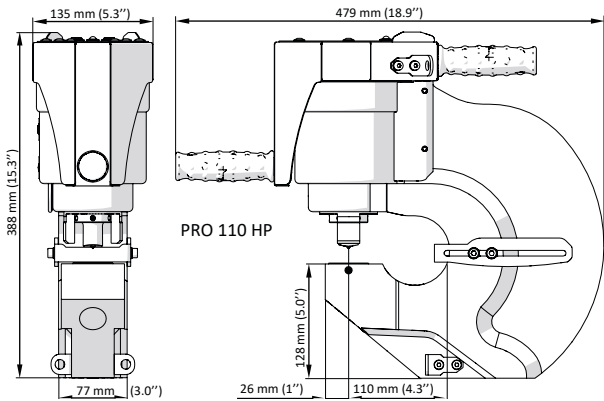
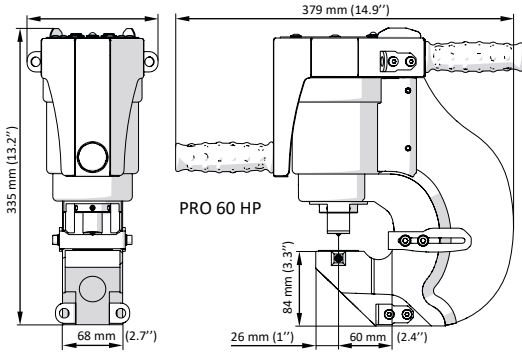
Lehetőség függőleges és vízszintes helyzetben történő munkavégzésre



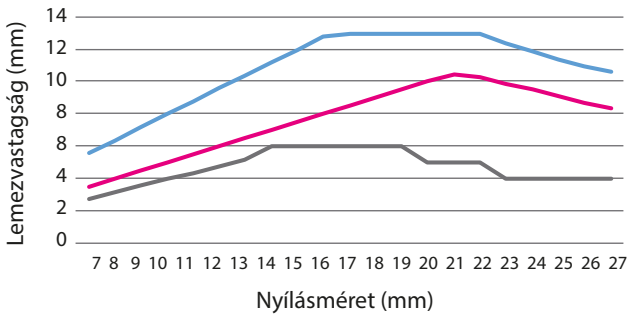
Lehetőség függesztett kar vásárlására – a hatékonyabb és kényelmesebb munkavégzés érdekében.

További műszaki specifikációk	PRO 60 HP	PRO 110 HP
Munkanyomás	700 bar	700 bar
Tömeg	20 kg	35 kg
Rendelési kód	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0

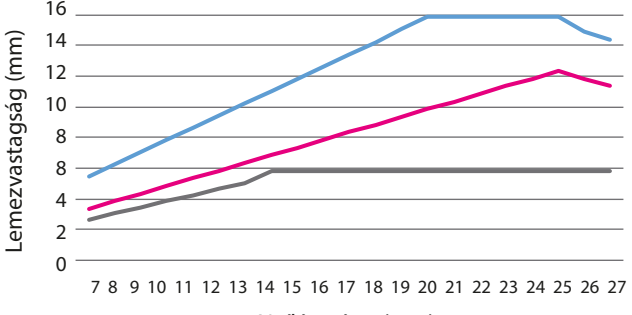
MÉRETEK



PRO 60 HP KAPACITÁS



PRO 110 HP KAPACITÁS



— Rm < 490 MPa — Rm = 490-630 MPa — Rm = 630-750 MPa

BC CSŐKÖZPONTOSÍTÓK / GC CSŐKÖZPONTOSÍTÓK

LÁNCOS CSŐKÖZPONTOSÍTÓK

BC CSŐKÖZPONTOSÍTÓK

- Alkalmas minden típusú anyag hegesztéséhez
- Gyors és egyszerű használat
- Ötvözi a pontosságot a biztonsággal
- Gyors központosítás
- Rozsdamentes acél csapágyazott állítócsavarok

KÓD	TÖMEG (kg)	CSŐÁTMÉRŐ (hüvelyk)	CSŐÁTMÉRŐ (mm)
BBC2	1,8	1"-2"	25-65
BBC6	4,8	2"-6"	50-168
BBC12	4,8	5"-12"	127-325



GC CSŐKÖZPONTOSÍTÓK

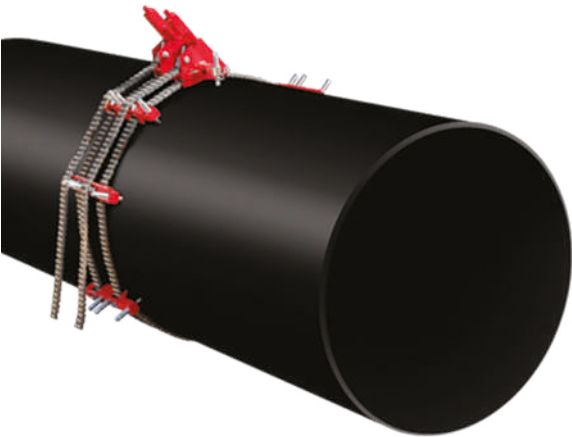
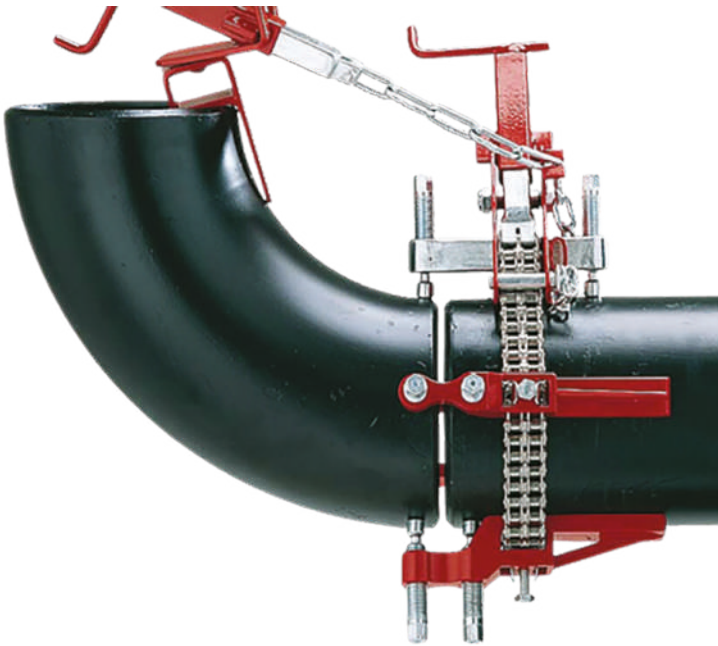
- Kovácsolt acélból készült a nagy szorítóerő érdekében
- Speciális burkolatok és csavarok rozsdamentes acélhoz történő használatra

MEGNEVEZÉS	CSŐÁTMÉRŐ (mm)	TÖMEG (kg)	ROZSDAMENTES ACÉLHOZ VALÓ BURKOLATOK ÉS CSAVAROK
GC 1-3	20-90	1"-2"	25-65
GC 2-5	50-150	2"-6"	50-168
GC 4-7	90-190	5"-12"	127-325
GC 5-9	125-225	2"-6"	50-168
GC 10-14	225-370	5"-12"	127-325



- Csövekhez Ø 101,6–1 826 mm
- A láncos központosító berendezés erős láncos szorítókat használ a pontos központosítás és a varrat ovalításának kiküszöbölése érdekében
- A berendezés hegesztés közben is a helyén maradhat
- Az idomok – például könyökök és T-idomok – speciális tartó segítségével pozicionálhatók
- Szénacélból és rozsdamentes acélból készül
- Opcionálisan központosító szorítókkal bővíthető a nagyobb pontosság és teherbírás érdekében
- Az emelőszerkezet két, csapágyazott, egymástól független csavarral van felszerelve az egyenetlen felületek kiegyenlítéséhez

KÓD	CSŐÁTMÉRŐ (mm)	TÖMEG (kg)
SCC12	101,6-323,9	12
SCC12SS	101,6-323,9	12
SCC24	101,6-609,6	21
SCC24SS	101,6-609,6	21
SCC36	254-914,4	42
SCC36SS	254-914,4	42
SCC48	254-1 219,2	69
SCC48SS	254-1 219,2	69



KÓD	CSŐÁTMÉRŐ (mm)	EMELŐRUDAK SZÁMA	ANYAG
DCC24	254-609,6	7	Szénacél
DCC24SS	254-609,6	7	Rozsdamentes acél
DCC36	254-914	9	Szénacél
DCC36SS	254-914	9	Rozsdamentes acél
DCC48	254-1 219	12	Szénacél
DCC48SS	254-1 219	12	Rozsdamentes acél
DCC60	254-1 524	16	Szénacél
DCC60SS	254-1 524	16	Rozsdamentes acél
DCC72	254-1 829	20	Szénacél
DCC72SS	254-1 829	20	Rozsdamentes acél

BASIC ÁLLVÁNYOK – PJ1

ALACSONY ÉS KÖZEPES MAGASSÁGÚ TÁMASZOK MINDEN TÍPUSÚ GYÁRTÓMŰHELYBEN TÖRTÉNŐ HASZNÁLATRA

BASIC ÁLLVÁNYOK

A magasság 17,5 cm-től 85 cm-ig terjed. A PJ1 állvány V-fejére különböző alkalmazásokhoz opcionálisan PJ3 sorozatú görgős fejek szerelhetők.



KÓD	ÁLLVÁNY MAGASSÁGA (mm)	TEHERBÍRÁS (kg)
PJ1-1	175–260	450
PJ1-2	250–400	450
PJ1-3	400–550	450
PJ1-4	550–700	450
PJ1-5	700–850	450

OPCIONÁLIS:

SWK3/SWK3SS

ACÉLKEREKEK



- Teherbírás: 1 000 kg
- Súly: 3,4 kg
- Csőátmérő tartomány: 25,45–304,8 mm (1"–12")

PWK3

POLIURETÁN KEREKEK



- Teherbírás: 600 kg
- Súly: 4 kg
- Csőátmérő tartomány: 25,45–304,8 mm (1"–12")

BTK3/BTK3SS

CSAPÁGYAZOTT SZÁLLÍTÓEGYSÉGEK



- Teherbírás: 600 kg
- Súly: 2,5 kg
- Csőátmérő tartomány: 25,45–304,8 mm (1"–12")

NWK3

NYLON KEREKEK



- Teherbírás: 450 kg
- Súly: 2 kg
- Csőátmérő tartomány: 25,45–304,8 mm (1"–12")

PJ3 ÁLLVÁNYOK

STABIL, HÁROMLÁBÚ ÁLLVÁNY, NÉGYZETES ACÉLPROFILBÓL /MAGASSÁGBAN ÁLLÍTHATÓ

Elérhető kis vagy nagy V-fejekkel, acél, rozsdamentes acél, nylon vagy poliuretán görgőkkel, csapágyazott szállítófejekkel és hengeres csőfejekkel. Alkalmas 1"–36" átmérőjű csövekhez, akár 1 000 kg teherbírással.

Max. 125 cm

Max. 71 cm



- Teherbírás: 1 000 kg
- Magasságban állítható: 71–122 cm
- Széles választék fej- és görgőtípusokból
- Elérhető fix vagy összecukható talppal
- Univerzális és könnyen tárolható

ALAPEGYSÉG

- Fix láb – Súly: 7,0 kg – Maximális csőátmérő: 304,8 mm (12")
- Összecukható láb – Súly: 7,0 kg – Maximális csőátmérő: 304,8 mm (12")

STANDARD V-FEJ LEHETŐSÉGEK

V-FEJ

- PJ3V – Nosnost: 1 000 kg – Hmotnost: 3,4 kg – Průměr trubky: 25,45–304,8 mm (1"–12")

ROZSDAMENTES CSAPÁGYHÁZAK

- SSC3-1 – Nosnost: 1 000 kg – Hmotnost: 1,0 kg – Průměr trubky: 25,45–304,8 mm (1"–12")

KEREKEK KÉSZLETÉNEK LEHETŐSÉGEI

- Ocelová kola, nylonová kola, polyuretanová kola, kuličkové přepravní jednotky

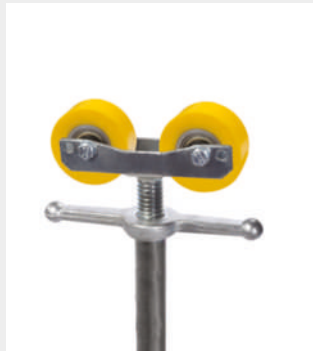


PJ3V



SSC3-1

HENGERES CSŐFEJ LEHETŐSÉGEK



PWK350



SWK350



NWK350



BTK3

TÍPUS ÉS MODELL	KERÉK ANYAGA	TEHERBÍRÁS (kg)	SÚLY (kg)	CSŐÁTMÉRŐ	CSŐÁTMÉRŐ (mm)
SWK350	Acél	1 000	4,9	1"–12"	25,45–304,8
SWK350SS	Rozsdamentes acél	1 000	3,4	1"–12	25,45–304,8
NWK350	Nylon	450	4,9	1"–12	25,45–304,8
PWK350	Poliuretán	600	5,0	1"–12	25,45–304,8

NAGY V-FEJ LEHETŐSÉGEK

TÍPUS ÉS MODELL	ANYAGA	TEHERBÍRÁS (kg)	SÚLY (kg)	CSŐÁTMÉRŐ	CSŐÁTMÉRŐ (mm)
LVH	—	1 000	7,6	Až 24"	Až 585,6
SSC4	Rozsdamentes acél	1 000	1	1"–24"	25,4–585,6



LVH

KEREKEK KÉSZLETÉNEK LEHETŐSÉGEI NAGY V-FEJHEZ

KEREKEK ÉS CSAPÁGYAZOTT SZÁLLÍTÓEGYSÉGEK LEHETŐSÉGEI

TÍPUS ÉS MODELL	ANYAGA	TEHERBÍRÁS (kg)	SÚLY (kg)	CSŐÁTMÉRŐ	CSŐÁTMÉRŐ (mm)
SWK4	Acél	1 000	3	1"–24"	25,4–585,6
SWK4SS	Rozsdamentes acél	1 000	3	1"–24"	25,4–585,6
NWK4	Nylon	450	1,8	1"–24"	25,4–585,6
PWK4	Poliuretán	600	11,5	4"–36"	101,6–914,4
BTK4	Acél	600	2,3	1"–24"	25,4–585,6
BTK4SS	Rozsdamentes acél	600	2,3	1"–24"	25,4–585,6



SSC4

PJQ ÁLLVÁNYOK

MULTIFUNKCIONÁLIS / MAGASSÁGBAN ÁLLÍTHATÓ / CSŐHENGERES ÁLLVÁNYOK

Robusztus, magasságban állítható állványok csövekhez, akár Ø914 mm (36") átmérőig, 2 500 kg teherbírással, fej típus kiválasztási lehetőséggel, opcionális kerekekkel és univerzális konfigurációval, alkalmasak műhelyi és építkezési használatra.



Moduláris állvány: kombinálja az alapot, különböző V-fejeket és kerekeket igény szerint (acél, rozsdamentes acél, nylon, poliuretán vagy csapágyazott szállítóegységek).

ALAPEGYSÉG

➤ PJQB – Teherbírás: 2 500 kg – Súly: 10 kg – Csőátmérő: N/A

GÖRGŐS KEREKEK KÉSZLETE AZ ALAPEGYSÉGHEZ

➤ RWK4 – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 11 kg – Csőátmérő: N/A

NAGY V-FEJ LEHETŐSÉGEI

NAGY V-FEJ

➤ LVH – Teherbírás: 2 500 kg – Súly: 7,5 kg – Csőátmérő: 25,4–917,4 mm (1"–36")

ROZSDAMENTES CSAPÁGYHÁZAK

➤ SSC4 – Teherbírás: 2 500 kg – Súly: 1 kg – Csőátmérő: 25,4–917,4 mm (1"–36")

KEREKEK KÉSZLETÉNEK LEHETŐSÉGEI NAGY V-FEJHEZ

ACÉLKEREKEK

- SWK4 – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 10,5 kg
- SWK4SS (rozsdamentes acél) – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 10,5 kg

NYLON KEREKEK

- NWK4 – Teherbírás: 450 kg – Súly: 8,5 kg

POLIURETÁN KEREKEK

- PWK4 – Teherbírás: 600 kg – Súly: 11,5 kg

CSAPÁGYAZOTT EGYSÉGEK

- BTK4 – Teherbírás: 600 kg – Súly: 8,5 kg
- BTK4SS (rozsdamentes acél) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 8,5 kg



LVH



LVH + SSC4



LVH + SVK4



LVH + BTK4

CSŐHENGERS ÁLLVÁNY RPS4

UNIVERZÁLIS KIALAKÍTÁS / ROBUSZTUS TEHERBÍRÁS / CSERÉLHETŐ KEREKEK

A RPS4 csőhengeres állvány univerzális és hordozható megoldás, amelyet használhatunk munkapulton vagy közvetlenül a padlón. A hengerek cserélhetők és függetlenül állíthatók akár 48" (1 220 mm) átmérőjű csövekhez. Az RPS4 csatlakoztatható a PJ4 alapegységhez is, így négy lábú kialakítású csőhengeres állványt hozva létre.

TERMÉKJELLEMZŐK

- Tanúsított teherbírás: 2 000 kg
- Különböző fej lehetőségek, cserélhetők a PJ3 és PJ4 állványokkal
- Alkalmas szénacél és rozsdamentes acél csövekhez
- Szerelhető asztalra vagy közvetlenül a padlóra
- Csőátmérőigény: akár 48" (1 220 mm)
- Kerekek választéka: acél, rozsdamentes acél, nylon vagy poliuretán
- A kerekek cserélhetők és használhatók a PJ3 és PJ4 állványokon is
- Független kerékbeállítás a maximális rugalmasság érdekében

ALAPEGYSÉG

- RPS4B – Rögzíthető keréktartó – Teherbírás: 2 000 kg

KEREKEK KÉSZLETÉNEK LEHETŐSÉGEI

ACÉLKEREKEK

- SWK3 – Acélkerekek készlete – Teherbírás: 1 000 kg
- SWK3SS – Rozsdamentes acél kerekek készlete – Teherbírás: 1 000 kg

NYLON KEREKEK

- NWK3 – Nylon kerekek készlete – Teherbírás: 450 kg

POLIURETÁN KEREKEK

- PWK3 – Poliuretán kerekek készlete –
– Teherbírás: 720 kg

CSAPÁGYAZOTT EGYSÉGEK

- BTK3 – Csapágyazott egységek készlete –
– Teherbírás: 600 kg
- BTK3SS – Rozsdamentes acél csapágyazott egységek készlete – Teherbírás: 600 kg



CSŐSZÁLLÍTÓ

BIZTONSÁGOS ÉS EGYSZERŰ CSŐKEZELÉS



Szállítsa a csöveket biztonságosan és hatékonyan anélkül, hogy a földön húzná őket. A csőszállító (Pipe Buggy) egy 31,8 kg súlyú, kompakt kezelőeszköz, amely ötvözi az erősséget és az egyszerű hordozhatóságot. A gyorskioldós fogantyú és a racsnis hevederrendszer lehetővé teszi, hogy egy személy minimális erőfeszítéssel emelje fel és rögzítse a csövet a szállítóra. Műhelyi és építkezési használatra tervezve, egyszerű megoldást nyújt a csövek mindennapi kezeléséhez.

FŐ JELLEMZŐK

- Szúrásálló gumik a terepi használatához
- A racsnis heveder biztonságosan rögzíti a csöveket
- Levehető fogantyú a könnyű tároláshoz

MŰSZAKI ADATOK

- Csőátmérő: akár 304,8 mm (12")
- Csőhossz: akár 6,1 m
- Cső súly: akár 450 kg

MULTIFUNKCIONÁLIS ÁLLVÁNYOK

MULTIFUNKCIONÁLIS / MAGASSÁGBAN ÁLLÍTHATÓ / CSŐHENGERS ÁLLVÁNYOK

A PJ4 állvány magasságban állítható szerkezettel rendelkezik, két finoman állítható csavarral a pontos pozicionáláshoz. A görgős fej is külön-külön állítható. A PJ4 multifunkcionális állvány feje „bolt-on” kialakítású, ami azt jelenti, hogy könnyen levehető, és önállóan használható állványként a padlón vagy asztalon.

- Maximális teherbírás: 2 000 kg
- Maximális csőátmérő: 1 219 mm

- PJ4B – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 20 kg – Csőátmérő: akár 1 219 mm (48")

RÖGZÍTHETŐ KERÉKTARTÓ

- RPS4 – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 7 kg – Csőátmérő: akár 1 219 mm (48")

STANDARD V-FEJ LEHETŐSÉGEK

- V-fej (PJ3V) – Teherbírás: 1 000 kg – Súly: 3,4 kg – Csőátmérő: akár 304,8 mm (12")
- Rozsdamentes csapágyház (SSC3-1) – Teherbírás: 1 000 kg – Súly: 1 kg – Csőátmérő: 25,4–304,8 mm (1"–12")

KEREKEK KÉSZLETÉNEK LEHETŐSÉGEI – STANDARD V-FEJ

- Acélkerekek (SWK3) – Teherbírás: 1 000 kg – Súly: 3,4 kg
- Acélkerekek – rozsdamentes acél (SWK3SS) – Teherbírás: 1 000 kg – Súly: 3,4 kg
- Nylon kerekek (NWK3) – Teherbírás: 450 kg – Súly: 2 kg
- Poliuretán kerekek (PWK3) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 4 kg
- Csapágyazott egységek (BTK3) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 2,5 kg
- Csapágyazott egységek – rozsdamentes acél (BTK3SS) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 2,5 kg

HENGERES CSŐFEJ LEHETŐSÉGEK

- Acélkerekek (SWK350) – Teherbírás: 1 000 kg – Súly: 4,9 kg
- Acélkerekek – rozsdamentes acél (SWK350SS) – Teherbírás: 1 000 kg – Súly: 4,9 kg
- Nylon kerekek (NWK350) – Teherbírás: 450 kg – Súly: 4,9 kg
- Poliuretán kerekek (PWK350) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 5 kg



NAGY V-FEJ LEHETŐSÉGEK

- Nagy V-fej (LVH) – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 7,6 kg – Csőátmérő: akár 609,6 mm (24")
- Rozsdamentes csapágyház (SSC4) – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 1 kg – Csőátmérő: akár 609,6 mm (24")

KEREKEK KÉSZLETÉNEK LEHETŐSÉGEI – NAGY V-FEJ

- Acélkerekek (SWK4) – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 10,5 kg
- Acélkerekek – rozsdamentes acél (SWK4SS) – Teherbírás: 2 000 kg – Súly: 10,5 kg
- Nylon kerekek (NWK4) – Teherbírás: 450 kg – Súly: 8,5 kg
- Poliuretán kerekek (PWK4) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 11,5 kg
- Csapágyazott egységek (BTK4) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 8,5 kg
- Csapágyazott egységek – rozsdamentes acél (BTK4SS) – Teherbírás: 600 kg – Súly: 8,5 kg

KALITKÁS BILINCSEK

A kalitkás bilincsek gazdaságos módot kínálnak az azonos méretű csövek igazítására. Három változatban érhetők el: kézi, racsnis és hidraulikus, hogy megfeleljenek a különböző alkalmazásoknak és iparágaknak. Ezek a bilincsek két stílusban kaphatók – „Tack” és „No Tack”. A „Tack” típus egyenes keresztgerendákkal rendelkezik, és a bilincset a cső eltávolítása előtt kell leszerelni hegesztéshez. A népszerűbb „No Tack” modell ívelt keresztgerendákkal rendelkezik, amelyek lehetővé teszik a cső 90%-os körbefogó hegesztését anélkül, hogy a bilincset el kellene távolítani.

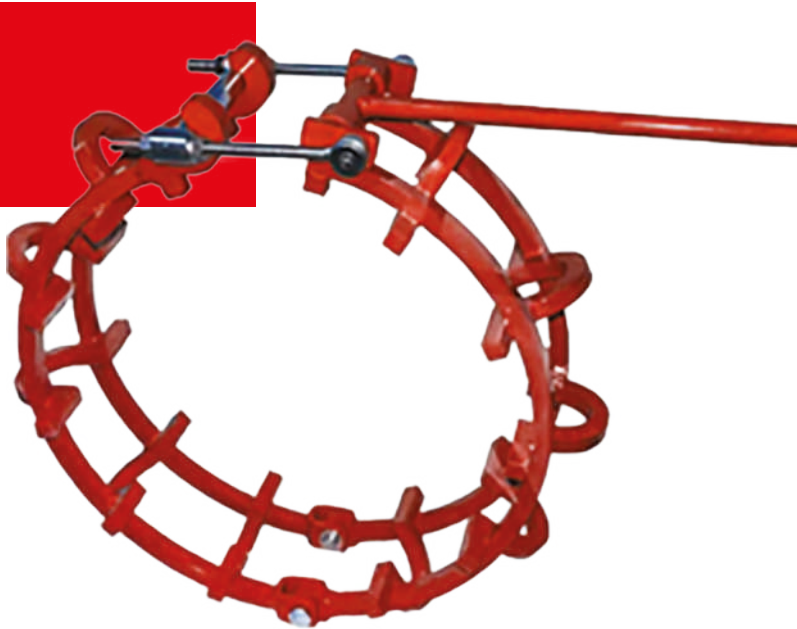
Ezeket a bilincseket széles körben használják az iparban, mivel képesek stabilan rögzíteni a csöveket, és biztosítják azok helyes pozicionálását a hegesztési folyamat során.

Az összes említett kalitkás bilincs ipari használatra készült, kiváló minőségű anyagokból és szerkezettel, amely biztosítja a hosszú élettartamot és a tartósságot. Megfelelnek az ipari szabványoknak, garantálva a biztonságos és hatékony használatot.

MCC

Kézi külső rögzítőbilincs

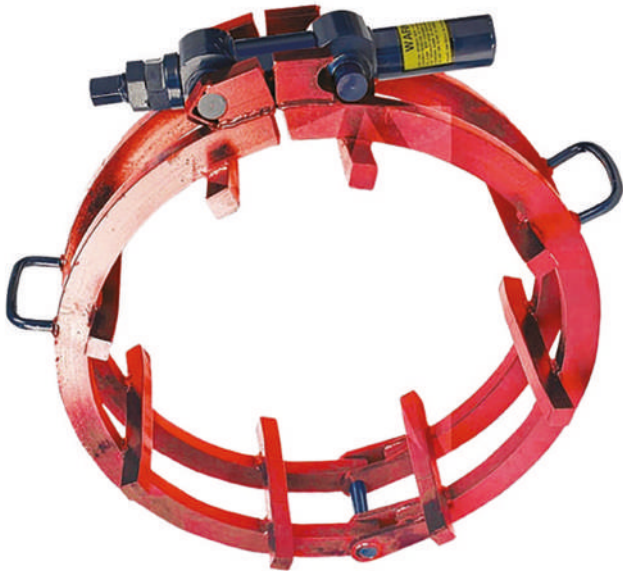
- Nem lazul el hegesztés közben
- Könnyen használható
- Elérhető rozsdamentes acél változatban is



NÉV	KÓD
Kézi XL bilincs 4"/102 mm	CCM4
Kézi XL bilincs 6"/152 mm	CCM6
Kézi XL bilincs 8"/203 mm	CCM8
Kézi XL bilincs 10"/254 mm	CCM10
Kézi XL bilincs 12"/305 mm	CCM12
Kézi XL bilincs 14"/356 mm	CCM14
Kézi XL bilincs 16"/406 mm	CCM16
Kézi XL bilincs 18"/457 mm	CCM18
Kézi XL bilincs 20"/508 mm	CCM20
Kézi XL bilincs 24"/610 mm	CCM24

RCC*Racsnis külső rögzítőbilincs*

A racsnis külső rögzítőbilincs nagyon erős és pontos, ugyanakkor könnyű, kapható standard, egyenes keresztgerendákkal (CROSIS) vagy ívelt, varrat nélküli keresztgerendákkal. A pontos Acme menetek nagy szilárdságot és egyszerű kezelhetőséget biztosítanak. Hegesztés közben nem lazul el. Zárt mechanizmus a szennyeződések ellen. Elérhető rozsdamentes acél változatban is.



NÉV	KÓD
Racsnis XL bilincs 12"/305 mm	CCR12
Racsnis XL bilincs 14"/356 mm	CCR14
Racsnis XL bilincs 16"/406 mm	CCR16
Racsnis XL bilincs 18"/457 mm	CCR18
Racsnis XL bilincs 20"/508 mm	CCR20
Racsnis XL bilincs 24"/610 mm	CCR24
Racsnis XL bilincs 28"/711 mm	CCR28
Racsnis XL bilincs 30"/762 mm	CCR30
Racsnis XL bilincs 32"/813 mm	CCR32
Racsnis XL bilincs 34"/864 mm	CCR34
Racsnis XL bilincs 36"/914 mm	CCR36
Racsnis XL bilincs 40"/1 016 mm	CCR40
Racsnis XL bilincs 42"/1 067 mm	CCR42
Racsnis XL bilincs 48"/1 219 mm	CCR48
Racsnis XL bilincs 54"/1 372 mm	CCR54
Racsnis XL bilincs 60"/1 524 mm	CCR60

HCC*Hidraulikus külső rögzítőbilincs*

NÉV	KÓD
Hidraulikus XL bilincs 20"/508 mm	CCH20
Hidraulikus XL bilincs 24"/610 mm	CCH24
Hidraulikus XL bilincs 28"/711 mm	CCH28
Hidraulikus XL bilincs 30"/762 mm	CCH30
Hidraulikus XL bilincs 32"/813 mm	CCH32
Hidraulikus XL bilincs 34"/864 mm	CCH34
Hidraulikus XL bilincs 36"/914 mm	CCH36
Hidraulikus XL bilincs 40"/1 016 mm	CCH40
Hidraulikus XL bilincs 42"/1 067 mm	CCH42
Hidraulikus XL bilincs 48"/1 219 mm	CCH48
Hidraulikus XL bilincs 54"/1 372 mm	CCH54
Hidraulikus XL bilincs 60"/1 524 mm	CCH60



- Teherbírás akár 12 000 kg
- Elérhető rozsdamentes acél változatban is
- Kapható szegmens változatban is

KÖZPONTOSÍTÓ GYŰRŰK

- Nagyon gyors, pontos és könnyen használható központosító gyűrűk rozsdamentes/acidálló acélból
- Minimalizálják a hibákat szerelés és hegesztés közben
- Rozsdamentes acélból készültek
- Méret DN szerint: DN65 – DN1500
- Méret NS szerint: NS100 – NS1500
- Az 350-es és nagyobb gyűrűk kompatibilisek mind DN, mind NS méretekkel
- A gyűrű meghúzásához feszítőszerszámot használnak (három méretben elérhető) – biztosítja a lehető legpontosabb központosítást.



ALAP KÖZPONTOSÍTÓ GYŰRŰ KÉSZLET

Kód: 3040

- Tartalmazza a következő méretű gyűrűket: DN150, DN200, DN250, DN300, DN350, DN400 és DN500
- Tartozék az alap feszítőszerszám (termékkód: 3010)
- Súly: 10,2 kg

MINISET KÖZPONTOSÍTÓ GYŰRŰK

Kód 3060

- Tartalmazza a következő méretű gyűrűket: DN65, DN80, DN100 és DN125
- Tartozék a mini feszítőszerszám (termékkód: 3030)
- Tartozék a gyűrűtartó a tokhoz (termékkód: 3050)
- Súly: 2,4 kg



FESZÍTŐSZERSZÁMOK KÖZPONTOSÍTÓ GYŰRŰKHÖZ

MINI FESZÍTŐ

Kód 3030

- Rozsdamentes acél
- Axiális csapágyakkal felszerelve
- DN65–DN125 méretű gyűrűkhöz
- Súly: 0,9 kg



ALAP FESZÍTŐ

Kód 3010

- Rozsdamentes acél
- Axiális csapágyakkal felszerelve
- DN150–DN/NS500 méretű gyűrűkhöz
- Súly: 2,3 kg



NAGY FESZÍTŐ

Kód 3020

- Rozsdamentes acél
- Axiális csapágyakkal felszerelve
- DN/NS600 és nagyobb gyűrűkhöz (50 mm-rel hosszabb nyílás, nagyobb torziós erő, vastagfalú csövekhez is alkalmas)
- Súly: 2,4 kg
- A DN/NS600 és nagyobb gyűrűk két részből állnak ➤ a helyes meghúzáshoz két feszítőszerszám szükséges.



HD ROTÁTOR KÉSZLET

- A szabadalmaztatott HD Rotator készlettel még a nagy csöveket is könnyedén és ergonomikusan lehet forgatni
- A motoros görgők akár 1 000 mm átmérőjű csöveket forgatnak, és az akkumulátor akár egy teljes munkanapot is kibír
- A HD Rotator készlet tartalmazza a motoros HD Rotatort, a kézi HD Table görgőt és a masszív HD Support csőállványt

HD ROTÁTOR

Kód 6010

- Motoros, könnyen áthelyezhető, robusztus csőforgató állvány
- Csőátmérő: 100–1 000 mm
- Üzemelhet akkumulátorról vagy hálózatról
- Ergonómikus munkapozíció
- Magasságállítás: 440–870 mm (a cső alsó részétől)
- Magasság kézi állítása hidraulikus pumpával
- Helytakarékos, kerekeken könnyen áthelyezhető

- Használat közben stabilan áll a lábakon
- Jó rögzítés a görgős szíjnak köszönhetően, amely a csövet szorosan tartja a forgó kerekhez
- A sebesség szabályozható lábbal vagy a kezelőpanelen lévő potenciométerrel
- A cső forgásiránya lámpedálokkal választható
- Kihúzható tartó sarokcsiszolóhoz
- Maximális teherbírás: 1 500 kg
- Súly: 215 kg



HD ASZTAL

Kód 6020

- Robusztus, hidraulikus kézi görgős asztal
- Nem motoros csőállvány
- Csőátmérő: 100–1 000 mm
- Kiváló segédállvány HD Rotátor használatához
- A csövek simán forognak a gumigörgőkön
- Rögzítő láncsal felszerelve ➤ önállóan is használható motoros rotátor nélkül
- Magasság kézi állítása hidraulikus pumpával
- Magasságállítási tartomány: 440–870 mm (a cső alsó részétől)
- Ergonómikus munkapozíció
- Helytakarékos, kereken könnyen áthelyezhető
- Használat közben stabilan áll a lábakon
- Kihúzható tartó sarokcsiszolóhoz
- Maximális teherbírás: 1 500 kg
- Súly: 165 kg



HD ÁLLVÁNY

Kód 6040

- Robusztus, horganyzott csőállvány csapágyazott görgőkkel
- Praktikus segédállvány HD rotátorokhoz
- Csőátmérő: 100–1 200 mm
- A csövek simán forognak rozsdamentes acél csapágyas görgőkön
- Magasság állítható akár a cső felhelyezése mellett is
- Könnyen áthelyezhető, kerekre billentve
- Maximális teherbírás: 900 kg
- Súly: 43 kg



ROLLER

FORGATHATÓ CSŐÁLLVÁNY VEZETÉK NÉLKÜLI VEZÉRLÉSEL

A görgő A állványra szerelve kerül szállításra, és alkalmas előregyártáshoz, valamint építkezési használatra is.

Az új Bluetooth vezeték nélküli vezérlés lehetővé teszi a hegesztést akár 25 méteres távolságból a Roller forgatható állványról! A vezeték nélküli vezérlés csökkenti a kábelek számát a munkahelyen, és a fordulatszám mostantól szabályozható lábbal vagy kézzel, a vezérlőegységen található gomb segítségével.

A berendezés a csöveket a kívánt sebességgel forgatja, így a hegesztőnek nem kell folyamatosan változtatnia a pozícióját.

Kód 7070



- Jelentősen javítja a hegesztett varratok minőségét
- Lehetővé teszi nehéz anyagok hegesztését egy ergonomikus munkapozícióban
- Minimalizálja a különbségeket a hegesztők képzettsége között
- Növeli a munka hatékonyságát
- Egyszerűsíti a hegesztő munkáját
- Lehetővé teszi csövek hegesztését MIG/MAG módszerrel

MŰSZAKI ADATOK

Alkalmas csőátmérő	30–508 mm
Súly	23 kg (+ A állvány 33 kg)
Maximális nyomaték	30 Nm
Feszültség	220/230 V
Áram / Frekvencia / Teljesítmény	0,9 A / 50–60 Hz / 100 W
Maximális forgási sebesség	1,7 m/perc
Tanúsítvány	CE
Csatlakozás	Bluetooth a készülék és a vezérlőegység között
Vezérlőegység töltése	USB-C csatlakozó (töltő a csomag része)
Vezérlőegység akkumulátora	Li-Ion, 3,7 V / 3 300 mAh



TARTOZÉKOK

Kód 4011

- Gumikerek készlete:
A készlet két pár gumikereket tartalmaz
- Teherbírás: 1 500 kg / készlet



ÉLLETÖRÉS | SORJÁTLANÍTÁS | FÚRÁS | CSISZOLÁS | VÁGÁS



MIÉRT VÁLASSZON MINKET?

- 30 év tapasztalat
- Költséghatékony megoldások
- Műszaki támogatás
- Egyedileg testre szabott megoldások
- Kiváló minőség és termelékenység
- A gép teljesítménye még húsz év után is
- Saját szervizhálózat
- Kereskedelmi és műszaki csapat a terepen

www.bevel.cz www.bevel.net

BEVEL, s.r.o. Trnkova 3069/117L, 628 00 Brno