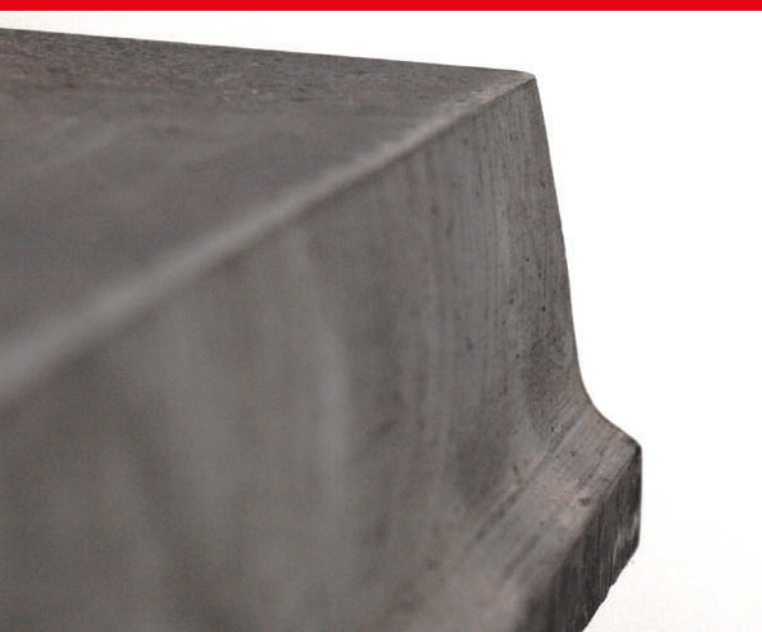
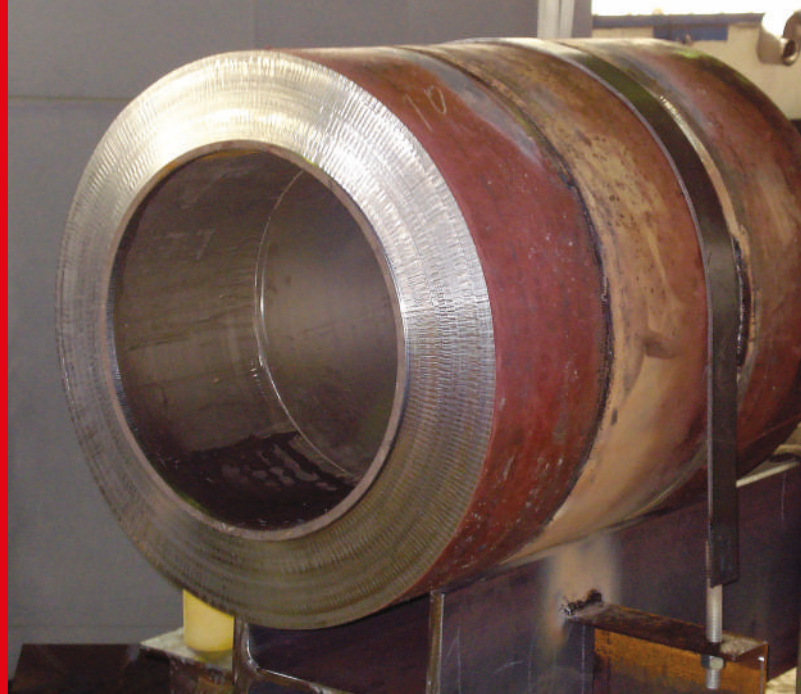




ÉLLETÖRŐ GÉPEK

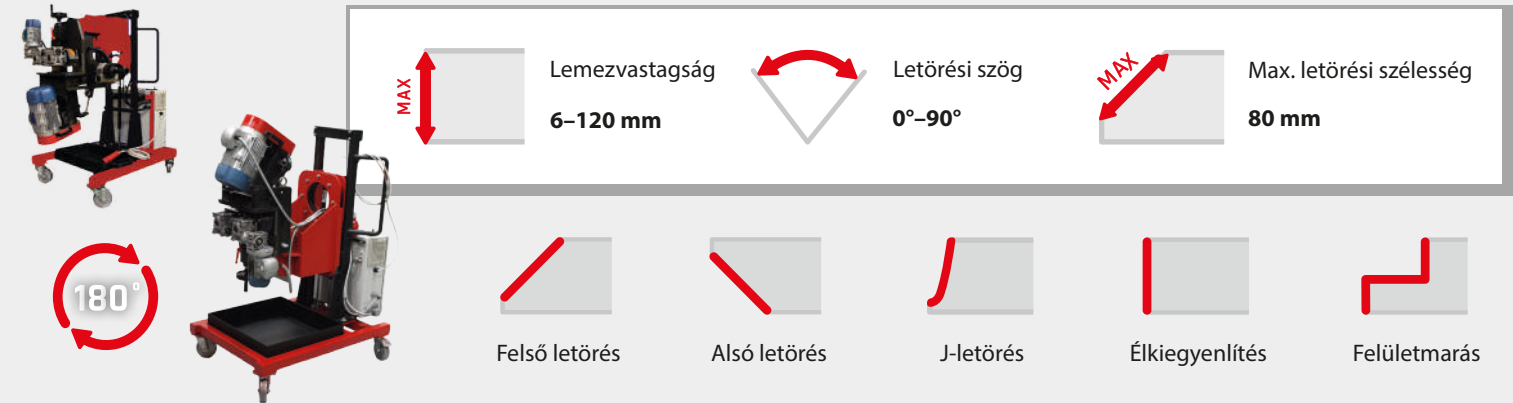


KOMPLEX MEGOLDÁSOK ÉLLETÖRÉSHEZ, SORJÁTLANÍTÁSHOZ,
CSISZOLÁSHOZ, FÚRÁSHOZ ÉS VÁGÁSHOZ



ULTRAMILL ROTO

AUTOMATIKUS LEMEZLETÖRŐ GÉP FELSŐ ÉS ALSÓ ÉL MEGMUNKÁLÁSÁHOZ



A legsokoldalúbb élmarógép a piacon. Kiváló megmunkálási minőség igényes felhasználásra.

A marófej vagy annak pozíciójának egyszerű megváltoztatásával különböző élformák készíthetők, beleértve a J-letörést és a rétegelt eltávolítást is.

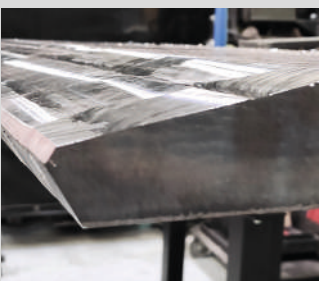
FŐBB ELŐNYÖK

- Automatikus előtolással ellátott gép, kifejezetten hegesztés előtti élettörésre és felületmegmunkálásra tervezve
- Felső és alsó élettörés – a megmunkált oldal könnyen változtatható a gép elforgatásával
- Alkalmas kemény anyagokhoz is, mint például a Hardox, Titán, Duplex, rozsdamentes acél és öntöttvas
- Maximális letörési szélesség 80 mm-ig tükörfényes felülettel (bővíthető opcióval)

MŰSZAKI ADATOK

Teljesítmény	4000 W
Feszültség	400 V
Frekvencia	50 / 60 Hz
Maró fordulatszám	300–1500 ford./perc
Marótípus	Ø80 mm, 9 cserélhető lapkás marófej
Letörési szög	0°–90°
J-letörési szög	0°–30°
Lemezvastagság	Min. 6 mm – max. 120 mm (bővítés kérésre)
Letörési hossz	Min. 0 mm – Max. 80 mm
Előtolási sebesség	0–1,5 m/perc
Gép súlya	250 kg
Zajszint	76 dB

Segítünk kiválasztani az optimális megoldást a vágási és élettörési technológiáihoz. Betanítjuk a személyzetét, egyedi alkalmazásokat készítünk, berendezéseket adunk bérbe ideiglenes munkákhoz, vagy segítünk a kivitelezésben.



PURMILL / HURDMILL / ULTRAMILL

FORGÓMARÓS ÉLLETŐRŐ GÉPEK AUTOMATIKUS ELŐTOLÁSSAL



PURMILL

- Nagy teljesítmény, kemény anyagokhoz is (pl. Hardox, Titán, Duplex)
- Automatikus előtolás az egyenletes megmunkálásért
- A gép magassága fokozatmentesen alkalmazkodik a lemez egyenetlenségeihez – gázrugós rendszerrel
- A marófej automatikusan leáll a lemez végén hála a beépített érzékелőnek segítségével netreba
- Lehetőség az alsó él letörésére forgó rotátorral – opcionálisan rendelhető tartozékként
- A gép elérhető alsó életöréshez kialakított kivitelben is – PURMILL UPD modell

Paraméter	PURMILL	HURDMILL	ULTRAMILL	ULTRAMILL ROTO
Lemezvastagság	6–60 mm	6–120 mm	6–120 mm	6–120 mm
Max. letörési szélesség	50 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Feszültség	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Fej fordulatszáma	820 (opcion. 350–820) ford./perc	820 (opcion. 300–1 500) ford./perc	300–1 500 ford./perc	300–1 500 ford./perc
Előtolási sebesség	0–1.5 m/perc	0–1.5 m/perc	0–1.5 m/perc	0–1.5 m/perc
Homlokmaró típus	Ø80 mm 9 lapka	Ø80 mm 9 lapka	Ø80 mm 9 lapka	Ø80 mm 9 lapka
Letörési szög	15°–60°	10°–70°	0°–90°	0°–90°
J-alakú életörés	—	0°–30°	0°–30°	0°–30°
Motor teljesítménye	4 000 W	4 000 W	4 000 W	4 000 W
Gép tömege	220 kg	240 kg	250 kg	340 kg

HURDMILL

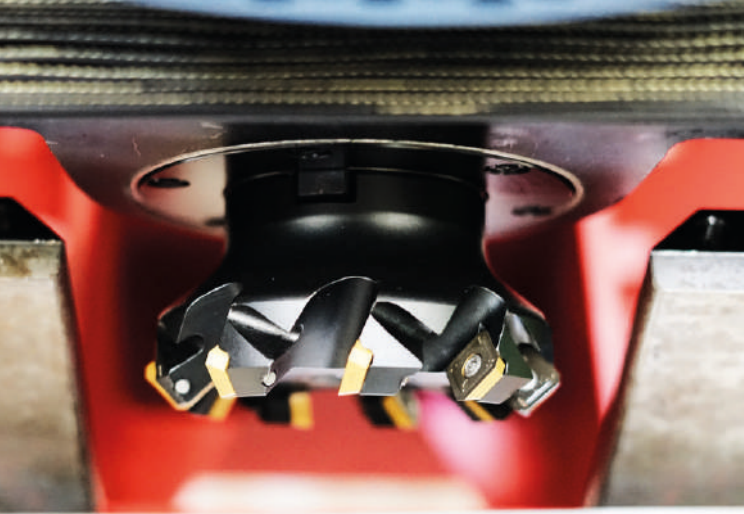
FŐBB ELŐNYÖK

- Extrém teljesítmény – alkalmas nagyon kemény ötvözetek megmunkálására
- Életörés Duplex, Hardox, Weldox típusú anyagokon
- Állítható munkamagasság: 800 – 1 100 mm
- Digitális panel a letörési szög és szélesség pontos beállításához

ULTRAMILL

FŐBB ELŐNYÖK

- Akár 120 mm vastag lemezekhez is alkalmazható (bővítési lehetőség)
- Életörés bármilyen szögben (0°–90°)
- A szög egyszerűen állítható a maróegység megdöntésével
- Nagy anyagleválasztásra és J-élek előkészítésére is képes

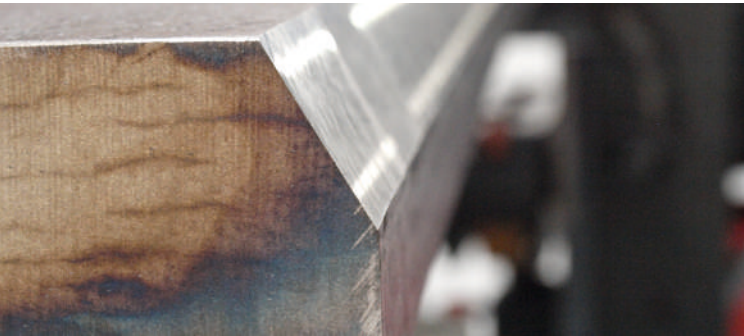


MARÁSI ELV

Az anyag megmunkálása Ø80 mm-es homlokmaróval történik, amely 9 cserélhető vágható lapkát tartalmaz.

FŐ ELŐNYÖK:

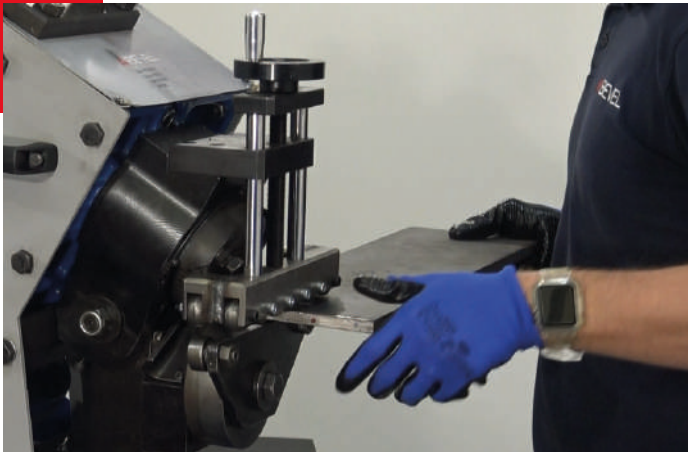
- Nagy teljesítmény és gazdaságos működés
- A lapkák élettartama akár több száz méter is lehet
- Elérhetőek speciális lapkák kemény anyagokhoz (pl. Hardox, Duplex)



SPEDANGLE

LETÖRŐGÉPEK FORGÓ VÁGÓSZERSZÁMMAL

A **SPEDANGLE** alkalmas nagy lemezek és kisebb darabok élettörésére is. A gép képes az alsó él megmunkálására (rotátorral vagy fordított), valamint egyszerű élettörések készítésére csővégeken is. A Spedangle kétsebességes rendszerrel van szerelve, amelynek gyorsabb fokozata eléri a 3 m/perc sebességet – iparági szinten kiemelkedő teljesítmény.



FŐBB ELŐNYÖK

- Nagyon gyors letörési folyamat
- Alkalmas az alsó él letörésére is
- Csővek letörésére is alkalmas
- A legnagyobb termelékenységet garantálja
- Hosszú szerszámelettartam
- Egyszerű szögbeállítás



MŰSZAKI JELLEMZŐK

Max. letörési szélesség szénacélon	18 mm
Letörési szög	22,5°, 25°, 30°, 37,5°, 45°, 55°
Lemezvastagság	6–40 mm
Letörési sebesség	1,5 a 3,0 m/perc
Minimális lemezszelesség	70 mm
Motor teljesítménye	0,8 kW
Tápfeszültség	400 V / 50 Hz, 3 fázis
Szerszám	Vágószerszám
Gép súlya	104 kg

SHEELITE / SHEEZER / ROTOSHEEZ

LETÖRŐGÉPEK FORGÓ VÁGÓSZERSZÁMMAL

A **SHEELITE** egy gyors előtolású, zajtalan és pormentes élettörő gép, amely nem igényel kézi tolást a kezelő részéről. Nagyobb és nehezebb lemezek esetén a gép magát rögzíti a lemez szélén, és a munkafolyamat során a vágószerszám hajtja előre. A kisebb munkadarabok kézzel helyezhetők a gépbe. Egyszerűbb letörések csőveken is elvégezhetők.



VÁGÓSZERSZÁM

- Akár 3-szori újraélezés lehetősége
- Akár 1 000 méter letörési élettartam

SHEEZER



Paraméter	ROTOSHEEZ	SHEEZER	SHEELITE
Maximális letörési szélesség	12 mm / 17 mm rétegekben	12 mm / 17 mm rétegekben	6 mm / 10 mm rétegekben
Letörési szög	20°–45°	22,5°–45°	22,5°–45°
Lemez / cső vastagsága	6–30 mm	6–40 mm	3–16 mm
Ajánlott max. lemezvastagság	20 mm	20 mm	8 mm
Min. lemezszelesség	55 mm	55 mm	55 mm
Min. cső Ø	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Anyagleválasztási / előtolási sebesség	2,6 m/perc	2,6 m/perc	1,6 m/perc
Motor teljesítménye	2200 W	2200 W	550 W
Feszültség	220/380 V / 50 Hz, 3 fázis	400 V / 50 Hz, 3 fázis	400 V / 50 Hz, 3 fázis
Megmunkálási mód	Lassú forgóvágás	Lassú forgóvágás	Lassú forgóvágás
Gép tömege (nettó)	135 kg	65 kg	45 kg



ROTOSHEEZ

SHEELITE



VEEZY / VEERIO / INCURV

ASZTALI ÉLLETÖRŐ GÉPEK ÁLLÍTHATÓ FORDULATSZÁMMAL

Paraméter	VEEZY	VEERIO	INCURV
Maximális letörési szélesség	10 mm	10 mm	3 mm formázott élek / 10 mm egyenes élek
Letörési szög	45°, 15°–45° választható	45°	45°
Lemezvastagság	Korlátlan	Korlátlan	Korlátlan
Radiusos letörés	R2, R3, R4 a R5	—	R2, R3, R4
Motor teljesítménye	0,95 kW	0,75 kW	0,75 kW
Tápfeszültség	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Fej fordulatszáma	0–6 000 ford./perc	0–6 000 ford./perc	0–6 000 ford./perc
Megmunkálási mód	12 lapkás Ø 70 mm maró	7 lapkás Ø 63 mm maró	7 lapkás Ø 63 mm maró
Gép tiszta tömege	52 kg	57 kg	75 kg

FŐBB ELŐNYÖK

- Kis munkadarabokhoz
- Állítható fordulatszám
- Különbféle anyagokhoz
- Tökéletes síkbaigazítás



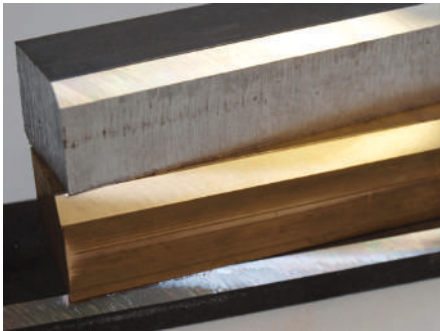
VEERIO

A **VEERIO** asztali élettörő gép hatékonyan megmunkálja a szénacélt, rozsdamentes acélt, színesfémeket és kemény műanyagot – az állítható szerszámfordulatnak köszönhetően. A gép opcionálisan automatikus előtoló rendszerrel is felszerelhető.



INCURV

Ívelt vagy nehezen hozzáférhető élek letörésére. Kézi előtolás az orsó mentén. Max. letörés: 3 mm 45°-ban. Alkalmas acélhoz, alumíniumhoz, műanyaghoz. Átalakítható Veerio-vá 10 mm egyenes letörésekhez.



VEEZY



Kompakt asztali letörőgép acélhoz, alumíniumhoz, rézhez és műanyaghoz. Ideális kis darabokhoz vagy nagy mennyiségű szalagok letörésére. Képes rádiusz élmegmunkálásra is. Automatikus előtolás rendelhető tartozékként. A maró oldalirányban eltolható a lapkák teljes kihasználásához.

BENCHMILL / FEADER

STACIONÁRIUS FORGÓMARÓS ÉLLETÖRŐ GÉPEK

BENCHMILL *Sztacionárius élettörőgép*

Erőteltjes, 7500 W-os gép akár 30 mm széles letörésekhez, 100 mm vastag lemezekhez és 50–150 mm átmérőjű csövekhez. A nagy fordulatszámú marófej tiszta vágást biztosít hőhatás nélkül.

FŐ ELŐNYÖK

- Állítható letörési szög: 15°–60°
- Fokozatmentes fordulatszám- és előtolás-szabályozás
- Automatikus előtolás acélhoz és alumíniumhoz
- Pontos vezetés 3D támasztógörgőkkel
- Könnyű hozzáférés a marófejhez és lapkákhoz
- Túlterhelés elleni védelem
- Bővíthető funkciók opcionális tartozékokkal
- Ideális hosszú darabokhoz, 30 mm széles keskeny munkadarabokhoz és csövekhez



Műszaki jellemző	FEADER	BENCHMILL
Maximális letörési szélesség	8 mm	30 mm
Letörési szög	15°–45°	15°–60°
Lemezvastagság	Korlátlan	50 x 150 x 3 mm
Max. munkadarab magasság	—	100 mm
Előtolási sebesség	—	Akár 3,3 m/perc
Marófej fordulatszáma	1400–2800 ford./perc	500–2920 ford./perc
Motor teljesítmény	2,2 kW	7,5 kW
Feszültség	400 V / 50 Hz, 3 fázis	400 V / 50 Hz, 3 fázis
Gép súlya	210 kg	850 kg



Lemezvastagság
Nem korlátozott



Letörési szög
15°–45°



Max. letörési szélesség
8 mm



Rádiusz letörés
R3, R4, R5



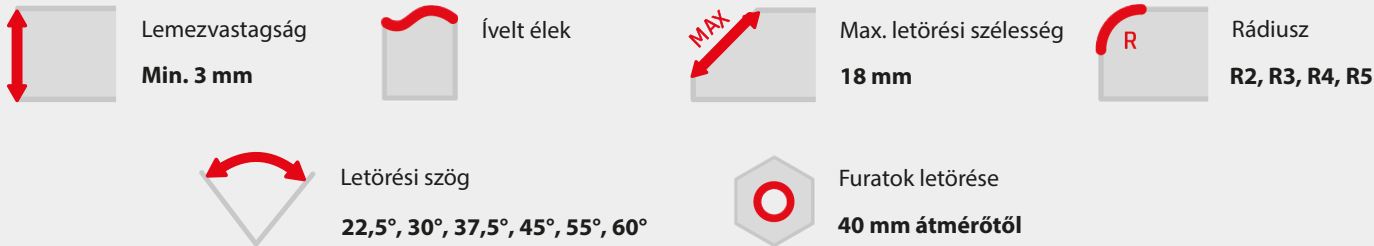
FEADER

FŐ MŰSZAKI JELLEMZŐK

- Nagy teljesítmény
- Erőfeszítés nélküli működés
- Automatikus előtoló rendszer
- Ideális nagy mennyiségekhez

RADIMAX / MAXCLINE

KÉZI MARÓGÉPEK LEMEZEK ÉLLETÖRÉSÉHEZ



RADIMAX

A kialakítás lehetővé teszi az egyenes élék, kontúrok és kivágások egyszerű letörését.



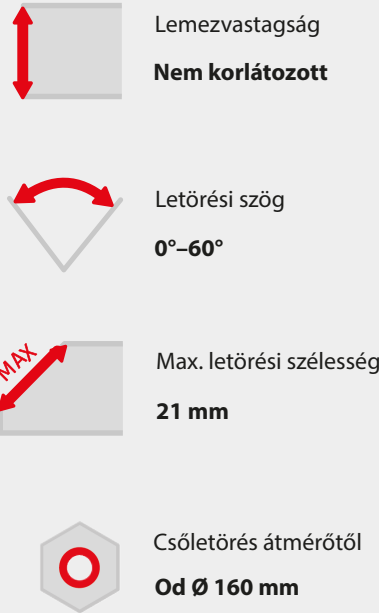
Kézi letörés ívek, furatok és lekerekített élék esetén. Könnyű és kompakt letörőgép elektronikus fordulatszám-szabályozással. Alkalmas egyenes és formázott élékhez Ø38 mm-től. A legtöbb anyagon sima, akár tükörfényes felületet ér el. Alapfelszereltségként egy szerszámtartóval szállítva, további szögek választhatók.



MAXCLINE



A **MAXCLINE** egy nagy teljesítményű kézi letörőgép lemezekhez és csövekhez. Legfeljebb 21 mm széles letörést végez, a szög 0° és 60° között fokozatmentesen állítható. Alkalmas Ø150 mm-től induló csövekhez, opcionális vezetővel akár Ø300 mm felett is használható. A gép 10 betétes marófejjel, rezgéscsillapító markolattal, túlterhelés elleni védelemmel és univerzális vezetőlappal van felszerelve egyenes és ívelt felületekhez.



HANDMILL / AML 0307

KÉZI MARÓGÉPEK LEMEZEK ÉLLETÖRÉSÉHEZ



HANDMILL



- Fokozatmentesen állítható letörési szög 0°–90°
- Elektronikus fordulatszám-szabályozás 1800–5850 ford./perc
- Motor túlterhelés elleni védelemmel
- Fokozatmentes marási mélységállítás
- Állítható ergonomikus fogantyú
- Homlokmarófej kisebb ellenállással és kevesebb kezelői erőfeszítéssel
- Letörési szélesség akár 25 mm-ig
- Cső külső élletörés Ø100 mm-től (opcionális tartozékkal)

Ezt a gépet kínáljuk **HANDMILL INOX** változatban is, amelyet kifejezetten rozsdamentes acél szennyeződésmentes megmunkálására terveztek. A vezetőrendszer minden alkatrésze rozsdamentes acélból készül, hogy elkerülhető legyen a munkadarab szennyeződése.

AML 0307

Az **AML 0307** a pneumatikus változata az **EMBL 0307** gépnek. Könnyű, gyors kézi letörőgép fémlamezekhez, profilokhoz és csövekhez (Ø200 mm-től, speciális adapterrel már Ø80 mm-től). Egy négyszögű lapkával szerelt forgófejjel dolgozik. Lehetőség van R2–R4 rádiuszú élletörésre is. A megmunkált felület kiváló minőségű, utómegmunkálás nem szükséges.



Paraméter	RADIMAX	RADIMAX PNEU	MAXCLINE	EMBL 0307	AML 0307 PNEU	HANDMILL
Maximális letörés	18 mm	18 mm	21 mm	10 mm	10 mm	25 mm
Letörési szögtartomány	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	22,5°, 30°, 37,5°, 45°, 50°, 55°, 60°	0°–60°	15°–45°	15°–45°	0°–90° (15°–75° ajánlott)
Fordulatszám	1 800–5 850 ford./perc	1 800–5 850 ford./perc	3 000 ford./perc	11 000 ford./perc	14 000 ford./perc	1 800–5 850 ford./perc
Motor teljesítménye	2,2 kW	2,8 kW	1,6 kW	1,01 kW	—	2,2 kW
Éllekerekítés – rádiusz	R2 R3 R4 R5	R2 R3 R4 R5	—	R2 R4	R2 R4	—
Cső letörés	IGEN	IGEN	IGEN Ø150 mm-től	IGEN Ø80 mm-től	IGEN Ø80 mm-től	—
Tömeg	10 kg	9,3 kg	23 kg	3,9 kg	2,9 kg	12,5 kg

CB 01 / CB 02 / CBR 03 / NIDBUR

LEMEZEK SORJÁTLANÍTÁSA



NIDBUR

Ideális sorjátlanításhoz vagy élek letöréséhez 1 mm szélességig 45°-os szögben.
A gép alkalmas egyenes és ívelt lemezek megmunkálására, tetszőleges lemezvastagság esetén.

CB 01



- Pneumatikus hajtás
- Hosszú élettartamú lapkák
- Egyenes és formázott élek letöréséhez
- Furatok sorjátlanítása 6,8 mm-től

CB 02



- Pneumatikus hajtás
- Egyedi ergonomikus kialakítás
- Lemezekhez, profilokhoz és csövekhez is használható
- R2 rádiusz

CBR 03



- Pneumatikus hajtás
- R3 rádiusz
- A lapkák egyszerű és gyors cseréje

Paraméter	NIDBUR	CB 01	CB 02	CBR 03	ECB 0203
Max. letörési szélesség	1 mm	1,5 mm	3 mm	—	45 mm
Letörési szög	45°	45°	45°	—	45°
Lemezvastagság	Korlátlan	Min. 1,5 mm	Korlátlan	Korlátlan	Korlátlan
Rádiusz letörés	—	—	R2	R3	R2 R3
Motor teljesítménye	0,11 kW	—	—	—	0,45 kW
Feszültség	—	—	—	—	230 V / 50 Hz
Fej fordulatszám	20 000 ford./perc	28 000 ford./perc	13 000 ford./perc	12 000 ford./perc	11 000 ford./perc
Megmunkálási mód	Csapágys marófej	Forgómaró – 2 lapka	Forgómaró – 1 lapka	Forgómaró – 2 lapka	Forgómaró – 1 lapka
Gép tiszta tömege	0,8 kg	0,5 kg	1,8 kg	2,2 kg	2,5 kg

SPECIÁLIS ÁLLÓ CSISZOLÓGÉPEK

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK: WWW.KOVOBRUSKY.CZ



SZALAGCSISZOLÓ



CSŐÁTVEZETÉSES CSISZOLÓ



FÜGGŐLEGES SZALAGCSISZOLÓ



FÜGGŐLEGES ÉS
ADAGOLÓSZALAGOS CSISZOLÓ



SÍKCSISZOLÓ



CSŐFELÜLET-CSISZOLÓ

ART 83

SZALAGCSISZOLÓ ÉS LETÖRŐGÉP

Ipari szalagcsiszoló integrált letörővel. Ideális hegesztési felületek előkészítéséhez, sorjázáshoz és kisebb fém alkatrészek csiszolásához. Stabil és sokoldalú megoldás a legtöbb fémmegmunkáláshoz.

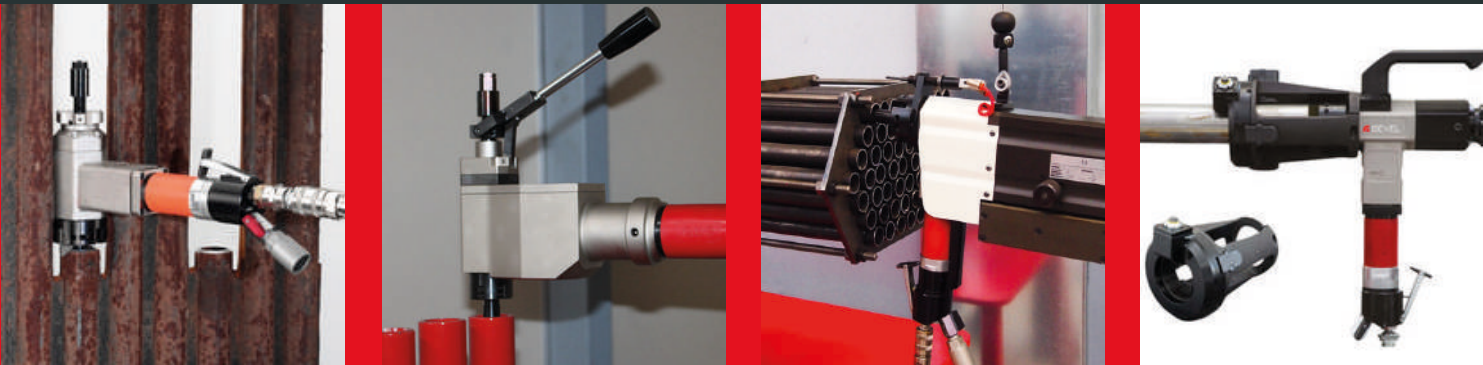
MŰSZAKI ADATOK

Max. letörési szélesség	6 mm
Letörési szög	15°–45°
Motor teljesítménye	1,1 kW
Max. zajszint	72 dB
Megmunkálási mód	80 mm átmérőjű maró – 10 betéttel



LITEA / FLATZ / LITEAMAT / RAX

CSŐLETÖRŐ GÉPEK 207 MM ÁTMÉRŐIG



LITEA

FLATZ

LITEAMAT

LITEA OD

- 2 tengely
- Membránfalakra
- Pedálos vezérlés

➤ Sorozatjellegű letöréshez
- Nem nyúlik be a cső belsejébe

Paraméter	LITEA ELEKTRO	LITEA PNEU	LITEA OD ELEKTRO	LITEA OD PNEU	FLATZ	LITEAMAT	RAX	RAX PNEU
Cső belső átmérője	(12,5) 20–42 mm	(12,5) 20–42 mm	10–60 mm	10–60 mm	20–39 mm	20–42 mm	28–76 mm	28–76 mm
Fej átmérője	67 mm	67 mm	116 mm	116 mm	40 mm	78 mm	80 mm	80 mm
Tengely elmozdulás	23 mm	23 mm	23 mm	23 mm	20 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Nyomaték	17 Nm	46 Nm	17 Nm	46 Nm	18 Nm	46 Nm	133 Nm	313 Nm
Fej fordulatszám	305 ford./perc	180 ford./perc	305 ford./perc	180 ford./perc	290 ford./perc	180 ford./perc	74 ford./perc	107 ford./perc
Max. zajszint	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	74 dB
Tömeg	5,5 kg	4,8 kg	9,4 kg	8,7 kg	5,5 kg	11,2 kg	9 kg	8 kg

RAX

- Kompakt, mégis nagy teljesítményű

➤ 4 szerszámpozíció

➤ Több művelet egyszerre

➤ Opcionális szűkített tengelyek
- Csövek 20 mm-től

➤ Könyöktengely opció

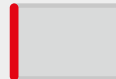
➤ Letörés t-idomokon



Külső letörés



Belső letörés

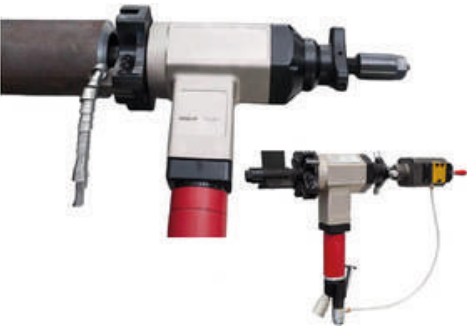


Homlokletörés

4PACT AUTO / SHAVEDGER

CSŐLETÖRŐ GÉPEK 207 MM ÁTMÉRŐIG

Paraméter	4PACT	4PACT PNEU	4PACT AUTO	SHAVEDGER	SHAVEDGER PNEU
Cső belső átmérője	28–108 mm	28–108 mm	23–108 mm	49–207 mm	49–207 mm
Fej átmérője	(80) 115 mm	(80) 115 mm	115 mm	220 mm	220 mm
Tengely elmozdulás	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Nyomaték	133 Nm	313 Nm	313 Nm	467 Nm	802 Nm
Fej fordulatszám	74 ford./perc	87 ford./perc	70 ford./perc	28 ford./perc	44 ford./perc
Max. zajszint	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB
Tömeg	10 kg	9 kg	15 kg	25 kg	24 kg



4PACT AUTO

- Nagy befogási tartomány

➤ 2 befogóorsó

➤ Gőzkazánok leélezésére tervezve

➤ Többfunkciós műveletek lábpedállal vezérelve

A **4PACT AUTO** csőletörő gép nagyon gyors, mivel teljesen automatikus, és egy parancsal indítható. Opcionálisan felszerelhető szűkített tengelykészlettel, amellyel 20–30 mm belső átmérőjű csövek is megmunkálhatók. A **4PACT AUTO** kiváló választás hegesztési előkészítéshez – mélységérzékelője biztosítja a pontos és ismételhető munkát, és kiegyensúlyozó horoggal is rendelkezik.

A pneumatikus kivitelhez opcionálisan felszerelhető automatikus rögzítőrendszer (autolock), amely jelentősen felgyorsítja a rögzítési és oldási műveleteket.

SHAVEDGER

A **SHAVEDGER** egy olyan csőletörő gép, amelyet széles átmérőtartományban dolgozók számára fejlesztettek ki, még extrém munkakörülmények között is. Erőteljes motorja és nagy nyomatéka lehetővé teszi a precíz letörést még vastag falú csöveken is – akár műhelyben, akár az építkezésen.

Speciális tartozék használatával a **SHAVEDGER** karimák megmunkálására is átalakítható (**SHAVEDGER FLANGE** változat).



PLOHMAX / TOPTORQ

CSŐLETÖRŐ GÉPEK 916 MM ÁTMÉRŐIG

PLOHMAX

Letörőgép csövekhez Ø 94,5–318,5 mm
(opcionálisan akár 418 mm-ig)

- 6 pontos rögzítőrendszerrel rendelkezik, amely biztosítja a stabilitást és csökkenti a rezgéseket munka közben
- Egyszerű és pontos központosítás és felszerelés
- Használhatóak hagyományos tömör kések és cserélhető lapkás szerszámtartók is
- A gép kialakítása biztosítja, hogy az előző menetből származó forgácsok ne zavarják a következő megmunkálást
- Opcionális készlettel a munkatartomány akár Ø 418 mm-ig bővíthető
- Elérhető pneumatikus, hidraulikus és elektromos változatban



Külső letörés



Belső letörés



Homlokletörés



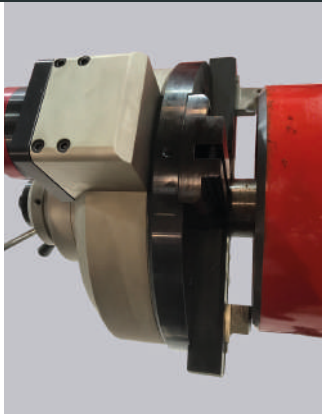
J-letörés

TOPTORQ

Összetett letörésekhez és a legkeményebb ötvözetekhez belső Ø 180–504 mm (opcionálisan akár 609 mm-ig)

- Robusztus gép vastagfalú csövekhez, ideális finomítókhoz, offshore alkalmazásokhoz, atomerőművekhez és precíziós hegesztésekhez
- Anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, duplex, Inconel
- 6 pontos befogás a maximális stabilitásért és minimális rezgésért
- Opcionális tartozékok: bővítés 24"-ig, különféle kések (kobalt, Titán, keményfém)

Paraméter	PLOHMAX PNEUMATIC	PLOHMAX ELECTRIC	PLOHMAX HYDRAULIC	TOPTORQ PNEUMATIC	TOPTORQ ELECTRIC	TOPTORQ HYDRAULIC
Rögzítési tartomány (Ø ID)	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	94,5–318,5 mm / 3,7–12,5"	180–504 mm / 7,08–19,84"	180–504 mm / 7,08–19,84"	180–504 mm / 7,08–19,84"
Megmunkálási tartomány (Ø OD)	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	101,6–323,85 mm / 4–12,75"	190–508 mm / 7,48–20"	190–508 mm / 7,48–20"	190–508 mm / 7,48–20"
Üresjárat fordulatszám	17 rpm	14 rpm	17 rpm	11 rpm	10 rpm	14 rpm
Max. tokmánynyomaték	1 300 (6 bar) / 1 650 (8 bar) Nm	692 Nm	2 200 Nm	1 866 (6 bar) / 2 200 (8 bar) Nm	1 640 Nm	1 900 Nm
Tengely elmozdulás	50 / 1,97" mm	50 / 1,97" mm	50 / 1,97" mm	50 / 1,96" mm	50 / 1,96" mm	50 / 1,96" mm
Motor teljesítmény	2,85 / 2 100 Hp/W	—	—	4,2 / 3 100 Hp/W	—	—
Levegőfogyasztás	1 400 NI/perc	—	—	2 800 NI/perc	—	—
Gép súlya	80 kg	80 kg	80 kg	245 kg	245 kg	245 kg



LITEGRIP / SLIMGRIP

CSŐMARÓK KÜLSŐ BEFOGÁSSAL

LITEGRIP

Külső átmérőig 48,3 mm

Speciális sorjátlanító gép membránfalakhoz. Kifejezetten nehezen hozzáférhető helyek megmunkálására tervezve – akár 40 mm-es nyílásban is képes letörést készíteni. Külső átmérőre rögzül fix és mozgó talp segítségével. A forgófejes rendszer cserélhető profilkésekkel dol gozik, a kívánt letörési forma szerint.



SLIMGRIP

Külső átmérőig 73 mm

- Csövekhez leg feljebb 73 mm külső átmérőig
- Kalibrálás nag yon kis belső átmérőknél is
- Életörés tömör rudakon
- Munkavégzés lehetősége membránfalakban
- Alacsony súly

Paraméter	LITEGRIP ELECTRIC	LITEGRIP PNEUMATIC	SLIMGRIP ELECTRIC	SLIMGRIP PNEUMATIC
Cső külső átmérője	10–48,3 mm	10–48,3 mm	10,3–73 mm	10,3–73 mm
Fej átmérője	40 mm	40 mm	75 mm	75 mm
Tengely elmozdulás	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Fej fordulatszám	360 ford./perc	215 ford./perc	113 ford./perc	133 ford./perc
Motor teljesítménye	720 W	435 W	900 W	800 W
Nyomaték	14 Nm	—	56 Nm	—
Feszültség	230 V/50 Hz	—	110/220 V	—
Levegőfogyasztás	—	615 l/perc	—	1 000 l/perc
Levegőnyomás	—	6–8 Bar	—	6–8 Bar
Csatlakozás	—	1/2"	—	1/2"
Max. zajszint	75 dB	75 dB	75 dB	75 dB
Tömeg	10 kg	10 kg	16 kg	15 kg



SWIFTURN

CSÖVEK ÉS LEMEZEK LETÖRÉSÉRE SZOLGÁLÓ GÉP

- Csövekhez Ø 254-től
- Beállítás 3 percen belül
- Letörési sebesség akár 1 m/perc
- A letörési szög 0°–45° között állítható
- Automatikusan alkalmazkodik a cső egyenetlenségeihez, állandó mélységet és szöget tart



Két gépmodell, legfeljebb 21 mm vagy 42 mm letöréssel.



LITERING

PRECÍZIÓS CSŐVÁGÁS ÉS LETÖRÉS HŐHATÁS NÉLKÜL

- Hordozható vágó- és letörőegység Ø33,4–1095 mm átmérőkhöz
- Könnyű alumínium keret a csővezetékre való egyszerű felszereléshez – akár terepen is
- Alkalmas vágásra, letörésre, homlokmegmunkálásra és belső élek sorjázására
- Elérhető pneumatikus, elektromos vagy hidraulikus meghajtással
- Testreszabható szerszámok ovális csövekhez és speciális alkalmazásokhoz



MŰSZAKI ADATOK

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Külső átmérő tartomány (Ø mm)	Min.	33,4	50	67	152	254	338	443	596	757	895
	Max.	108	165	220	325	410	510	615	768	937	1 095
Szerszámhossz (mm)		25	35	50	60	60	60	60	60	60	60
Radiális előtolás (mm)		0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083
Gép súlya (kg)		18	22	26	44	57	69	74	79	94	180

PNEUMATIKUS			MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Pneumatikus motor teljesítmény (kW)			1,1	0,9	1,7	1,7	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Levegőfogyasztás (NI/perc)			1 000	1 300	1 300	1 300	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800
Működési levegőnyomás (bar)	Min.		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	Max.		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Maximális forgatónyomaték (Nm)	Nm (6 bar)		47	58	120	158	520	622	600	722	613	704
	Nm (8 bar)		141	175	360	475	1 320	1 578	1 523	1 832	1 556	1787
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)			48	31	25	24	15	13	14	11	13	11

ELEKTROMOS			MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Elektromos motor teljesítmény (W)			1 200	1 200	1 200	1 200	2 200	2 200	2 200	2 200	2 400	2 400
Feszültség (V)			230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frekvencia (Hz)			50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Maximális forgatónyomaték (Nm)			259	412	544	718	1 142	1 358	1 315	1 583	1 444	1 660
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)			33	21	16	12	14	11	11	10	11	10

HIDRAULIKUS			MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Hidraulikus motor teljesítmény (kW)			1,6	1,6	3	3	3	3	3	3	3	3
Max. központi egység nyomás (bar)			130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Olajáram (l/perc)			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Maximális forgatónyomaték (Nm)			370	454	953	1 260	1 892	2 258	2 185	2 630	2 229	2 563
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)			48	51	31	24	15	13	14	11	13	11

SOLIDRING

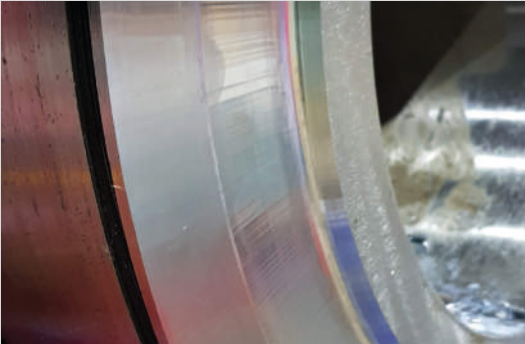
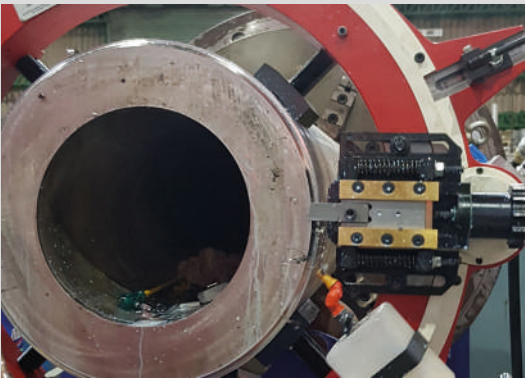
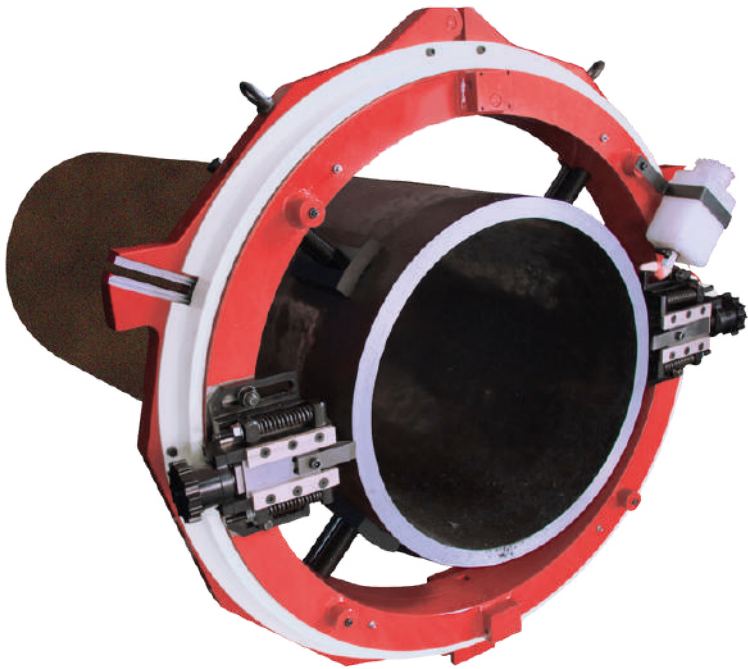
PONTOS CSŐVÁGÁS ÉS ÉLLETÖRÉS – NAGYIGÉNYŰ IPARI FELADATOKHOZ



Robusztus és rendkívül precíz vágó- és letörőegység, amelyet nagy átmérőjű csövek (Ø168–1530 mm) megmunkálására terveztek a legnehezebb körülmények között. A gép innovatív csapágyas vezetőrendszert használ a rezgésmentes működéshez és a gyors, egyenletes megmunkáláshoz. A felnyitható keret felső befogással és beosztással egyszerű és pontos elhelyezést tesz lehetővé a csövön.

FŐ ELŐNYÖK

- Robusztus clamshell típusú váz
- Falvastagság akár 100 mm-ig
- 6" – 60" külső átmérőjű csövekhez
- Alkalmas a legnagyobb igénybevételű környezetekhez
- Innovatív csapágyas forgórendszer
- Elérhető pneumatikus, hidraulikus és elektromos meghajtással is
- A másoló szerszámtartók kompenzálják a cső ovalitását



SOLIDRING

PONTOS CSŐVÁGÁS ÉS CSŐKIFORDÍTÁS – NAGYIGÉNYŰ IPARI FELADATOKHOZ

MŰSZAKI ADATOK

HIDRAULIKUS

Modell	P-WYDE 6–12	P-WYDE 12–18	P-WYDE 18–24	P-WYDE 24–30	P-WYDE 30–36	P-WYDE 36–42	P-WYDE 42–48	P-WYDE 48–54	P-WYDE 54–60
Külső átmérő tartomány (ØD)	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Szerszámhossz (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radiális előtolás fordulatonként (mm)	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)	25	20	16	14	12	10	9	8	8
Hidraulikus motor teljesítmény (kW)	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Olajáram (l/perc)	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Működési olajnyomás (bar)	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Súly (kg)	143	175	225	270	336	366	410	466	515

PNEUMATIKUS

Modell	P-WYDE 6–12	P-WYDE 12–18	P-WYDE 18–24	P-WYDE 24–30	P-WYDE 30–36	P-WYDE 36–42	P-WYDE 42–48	P-WYDE 48–54	P-WYDE 54–60
Külső átmérő tartomány (ØD)	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Szerszámhossz (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radiális előtolás fordulatonként (mm)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)	25	20	16	14	12	10	9	8	8
Motor teljesítmény (kW)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1
Levegőfogyasztás (l/perc)	2 800	2 800	2 800	2 800	2 800	2x2 800	2x2 800	2x2 800	2x2 800
Működési levegőnyomás (bar)	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Súly (kg)	143	175	225	270	336	366	410	466	515

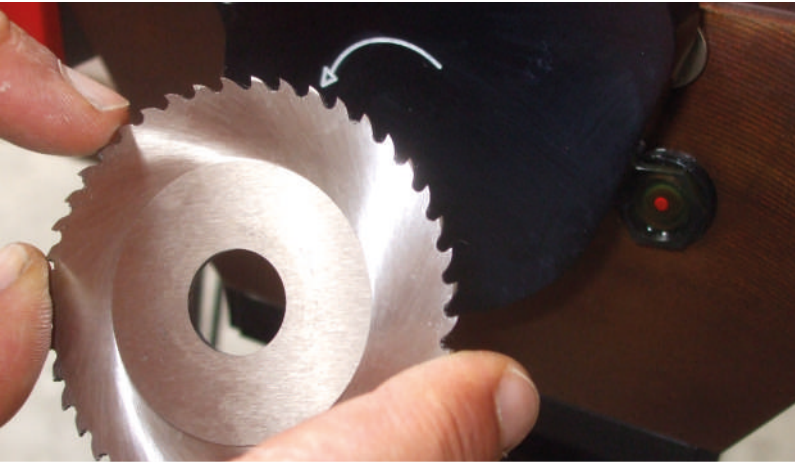
ELEKTROMOS

Modell	P-WYDE 6–12	P-WYDE 12–18	P-WYDE 18–24	P-WYDE 24–30	P-WYDE 30–36	P-WYDE 36–42	P-WYDE 42–48	P-WYDE 48–54	P-WYDE 54–60
Külső átmérő tartomány (ØD)	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Szerszámhossz (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radiális előtolás fordulatonként (mm)	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Üresjárat fordulatszám (ford./perc)	22	18	15	12	10	9	8	7	7
Elektromos motor teljesítmény (kW)	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Súly (kg)	143	175	225	270	336	366	410	466	515



MILLGRIP

➤ Láncajtású leélező és vágógép



TURNCUT

➤ Vágógép vékonyfalú csövekhez

IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK

A **PRO** sorozat ipari mágnes talpas fúrógépei a legigényesebb munkákhoz készültek, akár terepi, akár üzemi körülmények között. Masszív felépítésüknek köszönhetően megbízható teljesítményt és hosszú élettartamot biztosítanak még a legkeményebb környezetben is.

A **PRO** sorozat folyamatosan megújul, hogy a lehető legjobban megfeleljen a változó ügyféligényeknek. A standard modellek mellett speciális megoldásokat is kínálunk, például:

- **PRO 36AD**, rendkívül alacsony, mindössze 176 mm-es magassággal — ideális szűk helyeken való munkához.
- **PRO 36T3**, amely lehetővé teszi a biztonságos és precíz fúrást akár 3 mm vastag anyagokba is.
- Robbanásveszélyes környezetbe pedig elérhetők **ATEX** kivitelű modellek is.
- Egyes modelleket precíz és gyors menetvágásra is terveztek – **T** sorozat.

Paraméter	PRO 36 / AUTO	PRO 36 AD	PRO 36 T3	PRO 40	PRO 51	PRO 52 T M20
Max. Ø koronafúró WELDON 19 mm	36	—	—	40	51	50
Max. Ø spirálfúró	—	12	12	16	23	23
Fúrófej emelése	70 mm	39 mm	70 mm	160 mm	153 mm	190 mm
Min. anyagvastagság	6 mm	6 mm	3 mm	6 mm	8 mm	8 mm
Terhelés alatti fordulatszám	350 ford./perc	370 ford./perc	350 ford./perc	440 ford./perc	200/400 ford./perc	160–580 ford./perc
Max. fúrási mélység	51 mm	30 mm	51 mm	50 mm	51 mm	75 mm
Teljesítmény	1 020 W	920 W	1 020 W	1 100 W	1 300 W	1 600 W
Mágnes méretei	80×161×36,5 mm	90×180×38,5 mm	100×200×38 mm	86×168×41,5 mm	90×180×48 mm	90×180×48 mm
Súly	10 kg	9,5 kg	11 kg	13 kg	16,5 kg	17 kg



IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK



PRO 36/AUTO

- Automatikus előtolású változatban is
- Alacsony tömeg



PRO 36 AD

- Alacsony profilú



PRO 36 T3

- Fúró vékonyfalú profilokhoz



PRO 40

- Kedvező ár-érték arány



PRO 51

- Kitűnő tömeg / teljesítmény arány
- Fúrás falak közelében és sarkokban



PRO 52 T

- Nagy kapacitású, maximális biztonságot nyújtó fúró

IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK

Automatikus biztonsági rendszerek gép, valamint a kezelő védelme
Automatikus motorleállítás elengedés esetén (dőlésérzékelő).
Kikapcsolás szénkefe kopásakor a károsodás elkerülése érdekében.

Intelligens fordulatszám- és teljesítményszabályzás
Elektronikus fordulatszám-stabilizálás (ESSS) ➤ állandó fordulatszám terhelésváltozás esetén is.
Fokozatmentes fordulatszám-szabályzás lehetősége (egyes modelleknél kétfokozatú váltó).

Fejlett mágneses funkciók
Mágneses térforma-szabályzás (MFSC) ➤ maximális tapadás vékony anyagokon is.
Mágneses tapadóerő-ellenőrzés (MPAC) ➤ védi a gépet és a kezelőt.

Egyszerű karbantartás és beállítás
Félautomata vezetőhézag-beállítás ➤ gyors, egyszerű, szakértelem nélkül.
Masszív öntöttvas ház ➤ ellenáll a fúrási erőknek, növeli a szerszám élettartamát.

Energiatakarékosság
Energiatakarékos alap (ESB) ➤ csak 50 % energiát használ, amikor a motor nem működik.
Könnyebb mágnes ➤ kisebb súly, könnyebb kezelés.

360°-os vizuális monitorrendszer ➤ mutatja a fúrógép állapotát, például a szénkefe kopását.

IPARI MÁGNESTALPAS FÚRÓGÉPEK



PRO 62

➤ Fúrás akár 65 mm átmérőig, maximális stabilitással



PRO 72

➤ Kétsebességes mágneses fúrógép nagy kapacitással és alacsony tömeggel



PRO 72 T

➤ Univerzális, kétsebességes mágneses fúrógép menetvágó funkcióval és nagy kapacitással



PRO 122 T

➤ Nagy teljesítményű, négysébességes mágneses fúrógép M30 menetvágó funkcióval és nagy kapacitással



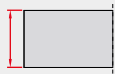
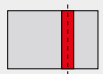
PRO 152 T

➤ Menetvágó funkció M42-ig és extrém kapacitás

Paraméter	PRO 62	PRO 72/72T M20	PRO 122T M30	PRO 152T M42
Max. Ø koronafúró	65 mm	70 mm	120 mm	150 mm
Max. Ø spirálfúró	—	25 mm	31,75 mm	47 mm
Fúrófej emelés	95 mm	190 mm	225 mm	260 mm
Min. anyagvastagság	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
Terhelés alatti fordulatszám	160/390 ford./perc	160/390 120–450 ford./perc	75–570 ford./perc	55–520 ford./perc
Max. fúrási mélység	75 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Teljesítmény	1 600 W	1 600 W	2 300 W	2 300 W
Mágnes méretei	90×180×48 mm	92×180×54 mm	110×220×50 mm	105×315×50 mm
Tömeg	17 kg	18 kg	25 kg	31 kg

PRO 60 HP / PRO 110 HP

MOBIL HIDRAULIKUS LYUKASZTÓK

							
	Max. vastagság	Max. furattávolság	Max. furat	Max. ovális furat	Lyukasztási idő	Lyukasztóerő	Dupla hidraulikus löket
PRO 60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 tun	IGEN
PRO 110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 tun	IGEN

Nagy teljesítményű hordozható hidraulikus lyukasztók gyors ciklussal és akár 47 tonnás erővel különböző furatokhoz

- Double action – teljesen automatikus lyukasztási és visszatérési folyamat
- Nagy lyukasztási tartomány akár 27 mm átmérőig
- Modern kialakítás
- Intelligens vezérlőrendszer automatikus terhelésérzékeléssel
- Munkamód fényjelzése
- Védelem a véletlen indítás ellen
- Könnyű kezelhetőség nem szabványos pozíciókban
- Hátsó oldalon elhelyezett csatlakozók
- Széles speciális lyukasztó- és matrica-választék
- Szabadalmaztatott mobil, kompakt hidraulikus egység
- Egyedi mobil alváz karral, amely növeli a termelékenységet és a kezelő kényelmét

PRO 110 HP



PRO 60 HP

TECHNIKAI ADATOK – HPP 700/1.5 HIDRAULIKUS EGYSÉG

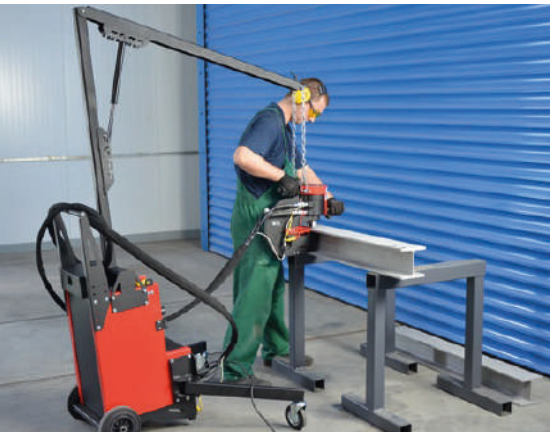
Tápfeszültség	230 V / 50 Hz
Teljesítmény	2 000 W
Munkanyomás	700 bar
Áramlás	1.5 l/perc
Olajmennyiség	10 l
Rendelési kód	ZSL-0517-10-20-00-0



Mobil hidraulikus egység lyukasztó tárolóhellyel szállítás közben



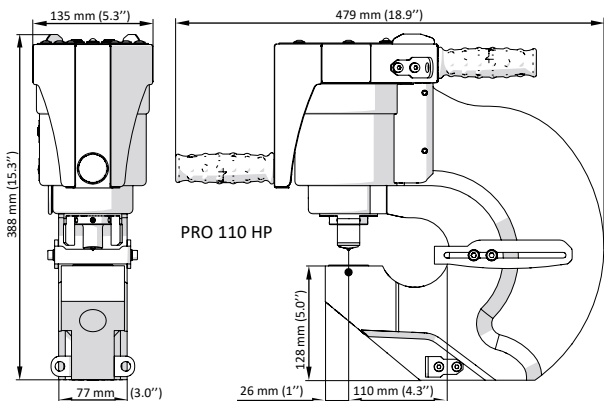
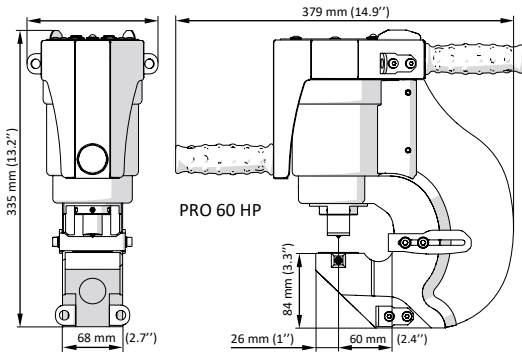
Lehetőség függőleges és vízszintes pozícióban történő munkavégzésre



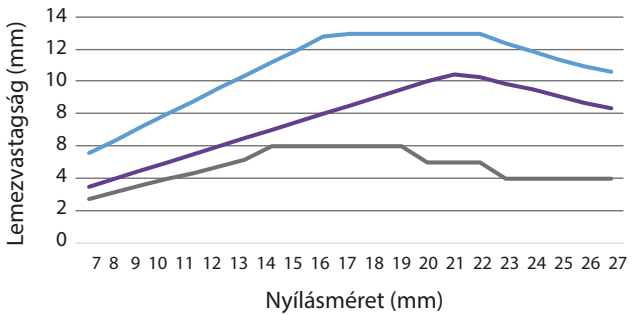
Opcióként rendelhető függesztett kar – a hatékonyabb és kényelmesebb munkavégzéshez

További műszaki jellemzők	PRO 60 HP	PRO 110 HP
Munkanyomás	700 bar	700 bar
Tömeg	20 kg	35 kg
Rendelési kód	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0

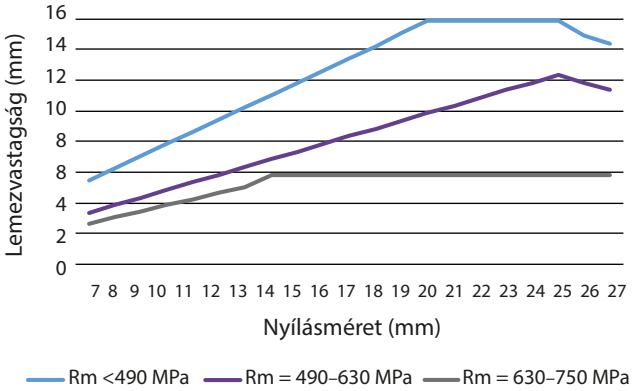
MÉRETEK



PRO 60 HP KAPACITÁS



PRO 110 HP KAPACITÁS



CSŐTARTÓ ÁLLVÁNYOK

MAGASSÁGBAN ÁLLÍTHATÓ ÁLLVÁNYOK CSERÉLHETŐ TÁMASZOKKAL



BASIC ÁLLVÁNYOK

Egyszerű, könnyű PJ1 állvány alacsony végzett munkákhoz (18–72 cm magasság), könnyen állítható, népszerű a műhelyekben. 5 magassági változatban elérhető, 450 kg teherbírással. Különböző görgős fejekkel szerelhető (acél, rozsdamentes, nylon, poliuretán, golyós).

PJ3 ÁLLVÁNYOK



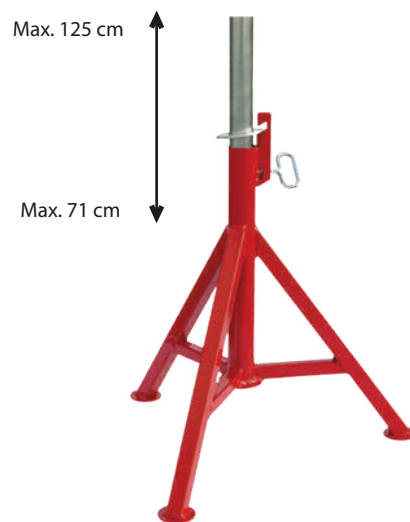
ALAPEGYSÉG

- Fix láb – Súly: 7,0 kg – Csőméret: max. 12"
- Összecsukható láb – Súly: 7,0 kg – Csőméret: max. 12"

Különböző fej- és görgős opciók állnak rendelkezésre: standard és nagy V-fejek, acél, rozsdamentes, nejlon vagy poliuretán görgős fejek, golyóscsapágyas fejek, valamint csőgörgős fejek 1"–36" csőátmérőhöz, akár 1 000 kg teherbírással.



- Stabil háromlábú állvány zárt szelvényből
- Teherbírás: 1 000 kg
- Állítható magasság: 71–122 cm
- Széles fej- és görgőválaszték (acél, rozsdamentes, nejlon, poliuretán, golyós)
- Választható fix vagy összecsukható alap
- Akár 24" átmérőjű csövekhez is alkalmas
- Univerzális és könnyen tárolható



PJQ ÁLLVÁNYOK

Masszív, állítható támaszok akár Ø 914 mm-es (36") csövekhez, 2500 kg teherbírással, különböző fejekkel, opcionális kerekkel és széles variálhatósággal műhelyekhez és építkezésekhez.



Moduláris állvány: alap, különböző V-fejek és kerek szabadon kombinálhatók (acél, rozsdamentes, nylon, poliuretán vagy golyós).



PJ4 TÖBBÁLLÁSÚ ÁLLVÁNYOK

- Magasságban állítható, multifunkciós csőállvány görgőkkel
- Max. teherbírás: 2 000 kg
- Max. cső átmérő: 1 219 mm



CSŐCENTRÍROZÓK

- Gyorsan és egyszerűen központosítja a csövek pozícióját hegesztés előtt
- Átmérő tartomány Ø 20–370 mm
- Pontosság és biztonság kombinációja
- Kovácsolt acélból a maximális szorítóerő érdekében



BC CENTRÍROZÓK Ø 25-325 MM

- Állítócsavarok rozsdamentes csapágyakkal

GC CENTÍROZÓK

Ø 20-370 MM

- Kovácsolt acélból készült a maximális leszorító erő érdekében



LÁNCOS KÖZPONTOSÍTÓK

- A masszív láncos bilincsek pontos illesztést és a varrat ovalításának kiküszöbölését biztosítják

MEGJEGYZÉSEK

VÁSÁRLÁS

KISZERVEZÉS

BÉRLÉS

MIÉRT MINKET?

- Testreszabott alkalmazások
- Költséghatékony és pénztárcabarát megoldások
- Technikai támogatás
- Testreszabott megoldások
- Kiemelkedő minőség és termelékenység az élettörésben
- Élvezze a gép teljesítményét akár húsz év után is

www.bevel.cz www.bevel.net

BEVEL, s.r.o. Trnkova 3069/117L, 628 00 Brno, Czechia