BEVEL

www.bevel.net

MOBILE AND PORTABLE BEVELLING

PLATE BEVELLERS — KANTENFRÄSMASCHINEN

PIPE BEVELLERS — ROHRENDENBEARBEITUNGSMASCHINEN

CUT AND BEVEL — ROHRSCHNEIDEMASCHINEN

We will help you select the optimal solution for your cutting and bevelling technologies. We will assist your staff with training, create customised applications, rent out the equipment for your temporary jobs or help with the execution.

Technische Beratung bei der Auswahl Ihren Schneid- und Anfastechnologien **|** *Kundenpersonalschulung* **|** *Kundenspezifische Anwendungen* **|** *Maschinenmiete und Mietkauf* **|** *Auftragsarbeit*

UNIVERSAL DOUBLE SIDED BEVELLER

UNIVERSELLE DOPPELSEITIGE KANTENFRÄSMASCHINE

ULTRAMILL ROTO

Plate thickness *Blechstärke* **6–120 mm**	Bevelling angle *Fasenwinkel* **0°–90°**	Max. bevel width *Fasenbreite* **80 mm**

Upper *OBEN*

Bottom *UNTEN*

J-bevel *U-NAHT*

Facing *SENKRECHTE FRÄSUNG*

Clad removal *SCHICHTENFRÄSUNG*

CAN BEVEL
HARD ALLOYS
HARDOX®
EDELSTAHLBEARBEITUNG INKL. ***HARDOX, DUPLEX***

HIGH
PRODUCTIVITY
HOHE ***PRODUKTIVITÄT***

MOBILE BEVELLER
SAVES HANDLING COST
MASCHINEMOBILITÄT SPART ***HANDHABUNGS-KOSTEN***

MIRROR FINISH
HOCHGLANZFRÄSUNG

PERFECT WELD-PREP WITH NO THERMAL DISTORTION
SCHWEISSNAHTVORBEREI-TUN OHNE WÄRMEVERZUG

ULTRAMILL ROTO

The most versatile plate beveller in the marketplace.

Uncompromising / Flawless quality of finish.

By simply changing the milling head or its position you can make different types of bevels including J-bevel and clad removal.

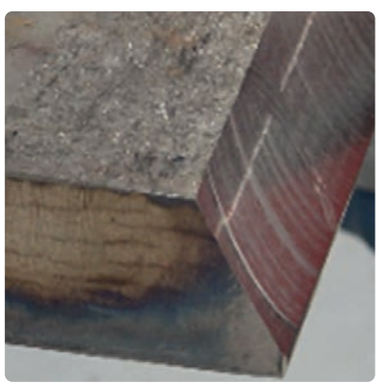
Die vielseitigste Kantenfräsmaschine auf dem Markt.

Die richtige Schweißnahtvorbeitungsqualität.

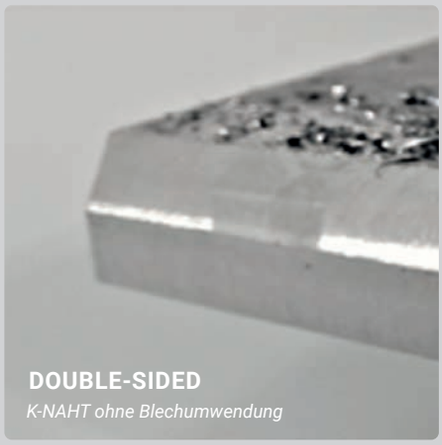
Durch einfaches Ändern des Werkzeugs oder seiner Position können Sie verschiedene Arten und Formen von Fasen herstellen, einschließlich U-Naht-Fasen und Schichtentfräsung.

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Automatic traveling machine specially designed for chamfering before welding as well as for finishing jobs.
  Automatische Vorshubverfahrmaschine, die speziell zur Schweißnahtvorbeitung sowie für Endbearbeitungsarbeiten entwickelt wurde.
- Upper edge and bottom edge bevelling – fast and easy changeover by a simple turn of the machine
  Geeignet für Oberkanten- und auch Unterkantenfräsung – schnelle und einfache Seitenwende durch Umdrehen der Maschine.
- Suitable also for hard alloys such as Hardox, titanium, duplex, stainless steel, just as for aluminium and cast iron
  Geeignet auch für Edelstahlbearbeitung von Hardox, Titan, Duplex, Edelstahl, ebenso wie für Aluminium und Gusseisen.
- Maximum bevel width up to 80 mm with mirror finish (extensions possible)
  Maximale Fasenbreite bis 80 mm (Erweiterungen möglich)



J-BEVEL
U-NAHT-FASE Präzision und Zeitersparung



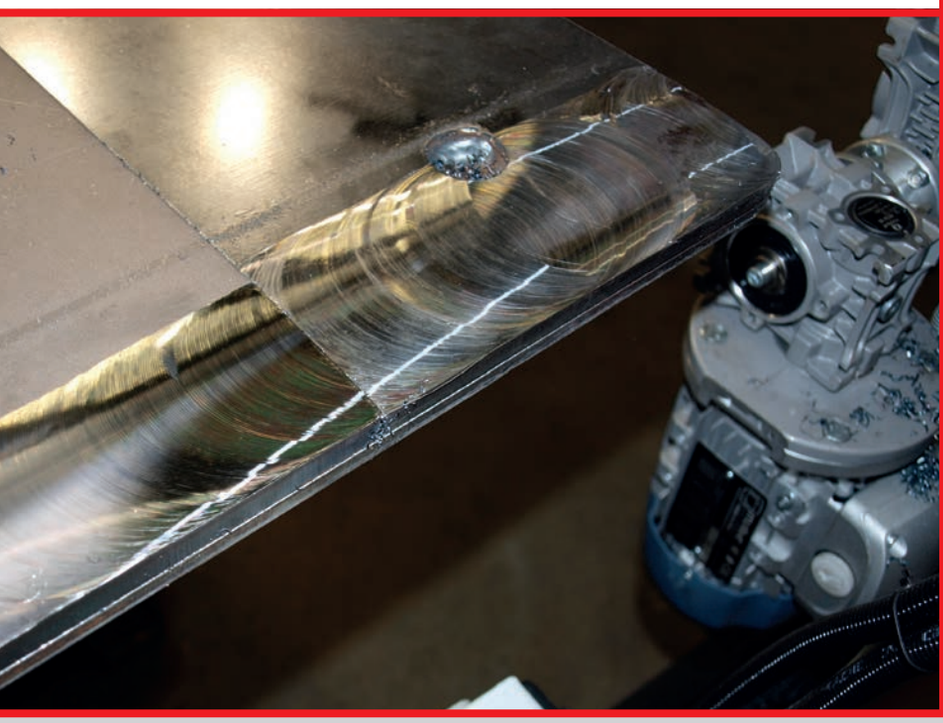
DOUBLE-SIDED
K-NAHT ohne Blechumwendung

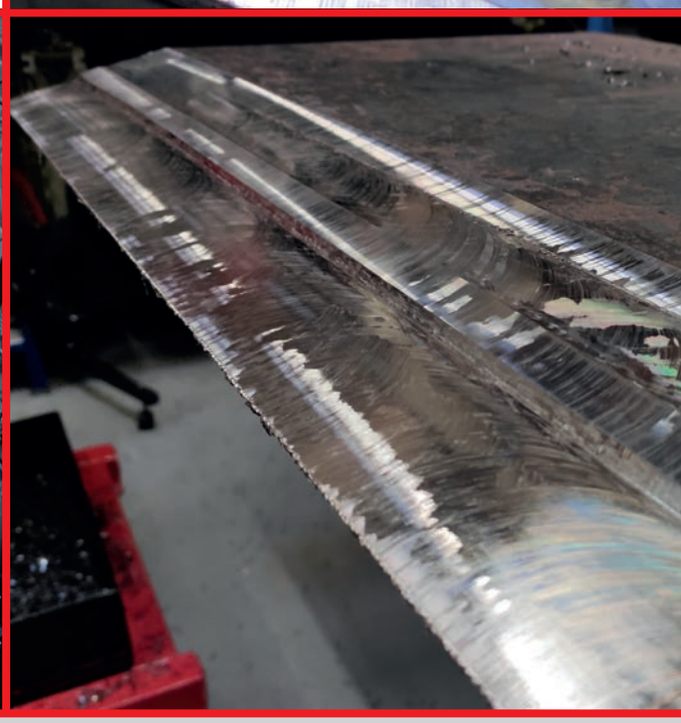
HARDOX
HARDOX und andere Edelstahlsorten

CLAD REMOVAL
Plattierschichtentfräsung

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

Maximal bevel width *Maximale Fasenbreite*	80 mm (extension possible) *(größere Fasenbreiten auf Anfrage)*
Clad removal width *Schichtentfräsungbreite*	0–80 mm
Bevelling angle *Fasenwinkel*	0°–90° *0° bis +90° (Oberseite), 0° bis -90° (Unterseite)*
J bevelling angle *U-Nahtfasenwinkel*	0°–30°
Plate thickness *Blechstärke*	6–120 mm (extension possible) *(größere Blechstärken auf Anfrage)*
Plate facing plate thickness *Seitenplanfräsenblechstärke*	max. 80 mm
Bevelling speed *Vorschubsgeschwindigkeit*	0–1,5 m/min
Motor power *Motorleistung*	4 kW
Voltage *Spannung*	400 V, 50/60 Hz
Motor idle speed *Motor-Leerlaufdrehzahl*	300–1500 rpm *U/min*
Machine weight *Gewicht*	340 kg





POSSIBLE MODIFICATION OF THE MACHINE
VERBESSERUNGEN UND SONDERZUBEHÖR

WORKTABLE FOR SMALL PIECES

BEVELLING AT 50° INCLINED POSITION

130 MM WIDE BEVEL

MOBILE PLATE BEVELLER
MOBILE KANTENFRÄSMASCHINE

PURMILL

Max. bevel width
Fasenbreite
50 mm

Plate thickness
Blechstärke
6–60 mm

Bevelling angle
Fasenwinkel
15°–60°

Motor power
Motorleistung
4 000 W

Motor idle speed
Motor-Leerlaufdrehzahl
820 rpm

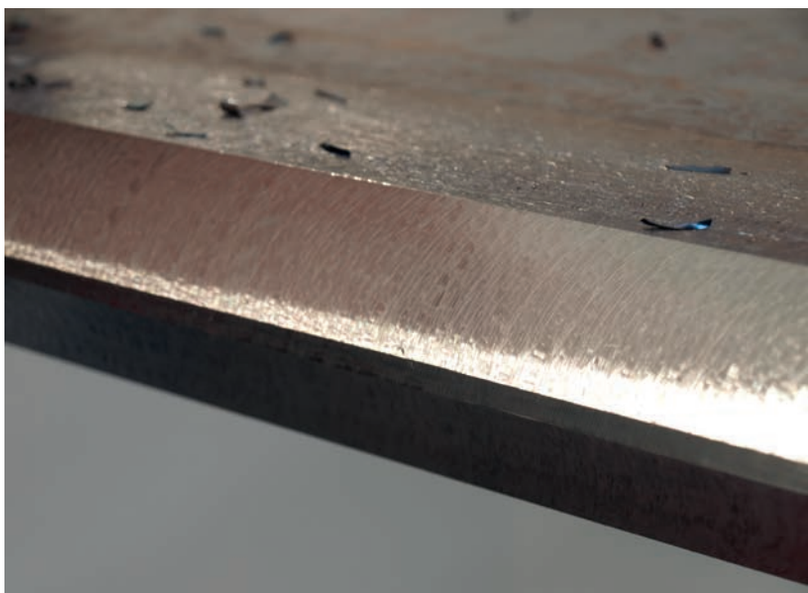
- Various types of bevel on steel, stainless steel, titanium, hardox, weldox and duplex are achievable.
  Verschiedene Arten von Fasen auf Stahl, Edelstahl, Titan, Hardox, Welox und Duplex sind realisierbar.
- Can bevel non-ferrous metals. Ideal for weld edge preparation (V-bevel, K-bevel, X-bevel).
  PURMILL kann NE-Metalle anfasen. Ideal für die Schweißnahtvorbereitung (V-Fuge, K-Fase, X-Fase).
- The rotator can be used for bevelling of bottom side without flipping over the plate.
  Der Rotator kann zum Anfasen der Unterseite verwendet werden, ohne die Platte umzudrehen.

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

Maximal bevel width *Maximale Fasenbreite*	50 mm
Bevelling angle *Fasenwinkel*	15°–60°
Plate thickness *Blechstärke*	6–60 mm
Bevelling speed *Vorschubsgeschwindigkeit*	0–1,6 m/min
Motor power *Motorleistung*	4 000 W
Voltage *Spannung*	400 V/50 Hz, 3-phase *(3-Phasen)*
Motor idle speed *Motor-Leerlaufdrehzahl*	820 rpm (optional 300–1500 rpm) *U/min*
Tooling *Werkzeugbestückung*	9 changeable inserts; ø 80 mm *9 Wendeschneidplatten; ø 80 mm*
Machine weight (incl. trolley) *Gewicht der Maschine (inkl. Wagen)*	230 kg

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Powerful even for hard materials
  Leistungsstark auch für harte Materialien
- Automatic feeding
  Automatischer Vorschub
- Roughness elimination
  Einfache Arbeitshöhenverstellung durch Gasfeder
- Available on rotator or in upside-down version
  Verfügbar auch mit Rotator-Rollwagen für Unterkantenfräsung oder K-Naht



SELF-PROPELLED PLATE BEVELLER

SELBSTFAHRENDER SCHWEISSKANTENFORMER MIT SCHNELLVORSCHUB

SPEDANGLE

Max. bevel width
Fasenbreite
18 mm

Plate thickness
Blechstärke
6–40 mm

Motor power
Motorleistung
800 W

Bevelling angle
Fasenwinkel
22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 55°

Min. width of bevelled plate
Mindestbreite der abgeschrägten Platte
70 mm

SPEDANGLE can be used for bevelling of large plates as well as smaller pieces. SPEDANGLE can also bevel the bottom edge of a plate (rotator or Upside-Down version are available) and can perform simple bevels on pipes. The machine has a two-speed system; the faster speed being 3 m/min, top of industry standard.

SPEDANGLE kann zum Schweißnahtvorbereitung von großen oder kleineren Blechteilen verwendet werden. SPEDANGLE kann auch die Unterkante einer Platte (Anwendung eines Rotators oder Upside-Down version ist erforderlich) oder Rohrenden bearbeiten. Die Maschine hat zwei Geschwindigkeiten und mit dem Schnellvorschub von 3 m/min ist sie an der Spitze des Industriestandards.

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Very fast bevel execution
- Two speed system
- Can bevel bottom side
- Can bevel pipes

- *Schnellste verfahren garantiert höchste Produktivität*
- *Gute Werkzeuglebensdauer (C-Stahl)*
- *Zwei Geschwindigkeitsstufen*
- *Kann die Rohre anfasen*
- *Unterseitekantformen*
- *Einfache Winkeleinstellung*

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

Maximal bevel width *Maximale Fasenbreite*	18 mm
Bevelling angle *Fasenwinkel*	22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 55°
Plate thickness *Blechstärke*	6–40 mm
Bevelling speed *Vorschubsgeschwindigkeit*	1,5 and 3,0 m/min
Minimal width of beveled plate *Minimale Werkstücksbreite*	70 mm
Motor power *Motorleistung*	800 W
Voltage *Spannung*	400 V / 50 Hz, 3-phase *3-Phasen*
Tooling *Werkzeug*	Shearing tool *Rotatives Scherenwerkzeug*
Machine weight *Gewicht der Maschine*	104 kg

LIGHTWEIGHT SELF-PROPELLED PLATE BEVELLER

LEICHTER SELBSTFAHRENDER SCHWEISSKANTENFORMER

SHEELITE

Max. bevel width
Fasenbreite
6 mm

Plate thickness
Blechstärke
3–16 mm

Bevelling angle
Fasenwinkel
22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5°; 40°

Motor power
Motorleistung
550 W

Min. width of bevelled plate
Mindestbreite der abgeschrägten Platte
55 mm

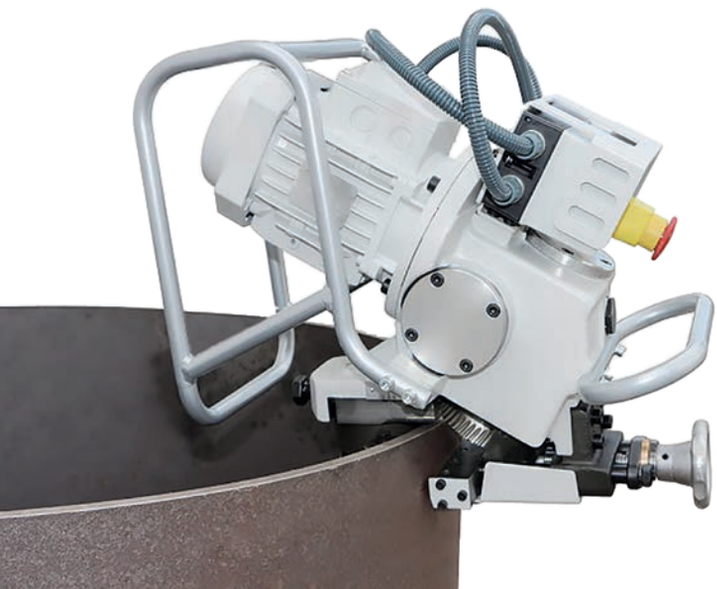
Can bevel pipes with OD from
Kann Rohre mit Außendurchmesser abfasen von
100 mm

SHEELITE is a fast-advancing, noiseless and dustless plate beveller which requires no pushing effort by its operator. With larger and heavier plates, this beveller grips on the plate and while bevelling, its tool propels the machine along the plate. Some simple types of bevel can be performed on pipes as well.

SHEELITE ist eine tragbare, schnell vorrückende, geräuschlose und staubfreie Anfasmaschine, die keine Schubkraft von ihrem Bediener erfordert. Bei größeren Blechteilen greift die Maschine an der Blechkante und während des Anfasens treibt sein Werkzeug die Maschine entlang das Blech. Einige einfache Arten von Außenkantformen können sogar an Rohren durchgeführt werden.

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Self gripping
  Selbstklemmend
- Can bevel pipes
  Kann Rohre anschrägen
- Noiseless & dustless
  Geräuschlos
- Can bevel curved edges
  Kann gebogene Kanten anschrägen



TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

Maximal bevel width *Maximale Fasenbreite*	6 mm
Bevelling angle *Fasenwinkel*	22,5°; 25°; 30°; 35°; 37,5°; 45°
Plate thickness *Blechstärke*	3–16 mm
Bevelling speed *Vorschubsgeschwindigkeit*	1,6 m/min
Min. plate width *Minimale Werkstücksbreite*	55 mm
Motor power *Motorleistung*	550 W
Voltage *Spannung*	400 V/50 Hz, 3-phase *(3-Phasen)*
Motor idle speed *Motor-Leerlaufdrehzahl*	820 rpm (optional 300–1500 rpm) *U/min*
Tooling *Werkzeug*	rotating shearing tool *Rotatives Scherenwerkzeug*
Machine weight *Gewicht der Maschine*	45 kg

BENCH-MOUNTED BEVELLER WITH ADJUSTABLE RPM

TISCHMASCHINE FÜR KANTENFRÄSEN MIT REGULIERBARE DREHZAHL

VEERIO

Max. bevel width
Fasenbreite
6 mm

Plate thickness
Blechstärke
3–16 mm

Bevelling angle
Fasenwinkel
45°

Motor power
Motorleistung
550 W

VEERIO bench-mounted plate beveller efficiently chamfers mild steel and stainless steel, non-ferrous metals, and hard plastic, thanks to adjustable speed of its bevelling tool rotation. An optional automatic feeding device can be fitted on this plate beveller.

Die VEERIO Abkantmaschine kann Stahl, Nichteisenmetallen und auch Hartplastik bearbeiten. Die einstellbare Motordrehzahl, zusammen mit Werkzeugvarianten, ermöglicht das. Eine automatische Vorschubsvorrichtung kann als optionales System hinzugefügt werden.

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- For small pieces
  Für kleine Teile
- Various materials
  Verschiedene Materialien
- Adjustable speed
  Einstellbare Geschwindigkeit
- V-shaped
  V-förmig
- Perfect alignmentes
  Perfekte Ausrichtung

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

Maximal bevel width *Maximale Fasenbreite*	10 mm
Bevelling angle *Fasenwinkel*	45°
Plate thickness *Blechstärke*	Unlimited * *Unbegrenzt **
Bevelling speed *Vorschubsgeschwindigkeit*	1,1–3 m/min
Motor power *Motorleistung*	750 W
Voltage *Spannung*	240 V / 50 Hz
Motor idle speed *Motor-Leerlaufdrehzahl*	0–6 000 rpm *U/min*
Tooling *Werkzeug*	7 indexable inserts *7 Wendeschneidplatten*
Machine weight *Gewicht der Maschine*	57 kg

** For workpiece length < 100 mm or thickness < 2 mm, optional fixtures may be necessary*
** Bei Werkstücklänge < 100 mm oder Werkstückstärke < 2 mm optionale Vorrichtungen erforderlich*

RANGE 168–1530 MM (6”–60”)

ROHRDURCHMESSER 168–1530 MM (6“- 60”)

SOLIDRING

Range OD
Rohrdurch-messer
6“–60“

Wall thickness up to
Schichtdicke bis zu
100 mm

Can compensate for pipes with **ovality**
kann Ovalität kompensiere

Split-ring frame
Split-ring Rahmen

Upper
OBEN

Bottom
UNTEN

J-bevel
U-NAHT

Compound
ZUSAMMENGESETZTE

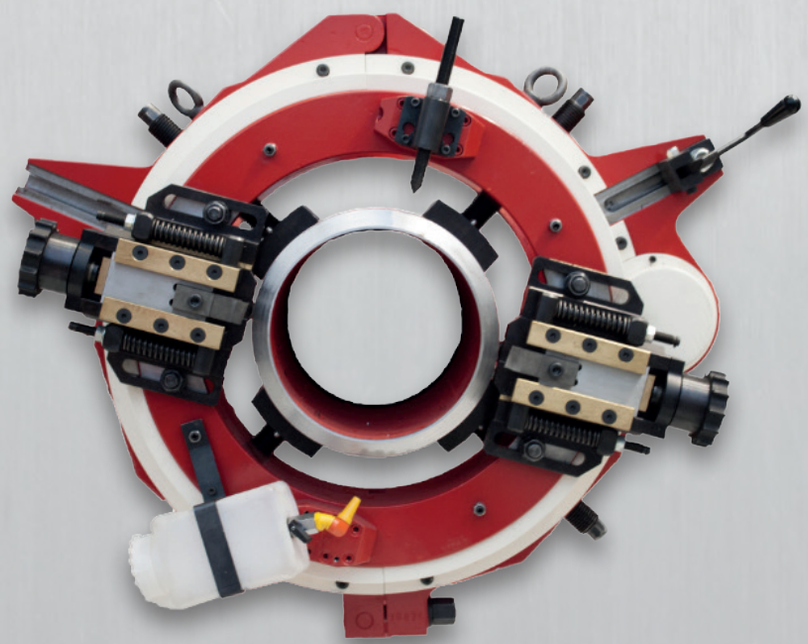
RANGE
168–1530 mm (6”–60”)
ROHRDURCHMESSER
168–1530 MM (6“- 60”)

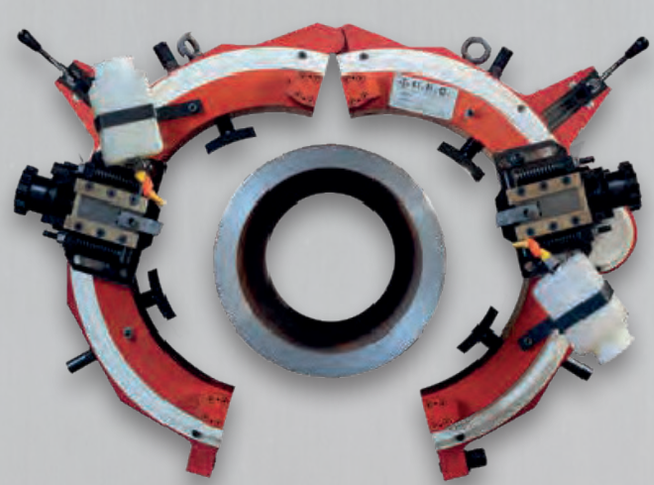
CLAMSHELL FRAME FOR CONTINUOUS PIPELINES
*MASCHINEMOBILITÄT SPART **HANDHABUNGS-KOSTEN***

WIDE RANGE OF CUTTING/ BEVELLING TOOLS
***BREITES ANGEBOT** AN SCHNEID- UND ANFAS-ABKANTWERKZEUGEN*

PERFECT WELD-PREP WITH NO THERMAL DISTORTION
***PERFEKTE SCHWEISSNAHT-VORBEREITUNG** OHNE THERMISCHEN VERZUG*

COPIER TOOLHOLDER CAN **COMPENSATE OVALITY**
*KOPIERWERKZEUGHALTER KANN **OVALITÄT KOMPENSIEREN***





SOLIDRING

CUTBEV SOLIDRING is a pipe cutting and bevelling machine locked from the outside, capable of cutting and bevelling pipes of virtually any material. SOLIDRING can bevel pipes with an outside diameter from 168 mm to 1530 mm (multiple frames required).

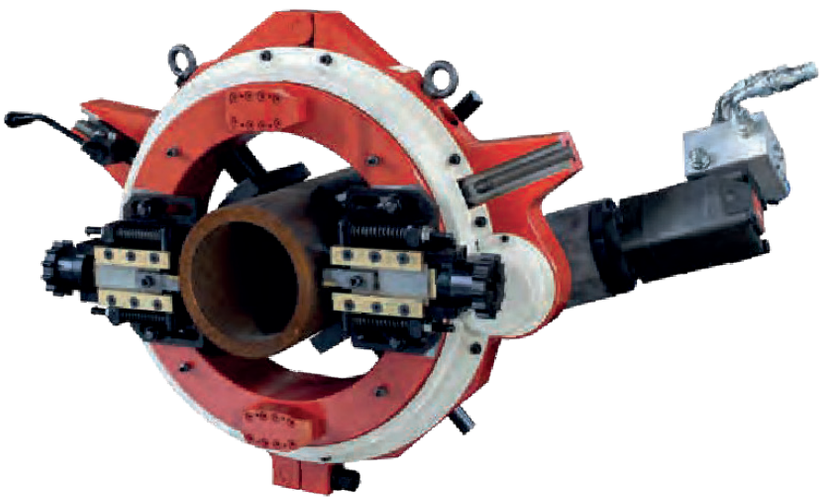
SOLIDRING can cut pipes with virtually unlimited wall thickness. This machine can be fitted in open-air sites, on pipelines or used inside factory halls, and specific models can even be used underwater. Cutting and bevelling can sometimes be done simultaneously. The driving units and tool-holders are interchangeable between different split-ring frame sizes. Inside bevelling, as well as counter boring, can be done with optional attachments.

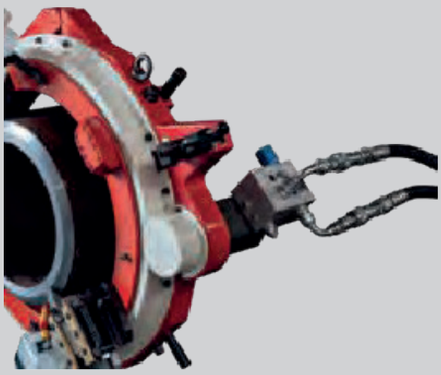
SOLIDRING comes with dancer spring system tool-holders which can compensate for pipe ovality. SOLIDRING is a very powerful machine suitable also for heavy duty tasks. SOLIDRING can be supplied with either a pneumatic or hydraulic drive.

CUTBEV SOLIDRING ist eine Rohrtrenn- und Anfasmaschine für nahezu allen Materialien. SOLIDRING kann Rohre mit einem Außendurchmesser von 168 mm bis 1530 mm anschrägen (mehrere Rahmen erforderlich).

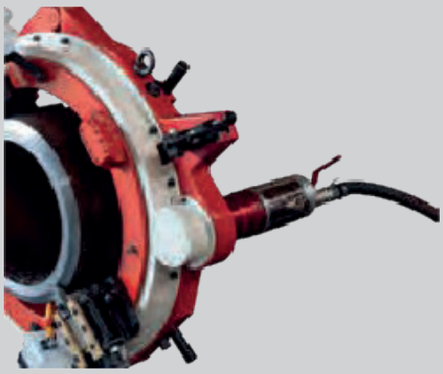
SOLIDRING kann Rohre mit praktisch unbegrenzter Wandstärke schneiden. Diese Maschine kann auf Freigeländen, an Rohrleitungen oder in Fabrikhallen eingesetzt werden, und bestimmte Modelle können sogar unter Wasser verwendet werden. Das Schneiden und Anfasen kann manchmal gleichzeitig erfolgen. Die Antriebseinheiten und Werkzeughalter sind zwischen den verschiedenen Rahmengrößen der Spaltringe austauschbar. Mit optionalen Aufsätzen können sowohl Innenfasen als auch Gegenbohren durchgeführt werden.

SOLIDRING ist mit einem „Dancing"-Federsystem ausgestattet, das die Ovalität der Rohre ausgleichen kann. SOLIDRING ist eine sehr leistungsstarke Maschine, die auch für schwere Aufgaben geeignet ist. SOLIDRING kann entweder mit einem pneumatischen oder hydraulischen Antrieb geliefert werden.





HYDRAULIC



PNEUMATIC

TECHNICAL FEATURES *TECHNISCHE DATEN*

HYDRAULIC HYDRAULIK

Model *Modell*	**P-WYDE 6–12**	**P-WYDE 12–18**	**P-WYDE 18–24**	**P-WYDE 24–30**	**P-WYDE 30–36**	**P-WYDE 36–42**	**P-WYDE 42–48**	**P-WYDE 48–54**	**P-WYDE 54–60**
Range OD (inches) *Rohrdurchmesser (Zoll)*	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Tool box stroke (mm) *Werkzeugvorschub (mm)*	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radial feed rate per revolution (mm) *Radialvorschub pro Umdrehung (mm)*	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Idle speed (rpm) *Leerlaufdrehzahl (U/min)*	26	21	17	14	12	10	9	8	7
Hydraulic motor power (kW) *Hydraulikmotorleistung (kW)*	11.185	11.185	11.185	11.185	11.185	11.185	11.185	11.185	11.185
Oil flow rate (l/min) *Öldurchfluss (l/min)*	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Oil working pressure (bar) *Ölbetriebsdruck (bar)*	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
Weight (kg) *Gewicht (kg)*	143	175	225	270	336	366	410	466	515

PNEUMATIC PNEUMATIK

Model *Modell*	**P-WYDE 6–12**	**P-WYDE 12–18**	**P-WYDE 18–24**	**P-WYDE 24–30**	**P-WYDE 30–36**	**P-WYDE 36–42**	**P-WYDE 42–48**	**P-WYDE 48–54**	**P-WYDE 54–60**
Range OD (inches) *Rohrdurchmesser (Zoll)*	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Tool box stroke (mm) *Werkzeugvorschub (mm)*	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radial feed rate per revolution (mm) *Radialvorschub pro Umdrehung (mm)*	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Idle speed (rpm) *Leerlaufdrehzahl (U/min)*	26	21	17	14	12	10	9	8	7
Motor power (kW) *Motorleistung (kW)*	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24	2.24
Air consumption (l/min) *Luftverbrauch (l/min)*	2800	2800	2800	2800	2800	2x2800	2x2800	2x2800	2x2800
Air working pressure (bar) *Luftbetriebsdruck (bar)*	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Weight (kg) *Gewicht (kg)*	143	175	225	270	336	366	410	466	515

ELECTRICAL ELEKTRISCH

Model *Modell*	**P-WYDE 6–12**	**P-WYDE 12–18**	**P-WYDE 18–24**	**P-WYDE 24–30**	**P-WYDE 30–36**	**P-WYDE 36–42**	**P-WYDE 42–48**	**P-WYDE 48–54**	**P-WYDE 54–60**
Range OD (inches) *Rohrdurchmesser (Zoll)*	6–12	12–18	18–24	24–30	30–36	36–42	42–48	48–54	54–60
Tool box stroke (mm) *Werkzeugvorschub (mm)*	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radial feed rate per revolution (mm) *Radialvorschub pro Umdrehung (mm)*	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Idle speed (rpm) *Leerlaufdrehzahl (U/min)*	22	21	17	14	12	10	9	8	7
Electric motor power (kW) *Motorleistung (kW)*	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Weight (kg) *Gewicht (kg)*	143	175	225	270	336	366	410	466	515

ORBITAL PIPE CUTTING MACHINE
ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINE

TURNCUT

Locking range
Anwendungsbereich
13–230 mm

Thin walled pipes
Dünnwandige Rohre
1–11 mm

Laser pointer
Laserpointer

Idle speed
Leerlaufdrehzahl
200–300 rpm

Weight from
Gewicht ab
28 kg

TURNCUT pipe cutting machine executes clean, burr-free and perpendicular cuts on steel pipes, including stainless steel, and non-ferrous pipes. Fast execution of cut without heat distortion is achieved. This pipe cutting machine is also capable of making bevels for weld preparation by fitting conical segments on the cutting disc.

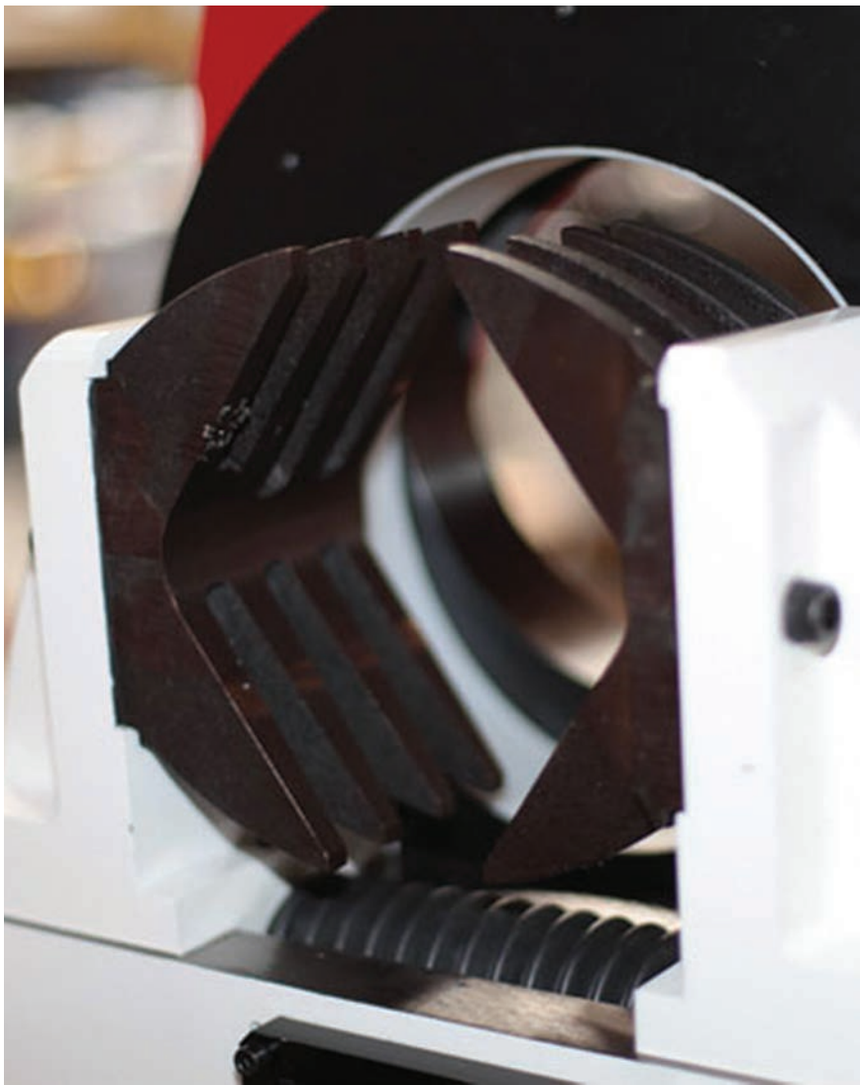
Die TURNCUT Rohrtrenn- und Anfasmaschine führt saubere, gratfreie und rechtwinklige Trennen an Stahlrohren aus, einschließlich Edelstahlrohren, NE-Rohren oder Gusswerkstoff und Kunststoff. Diese Rohrtrennmaschine kann auch Fasen zur Schweißnahtvorbereitung herzustellen, indem konische Segmente auf die Trennscheibe aufgesetzt werden.

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Quick cutting
  Schnelltrennprozess
- Precision
  Präzision
- No deformation or thermal distortion
  Keine Deformation oder Wärmeverzug
- Easily transportable
  Einfach transportabel

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

	TRC-4	TRC-6	TRC-8
Locking range (mm) *Anwendungsbereich (AD)*	13–115	23–170	80–230
Pipe wall thickness (mm)	2–8	1–11	2–10
Motor power (W) *Motorleistung (W)*	2200	720	2200
Idle speed (rpm) *Leerlaufdrehzahl (rpm)*	200 to 300	74 to 291	200 to 300
Weight (kg) *Gewicht (kg)*	85	28	145



POWERFUL PORTABLE
PIPE BEVELLER
TRAGBARE ROHRANFASMASCHINE

SHAVEDGER

Locking range
Spannbereich
49–203 mm

Heavy walled pipes
Dickwandige Rohre

Axial feed
Vorschub
40 mm

ø milling head
ø Fräskopf
220 W

Weight
Gewicht
24/25 kg

Upper
OBEN

Bottom
UNTEN

J-bevel
U-NAHT

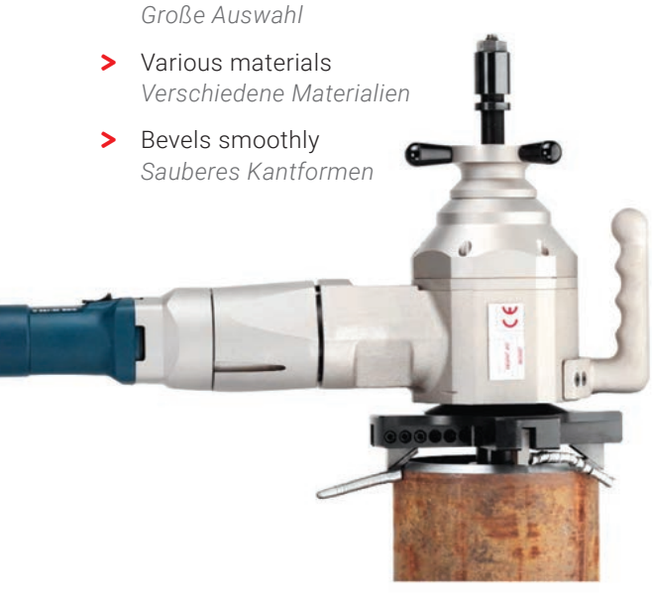
Facing
SENKRECHTE FRÄSUNG

SHAVEDGER is a powerful hand-held pipe bevelling machine. It will bevel any grade of steel, including stainless steel and hard alloys. The machine locks into the pipe from the inside and can perform outside bevel, inside bevel and various other weld-prep shapes simultaneously. A pneumatic auto-locking device to increase productivity is available.

SHAVEDGER ist eine kraftvolle tragbare Rohranfasmaschine für C-Stahl- und Edelstahlrohren. Es kann Innen-, Außen- und Planfräsen gleichzeitig durchführen. Schweißnahtvorbereitung aller Nahtformen, inkl. U-Naht ist möglich. Die Maschine kann auch mit einer pneumatischen Selbstspanneneinheit ausgestattet werden.

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Powerful
  Kraftvoll
- Wide range
  Große Auswahl
- Various materials
  Verschiedene Materialien
- Bevels smoothly
  Sauberes Kantformen



TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

	PNEUMATIC *DRUCKLUFT*	HYDRAULIC *HYDRAULISCH*	ELECTRIC *ELEKTRO*
Locking range *Spannbereich*		49 to 203 mm	
Axial feed *Vorschub*		40 mm	
Motor power *Motorleistung*	1300 W	1000 W	1900 W
Idle speed *Leerlaufdrehzahl*	44 rpm	26 rpm	28 rpm
Torque *Drehmoment*	70 (6 bar) 210 (8 bar)	395	467
Weight *Gewicht*	24 kg	25 kg	25 kg

HEAVY-DUTY PIPE BEVELLER
KRAFTVOLLE ROHRANFASMASCHINE

PLOHMAX

Locking range
Spannbereich
94,5–418 mm

Heavy walled pipes
Dickwandige Rohre

Axial feed
Vorschub
50 mm

Mandrel
Werkzeughalter
330 mm
(optional 426 mm)

Weight
Gewicht
80 kg

Upper
OBEN

Bottom
UNTEN

J-bevel
U-NAHT

Facing
SENKRECHTE FRÄSUNG

PLOHMAX is a powerful beveller for pipes in both mild steel and hard alloys, even with high wall thickness. With its inside locking system, the machine can perform outside bevel, inside bevel and facing simultaneously and quickly. Virtually any shape and size of bevel can be produced, including J-bevel, compound bevels or counterboring.

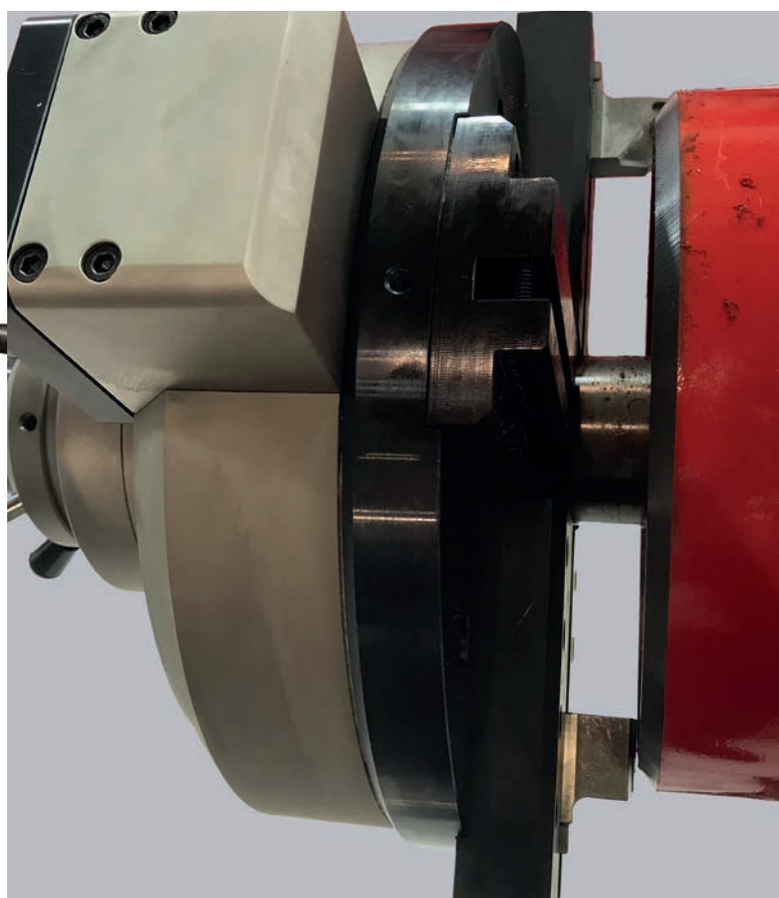
PLOHMAX ist eine leistungsstarke Rohranfasmaschine für C-Stahl- und Edelstahlrohren auch mit hohe Wandstärke. Es kann Innen-, Außen- und Planfräsen gleichzeitig und schnell durchführen. Schweißnahtvorbereitung ist auch für U-Naht oder Doppelfasenwinkel möglich.

TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN

	PNEUMATIC *DRUCKLUFT*	HYDRAULIC *HYDRAULISCH*	ELECTRIC *ELEKTRO*
Locking range *Spannbereich*		95 to 418 mm	
Axial feed *Vorschub*		50 mm	
Motor power *Motorleistung*	2100 W	5000 W	2200 W
Idle speed *Leerlaufdrehzahl*	17 rpm	17 rpm	14 rpm
Torque *Drehmoment*	1 300 Nm	2200 Nm	692 Nm
Weight *Gewicht*		80 kg	

MAIN FEATURES
HAUPTVORTEILE

- Powerful
  Leistungstark
- Quick and smooth
  Schnell und einfach
- Special materials
  Sonderwekzeuge für Hartmaterialien
- For oil&gas, energy, chemical industries
  Für Öl- und Gasindustrie, Energie, Chemieindustrie geignet



BEVEL

PLATE BEVELLING | PIPE BEVELLING | PIPE CUTTING

BUY
KAUFEN

OUTSOURCE
AUFTRAGSARBEIT

RENT
MIETEN

WHY US?

- Customized applications
- Cost-effective and budget friendly solutions
- Technical support
- Customized solution
- High quality and productivity of beveling
- Enjoy the machine´s performance even after twenty years

WARUM MIT UNS?

- Hohe Qualität und Produktivität bei Kantenfräsung
- Kostengünstige und budgetfreundliche Lösung
- Technische Beratung und Unterstützung
- Maschinenlebensdauer auch über 20 Jahren möglich
- Kundenspezifische Varianten

info@bevel.net

BEVEL s.r.o. Trnkova 3069/117L, 628 00 Brno, Czechia
BEVEL Limited, 83 Ducie Street, Manchester, M1 2JQ, United Kingdom

www.bevel.cz **www.bevel.net** **www.beveller.co.uk**